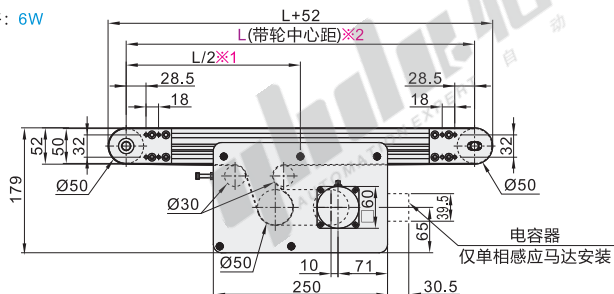


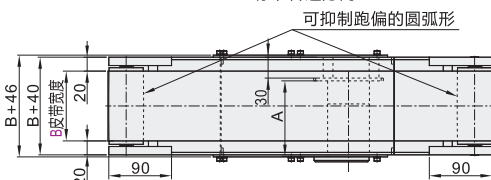
代码	类型	材质				表面处理			
		型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座	型材	马达轴承盖1	马达轴承盖2	带轮固定座
KPH01	不防跑偏型	铝材	SPCC	铝材	阳极氧化处理				喷涂

① 特长：该平皮带输送机可调节驱动部的位置。在中间的驱动部内调节张力，即使进行张力调节，输送机总长度也保持不变。

马达规格：6W



① 如需反向传送或正反交互传送，请务必说明，未注明我可统一按标准方向调试。
标准传送方向



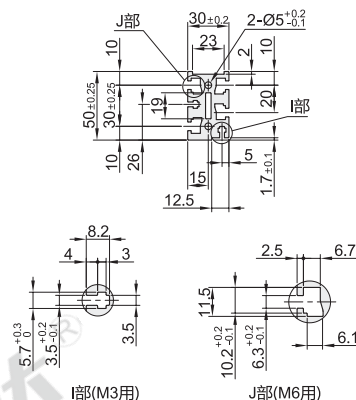
※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

※2 $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母， $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时，请通过追加选型进行指定。

① M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

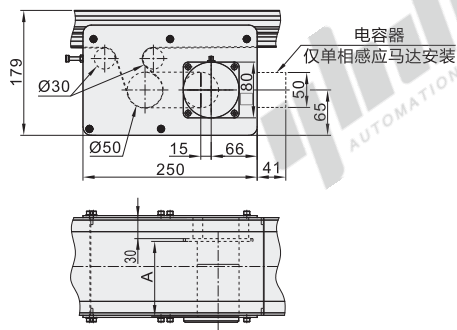
① 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸，请注意皮带厚度因皮带规格而异。

型材截面放大图

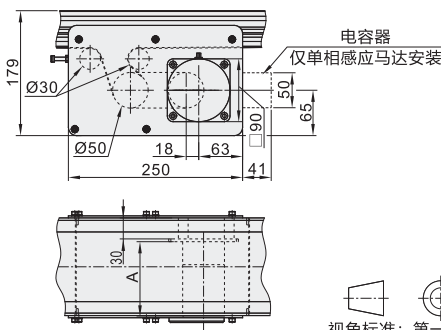


① 可使用GB/T 6170规格的六角螺母。

马达规格：25W



马达规格：40W

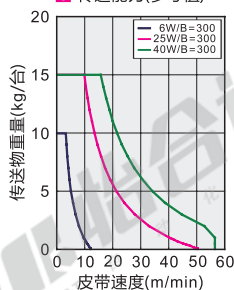


视角标准：第一视角

① A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A
	规格	制造商		
6W	速度控制马达	国产	5~18	130
			25~180	111
			5~18	118
			25~180	131
25W	速度控制马达	国产	5~18	141
			25~180	115
	三相马达	松下	5~180	125
			5~18	168
40W	速度控制马达	国产	5~18	178
			25~180	142
	三相马达	松下	5~180	152
			5~18	

① 传送能力(参考值)



① 图表是水平条件下的搬运能力；
① 选择调速马达时，在使用过程中
传送能力不因速度降低而增加；
① 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用
皮带)，搬运能力为以上数据的1/2。

① 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1.0	1.3

① 可能会因负载状态而减小。
① 此输送速度参照国产马达(1250转/min)。
① 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度
过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时
调低马达速度，马达的动能会转化为热能，
会导致马达过热。(输送能力对照表是指
刻度在100的输送能力)。

平皮带输送机

◀ 宽度指定型

中间驱动3槽型材(带轮直径50mm)

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPH01	40~300	385~3000	6 25 40	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25 40	SA200 (三相)	INV (变频器)	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		
			6 25 40	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。



型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格		
KPH01	40~300	385~3000	25 40	TA220 SA200	SCM (速度控制马达) INV (变频器)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPH01—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

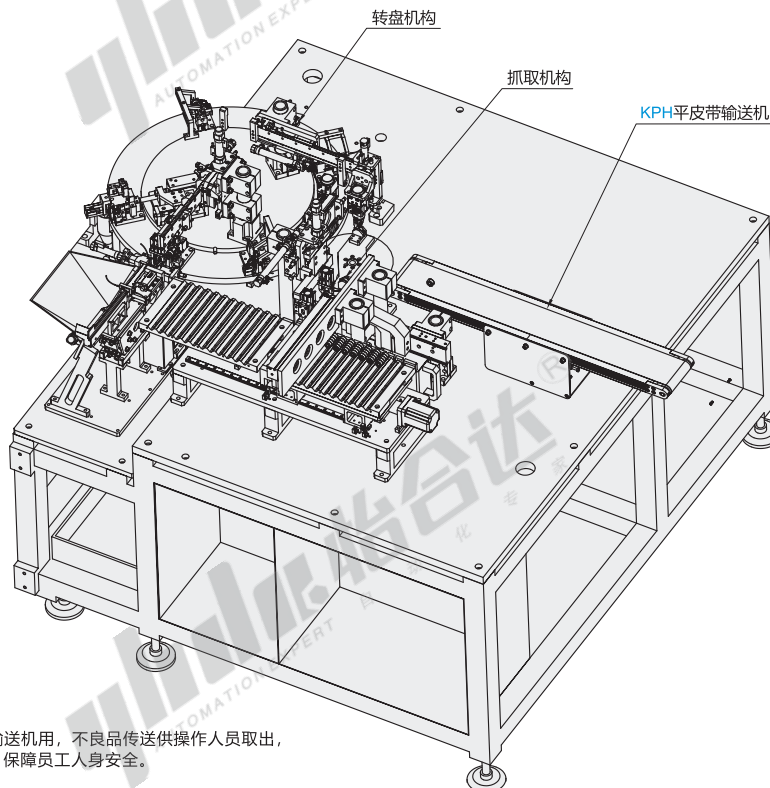
❑ 可选加工

型号		L		马达选择			皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B			输出功率(W)	电压(V)	规格			
KPH01	40~300	385~3000	25 40	TA220 SA200	SCM (速度控制马达) INV (变频器)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MC() MB()

KPH01—B50—L1500—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MC600



代码	MC ()		代码	MB ()	
技术说明	驱动部位置指定		技术说明	附带后装螺帽	
					
	选型方法 MC500			选型方法 MB3	
				① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



① KPH系列中间驱动输送机用，不良品传送供操作人员取出，无需进入设备内部，保障员工人身安全。