



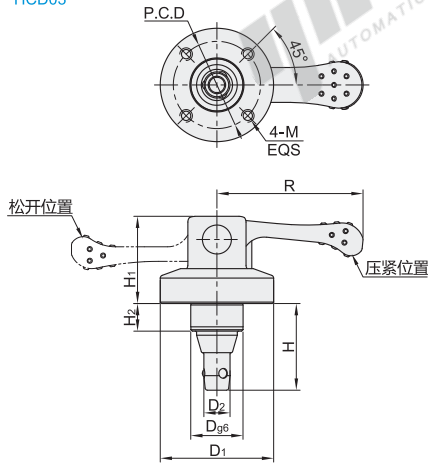
代码	类型	材质			表面处理			附件
		本体	凸轮手柄	球	本体	凸轮手柄	球	
HCD03	圆锥销	SCM440	SCM440	SUJ2	盐浴	发黑	—	内六角螺栓 4pcs
HCD04	圆柱销				软氮化处理	(淬火回火)		

特点：转动手柄，使球向外侧凸出，可推动圆锥套下沉，并使面板密切贴合。

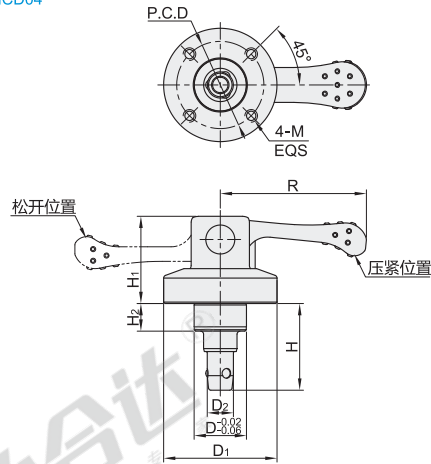
注意：

- 圆锥销与圆锥套配合使用，且销与套需要单独购买；
- 使用圆柱销与圆柱套配合时，销的轴向方向不具有定位功能。

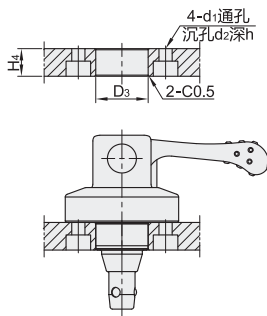
圆锥销
HCD03



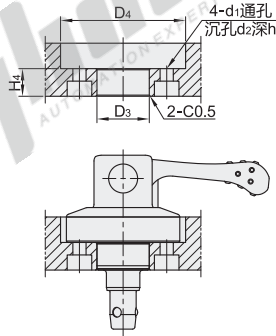
圆柱销
HCD04



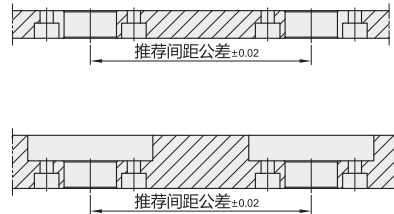
安装方式A



安装方式B



加工精度



视角标准：第一视角

型号	D	D1	D2	H	H1	H2	R	P.C.D	M	夹紧力 (N)	手柄负荷 (N)	安装孔尺寸						重复定位 精度	适配套子 型号
代码	规格											D3H7	D4	H4±0.05	d1	d2	h		
圆锥销 HCD03	18	18	39	9	30	30	9.5	50	30	600	60	18	41	10	4.5	8	5		HCD11-38
	22	22	46	12	40	36	14.5	63	37	1200	130	22	48	15	4.5	8	5		HCD11-45
	28	28	56	16	51	42	19.5	80	45	1800	200	28	58	20	5.5	10	6	±0.01	HCD11-55
圆柱销 HCD04	18	18	39	9	30	30	9.5	50	30	600	60	18	41	10	4.5	8	5		HCD12-38
	22	22	46	12	40	36	14.5	63	37	1200	130	22	48	15	4.5	8	5		HCD12-45
	28	28	56	16	51	42	19.5	80	45	1800	200	28	58	20	5.5	10	6		HCD12-55



请按图示订货

型号	代码	规格
	HCD03	22
	HCD03	18

HCD03—18



未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价



交货期

28