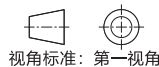
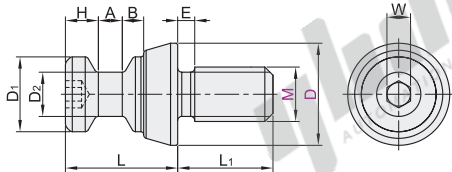


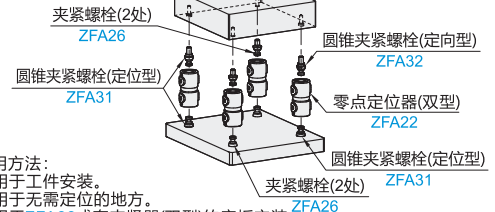
夹紧螺栓

代码	类型	材质	热处理	表面处理
ZFA26	标准型	SCM435	淬火回火	发黑



EX

Example
使用示例



使用方法:

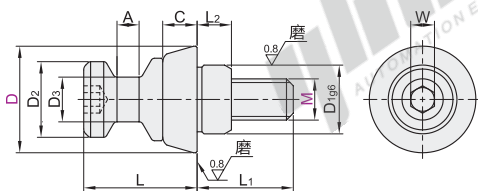
- 请用于工件安装。
- 请用于无需定位的地方。
- 可用于ZFA22成套夹紧器(双型)的底板安装。
- 螺孔的间距公差, 请按照 ± 0.2 加工。

代码	型号	M	D	L	L ₁	D ₁	D ₂	W	E	H	A	B	适用零点定位器型号
ZFA26	6	15			9	11	6.5	3	2	4.8	3.5	3.1	ZFA20-D40 ZFA21-D40
	8	15.5		16.5	12				2.5	4.5	3.9	3	ZFA22-D40
		24											
	12	24.5		25	18	16	9.5	5	3.5	7.1	4.5	5.5	ZFA20-D60 ZFA21-D60
		31							5.5	6.5	5.3	5	ZFA22-D60
		31							3.5	9.1	6.5	7.4	ZFA20-D80 ZFA21-D80
	16	31.5		33	22	21	13	6	4				ZFA22-D80
									4.9	8.5	7.4	7	

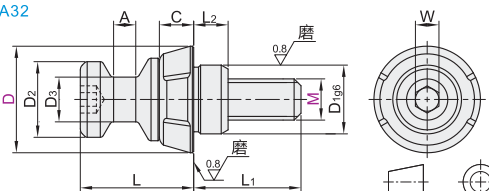
圆锥夹紧螺栓

代码	类型	材质	热处理	表面处理
ZFA31	定位型	圆锥套	圆锥套	圆锥套
ZFA32	定向型	S45C	SCM435	精密研磨(发黑)

定位型
ZFA31



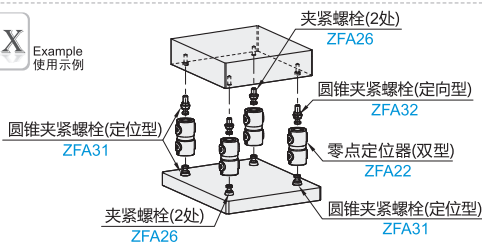
定向型
ZFA32



视角标准: 第一视角

EX

Example
使用示例



使用方法:

- ZFA31圆锥夹紧螺栓(定位型)
- 可用于ZFA22成套夹紧器(双型)的定位。
- 工件的定位请与ZFA32圆锥夹紧螺栓(定向型)组合使用。
- 连结ZFA21成套夹紧器(单型)的时候请使用ZFA31圆锥夹紧螺栓(定位型), 重复定位精度 $5\mu\text{m}$ 。
- ZFA32圆锥夹紧螺栓(定向型)
- 工件的定位请与ZFA31圆锥夹紧螺栓(定位型)组合使用。
- ZFA32圆锥夹紧螺栓(定向型), 请朝向定位的基准面旋转后再固定。

代码	型号	M	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	W	C	A	适用零点定位器型号
定位型 ZFA31	6	15.5		10		11	6.5	16.5	17	5	3	5	ZFA20-D40 ZFA21-D40
	8	16*		12								3.7	ZFA22-D40
		24.5											
	12	24.5		18	16	9.5	25			5	8	4.4	ZFA20-D60 ZFA21-D60
		25*		20				24	6			5.2	ZFA22-D60
		31.5		18									
	16	31.5		22	21	13	33	30	7.5	6	10	6.2	ZFA20-D80 ZFA21-D80
		32*		25				29.5				8.5	ZFA22-D80

① 带*规格仅适用于ZFA31。

夹紧螺栓

代码	型号	M	D
ZFA26		8	15
		24	

ZFA26—M8—D15

圆锥夹紧螺栓

代码	型号	M	D
ZFA31		6	15
ZFA32		8	15.5

ZFA31—M6—D15.5



未税价(元)

优惠价

数量	1~50	51~
价格	100%	另行报价



交货期

交货期	7
-----	---



请按图示订货