

# 一端外螺纹型 · 带扳手槽型

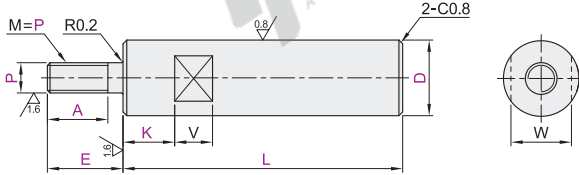
## 一端台阶型

# 转轴

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P	国标	相当	
MBM11	一端 外螺纹型	g6	g6	45	S45C	发黑
MBM12				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM26				35CrMo	SCM435 硬度28-33HRC	—
MBM31				45	S45C	发黑
MBM51				45	S45C	发黑
MBM52				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MBM56				—	—	—
MBM71				45	S45C	发黑
MBM76				0Cr18Ni9	SUS304	—
MBM91				45	S45C	发黑
MBM92	—	—	—			
MBM96	0Cr18Ni9	SUS304	—			



D-P	g6	h7	h9
3	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.025
3.1~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
6.1~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
10.1~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
18.1~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
30.1~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

视角标准：第一视角

### g6

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D <sub>g6</sub>	L	E	A			
MBM11	6	18.0~300.0			3 4 5	5	10
	8	18.0~400.0			3 4 5 6	7	10
	10	18.0~500.0			4 5 6 8	8	10
	12	20.0~600.0		P≤6时	5 6 8 10	10	11
	13	20.0~600.0		A≤E-2	5 6 8 10	10	11
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12	13	13
	16	20.0~800.0			5 6 8 10 12	14	12
	17	20.0~800.0	5≤E≤P×8	P=8、10时	5 6 8 10 12	14	12
	18	20.0~800.0		A≤E-3	5 6 8 10 12	15	15
	20	25.0~800.0			6 8 10 12 16	17	17
MBM12	22	25.0~800.0			6 8 10 12 16	19	19
	25	25.0~800.0		P≥12时	8 10 12 16 20	22	22
	30	25.0~800.0		A≤E-5	8 10 12 16 20 24	27	16
	35	25.0~800.0			10 12 16 20 24 30	30	16
	40	35.0~800.0			12 16 20 24 30	36	20
	50	35.0~800.0			16 20 24 30	41	20



代码	技术说明																										
LC	<b>变更L尺寸公差</b>  选型方法 LC □ L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1																										
MC()	<b>变更外螺纹为细牙螺纹</b>  选型方法 MC20 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3 4 5</td></tr> <tr><td>8</td><td>3 4 5 6</td></tr> <tr><td>10</td><td>4 5 6 8</td></tr> <tr><td>12-13</td><td>5 6 8 10</td></tr> <tr><td>15-16</td><td>6 8 10 12</td></tr> <tr><td>17-18</td><td>6 8 10 12 15</td></tr> <tr><td>20-22</td><td>6 8 10 12 15 17</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td></tr> <tr><td>35</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td></tr> <tr><td>40</td><td>12 15 17 20 25 30 35</td></tr> <tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30 35 40</td></tr> </tbody> </table> 公差: 0.35, 0.5, 0.75, 1.0, 1.5 □ 选型时，须将P变更为MC □ 选型时，P与MC须变为相同尺寸	D	MC	6	3 4 5	8	3 4 5 6	10	4 5 6 8	12-13	5 6 8 10	15-16	6 8 10 12	17-18	6 8 10 12 15	20-22	6 8 10 12 15 17	25	8 10 12 15 17 20	30	8 10 12 15 17 20 25	35	10 12 15 17 20 25 30	40	12 15 17 20 25 30 35	50	15 17 20 25 30 35 40
D	MC																										
6	3 4 5																										
8	3 4 5 6																										
10	4 5 6 8																										
12-13	5 6 8 10																										
15-16	6 8 10 12																										
17-18	6 8 10 12 15																										
20-22	6 8 10 12 15 17																										
25	8 10 12 15 17 20																										
30	8 10 12 15 17 20 25																										
35	10 12 15 17 20 25 30																										
40	12 15 17 20 25 30 35																										
50	15 17 20 25 30 35 40																										

### h7

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D <sub>h7</sub>	L	E	A			
MBM51	6	18.0~300.0			3 4 5	5	10
	8	18.0~400.0			3 4 5 6	7	10
	10	18.0~500.0			4 5 6 8	8	10
	12	20.0~600.0		P≤6时	5 6 8 10	10	11
	13	20.0~600.0		A≤E-2	5 6 8 10	10	11
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12	13	13
	16	20.0~800.0			5 6 8 10 12	14	12
	17	20.0~800.0	5≤E≤P×8	P=8、10时	5 6 8 10 12	14	12
	18	20.0~800.0		A≤E-3	5 6 8 10 12	15	15
	20	25.0~800.0			6 8 10 12 16	17	17
MBM52	22	25.0~800.0			6 8 10 12 16	19	19
	25	25.0~800.0		P≥12时	8 10 12 16 20	22	22
	30	25.0~800.0		A≤E-5	8 10 12 16 20 24	27	16
	35	25.0~800.0			10 12 16 20 24 30	30	16
	40	35.0~800.0			12 16 20 24 30	36	20
	50	35.0~800.0			16 20 24 30	41	20

代码	技术说明
LA()	<b>增加1处平面LA()</b>  选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 □ 最小单位1 □ 指定G-J×时，D-17 h 须为50以下 18-40 2 50 3
LB()	<b>增加2处平面LB()</b> 

### h9

型号	最小单位0.1		最小单位1	P	带扳手槽型 K(最小单位1)	W	V
代码	D <sub>h9</sub>	L	E	A			
MBM71	6	18.0~300.0			3 4 5	5	10
	8	18.0~400.0			3 4 5 6	7	10
	10	18.0~500.0			4 5 6 8	8	10
	12	20.0~600.0		P≤6时	5 6 8 10	10	11
	13	20.0~600.0		A≤E-2	5 6 8 10	10	11
	15	20.0~700.0			5 6 8 10 12	13	13
	16	20.0~800.0			5 6 8 10 12	14	12
	17	20.0~800.0	5≤E≤P×8	P=8、10时	5 6 8 10 12	14	12
	18	20.0~800.0		A≤E-3	5 6 8 10 12	15	15
	20	25.0~800.0			6 8 10 12 16	17	17
MBM72	22	25.0~800.0			6 8 10 12 16	19	19
	25	25.0~800.0		P≥12时	8 10 12 16 20	22	22
	30	25.0~800.0		A≤E-5	8 10 12 16 20 24	27	16
	35	25.0~800.0			10 12 16 20 24 30	30	16
	40	35.0~800.0			12 16 20 24 30	36	20
	50	35.0~800.0			16 20 24 30	41	20

代码	技术说明
KB()	<b>增加1处键槽KB()</b>  选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-H40-T10 □ 最小单位1 □ 指定S-C-T时，须为100以下 □ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC □ 键槽详情请见转轴产品简介。
KC()	<b>增加2处键槽KC()</b> 
PA()	<b>增加轴端键槽(仅限P部)</b>  选型方法 PA10 □ 最小单位1 □ PA≥50, PA≥E, P≤5不适用 □ 键槽详情请见转轴产品简介。



请按图示订货 MBM12-D6-L150-E20-A7-P3-K0

### 可加工

型号	L	E	A	P	K	可选加工代码	
代码	D	L <td>E <td>A <td>P <td>K <td>LA(),...</td> </td></td></td></td>	E <td>A <td>P <td>K <td>LA(),...</td> </td></td></td>	A <td>P <td>K <td>LA(),...</td> </td></td>	P <td>K <td>LA(),...</td> </td>	K <td>LA(),...</td>	LA(),...
MBM11	6	18-300	5≤E≤P×8	P≤6时	3 4 5	K=0或K≥1	
MBM12	8	18-400	5≤E≤P×8	A≤E-2	3 4 5 6		



□ 无表面处理



□ 有表面处理



数量 1~19 20~  
价格 100% 另行报价

