

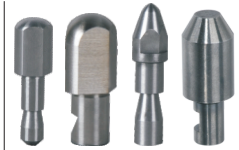
定位销

止动螺丝型 大头型 前端形状选择型

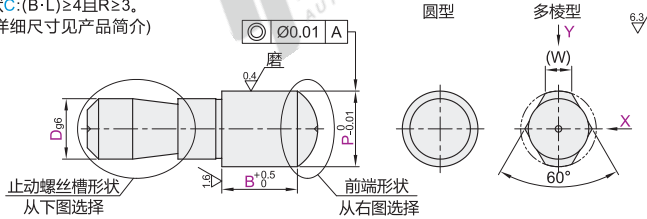
代码	类型	形状	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
YJC01	止动螺丝型	圆型	9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YJC02					淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJC06			45	S45C	淬火硬度43~48HRC	—
YJC07					发黑	—
YJC08					镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	—
YJC21	多棱型		9CrWMn	SKS3	淬火硬度53~58HRC	—
YJC22					淬火硬度53~58HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YJC26			45	S45C	淬火硬度43~48HRC	—
YJC27					发黑	—
YJC28					镀硬铬, 镀层厚度3~5μm	—



来图定制



① 工艺孔加工条件:
前端形状A: $(B \cdot L) \geq 4$;
前端形状B: $(B \cdot L) \geq 4$ 且 $G > 3$;
前端形状C: $(B \cdot L) \geq 4$ 且 $R \geq 3$ 。
(工艺孔详细尺寸见产品简介)



① 止动螺丝槽Q型、R型中的多棱型时, 可根据X、Y选择止动螺丝的位置。

止动螺丝槽形状		
P型	Q型	R型

前端形状选择图

A	

型号			最小单位0.01	最小单位0.1	最小单位1				最小单位0.1	止动位置	C	(W)	
代码	止动螺丝槽形状	前端形状	D	P	B	R	G	L	K	A			
						仅A形、C形	仅B形	P形状	Q、R形状	仅R形	仅A形	仅多棱型Q、R形	
圆型 多棱型	P	A	6	6.50~12.00	2.0~40.0(20.0)	A形 R≥P/2且R≥4	B形 G≤P	3~15	12~22	2.0~8.0	X	1	3
YJC01 YJC21			8	9.00~15.00				4~18	14~25				
YJC02 YJC22	Q	B	10	11.00~20.00	3.0~50.0(20.0)	C形 R≤P/2	5~22	15~27	2.0~16.0	Y	2	4	
YJC06 YJC26			12	13.00~20.00			6~26	15~27					2.0~20.0
YJC07 YJC27	R	C	16	17.00~25.00	5.0~50.0(20.0)	C形 R≤P/2	8~35	24~37	2.0~28.0		3	7	
YJC08 YJC28			20	21.00~30.00			10~42	27~42					2.0~36.0

① ()内B尺寸适用于多棱型。

代码	技术说明	代码	技术说明	代码	技术说明
TA	增加扳手孔 可加工 加工Ø3.5的孔 ① B≤10, P≤8时, 不适用。 ② 仅适用于圆型。	TB	增加扳手孔 可加工 加工Ø2.5的孔 ① B≤8, 15≥P≥7时, 不适用。 ② 仅适用于圆型。	HC()	增加2个平面 ① 最小单位1 ② 仅适用于圆型。 ③ D≤HC < P

代码	止动螺丝槽形状	前端形状	D	P	B	R	G	L	K
YJC01	P	A	6	6.50~12.00	2.0~40.0 (20.0)	A形	—	3~15	12~22
YJC02	Q	B	8	9.00~15.00	—	R≥P/2且R≥4	—	4~18	14~25

YJC01—Q—A—D8—P12—B10—R7—L16

② 可选加工

代码	止动螺丝槽形状	前端形状	D	P	B	R	G	L	K	可选加工代码
YJC01	P	A	6	6.50~12.00	2.0~40.0 (20.0)	A形	—	3~15	12~22	TA TB HC()
YJC02	Q	B	8	9.00~15.00	—	R≥P/2且R≥4	—	4~18	14~25	—

YJC01—Q—A—D8—P12—B10—R7—L16—TB



未税价(元)

数量	1~4	5~
价格	100% 另行报价	—



① 无表面处理



② 有表面处理