

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-G306	压铸角座	压铸铝合金	喷砂/研磨
ABB11-308			喷砂
ABB13-G306			黑色喷粉

① 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。



ABB11-G306-3030

① 表面处理：喷砂

ABB13-G306-3030

① 表面处理：黑色喷粉

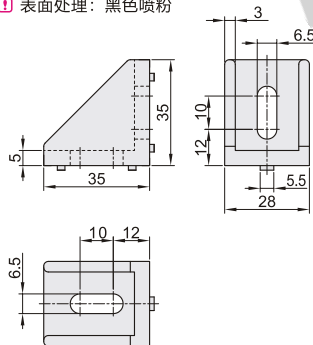


ABB11-G306-30A

① 表面处理：喷砂

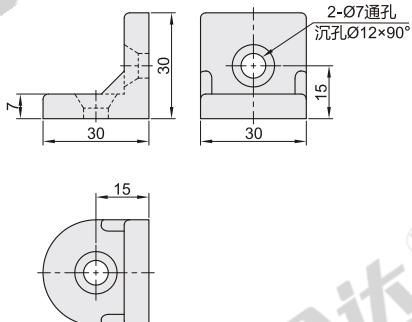


ABB11-308-3020

① 表面处理：喷砂

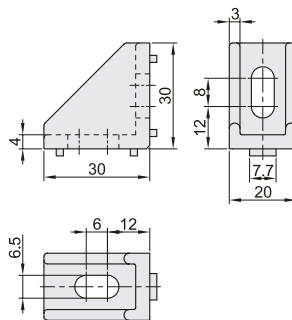


ABB11-G306-3060

① 表面处理：喷砂

ABB13-G306-3060

① 表面处理：黑色喷粉

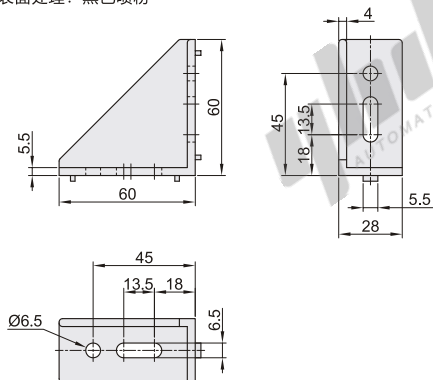


ABB11-G306-6060

① 表面处理：喷砂

ABB13-G306-6060

① 表面处理：黑色喷粉

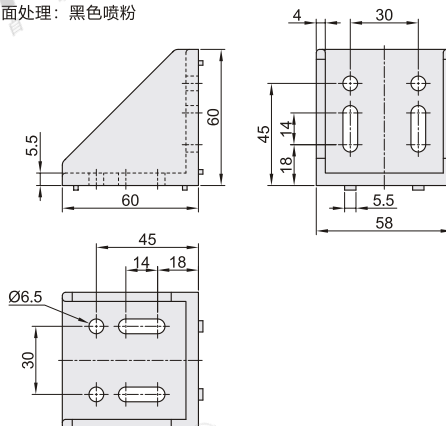
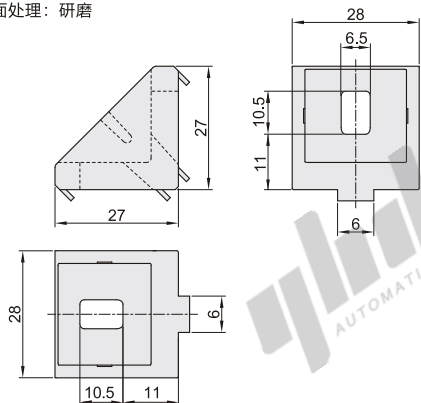
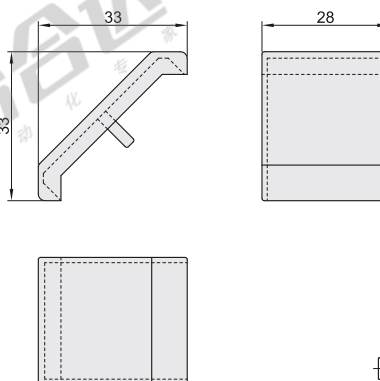


ABB11-G306-3030G (含盖板)

① 表面处理：研磨



盖板 (配套使用)



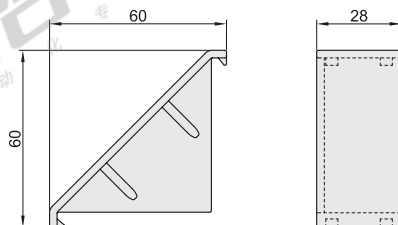
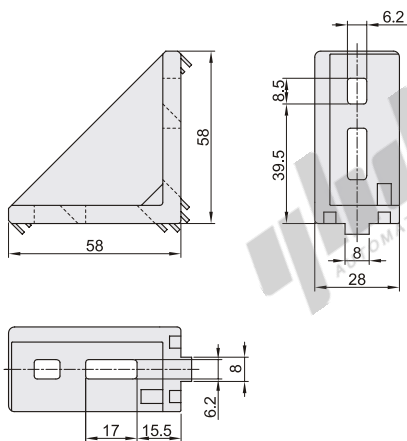
欧标30系列型材用配件-连接部分

压铸角座

ABB11-G306-3060G (含盖板)

① 表面处理: 研磨

■ 盖板 (配套使用)



代码	重量(g/pcs)
ABB11-G306-3030	27
ABB11-G306-30A	19
ABB11-G306-3060	53
ABB11-G306-6060	95
ABB11-G306-3030G	27
ABB11-G306-3060G	67
ABB11-308-3020	16
ABB13-G306-3030	27
ABB13-G306-3060	53
ABB13-G306-6060	95

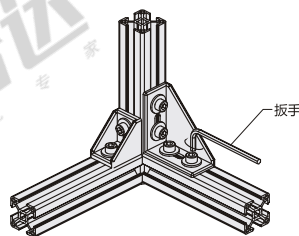
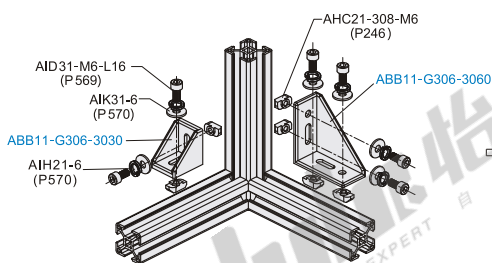
视角标准: 第一视角

EX

Example
使用示例

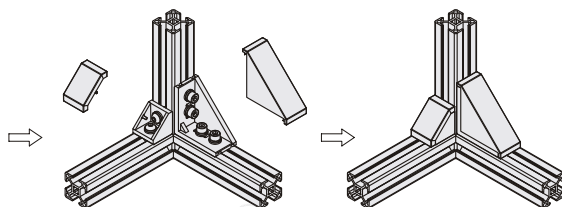
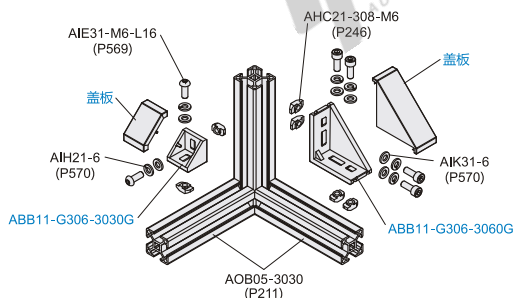
分解图

组装图



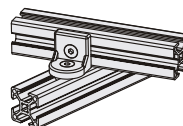
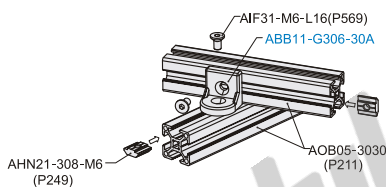
分解图

组装图



分解图

组装图



请按图示订货

型号
ABB11-G306-3030
ABB11-G306-3060
ABB11-G306-6060

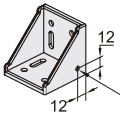
■ 可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G306-3030	
ABB11-G306-3060	SET-OB
ABB11-G306-6060	
ABB11-G306-3030-S	

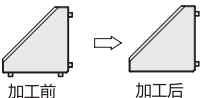
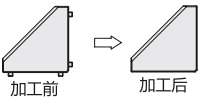
■ 可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G306-3030	
ABB11-G306-3060	SET-OB
ABB11-G306-6060	
ABB11-G306-3030-S-SET-OB	



增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺纹孔加工	S	在角座侧面上加工安装面板用的螺纹孔 (单面M5螺纹孔) 
配备合适的螺栓， T型螺母，垫块和 弹垫	SET-OB	指定SET时，配备将角座固定在 型材上的螺栓、螺母和垫片。(例) 螺栓： AID31-M6-L16 T型螺母： AHC21-308-M6 垫片： AIK31-6 弹垫： AIH21-6
配备合适的螺栓， 滑块螺母	SET-OB-Z	指定SET时，配备与角座相配套 使用的螺栓、滑块螺母。(例) 内六角沉头螺栓： AIF31-M6-L16 滑块螺母： AHN21-308-M6

❗ 备注：[ABB13-G306](#)仅适用S可选加工；
[SET-OB-Z](#)可选加工仅适用于[ABB11-G306-30A](#)；
[SET-OB](#)和S可选加工不适用于[ABB11-G306-30A](#)。

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	 去掉压铸角座 一面的限位角
	DZ	 去掉压铸角座 两面的限位角

❗ 型号：[ABB11-G306-3030-SZ](#)代表去掉该标准件一面的限位角，
[ABB11-G306-3030-DZ](#)代表去掉该标准件两面的限位角。

压铸角座

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-G306	压铸角座	压铸铝合金	表面喷砂
ABB13-G306			黑色喷粉

① 用于型材固定角度的外连接，内连接的加固。

② 将螺母放置型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。



ABB11-G306-3030
ABB13-G306-3030

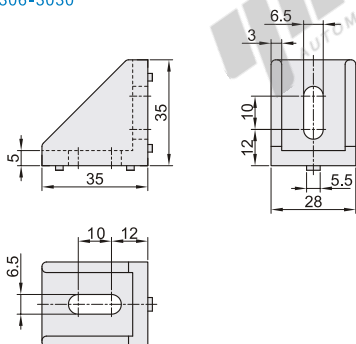


ABB11-G306-30A

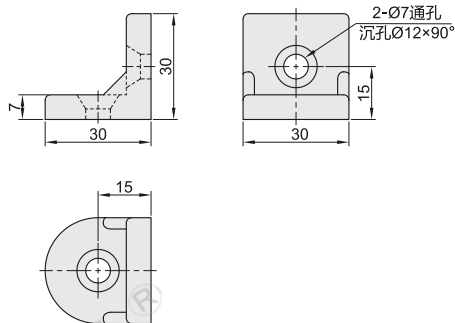


ABB11-G306-3060
ABB13-G306-3060

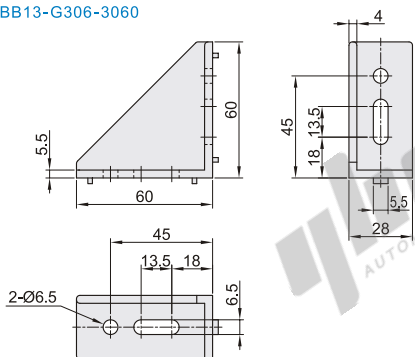
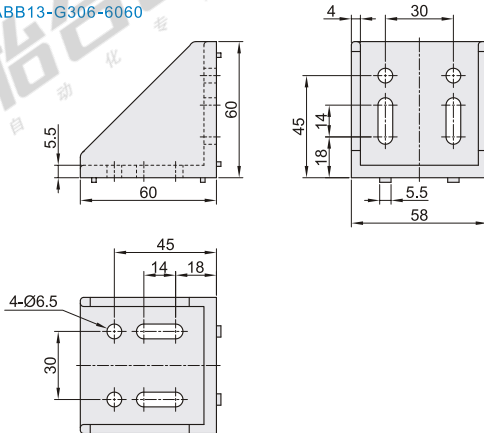


ABB11-G306-6060
ABB13-G306-6060



代码	重量(g/pcs)
ABB11-G306-3030	27
ABB11-G306-30A	19
ABB11-G306-3060	53
ABB11-G306-6060	95
ABB13-G306-3030	27
ABB13-G306-3060	53
ABB13-G306-6060	95

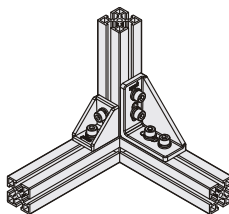
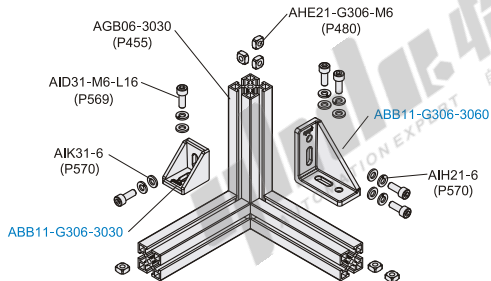
视角标准：第一视角



使用示例

分解图

组装图



国标30系列型材用配件-连接部分

压铸角座

EX

Example
使用示例

分解图

组装图



可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G306-3030	SET-GB
ABB11-G306-3060	
ABB11-G306-6060	
ABB11-G306-3030-S	

可选加工

型号	可选加工代码
ABB11-G306-3030	SET-GB
ABB11-G306-3060	
ABB11-G306-6060	
ABB11-G306-3030-S-SET-GB	



请按图示订货

型号
ABB11-G306-3030
ABB11-G306-3060
ABB11-G306-6060



可选加工

增加加工项目	代码	技术说明
面板安装 螺纹孔加工	S	在角座侧面上加工安装面板用的螺纹孔 (单面M5螺纹孔)
配备合适的 螺栓, 方形 螺母, 垫片 和弹垫	SET-GB	指定SET时, 配备将角座固定在型材上的螺栓、螺母和垫片。(例) 螺栓: AID31-M6-L16 方形螺母: AHE21-G306-M6 垫片: AIK31-6 弹垫: AIH21-6
配备合适的 螺栓, 方形 螺母	SET-GB-Z	指定SET时, 配备与角座相配套使用的螺栓、方形螺母。(例) 内六角沉头螺栓: AIF31-M6-L16 方形螺母: AHE21-G306-M6

增加加工项目	代码	技术说明
去限位角	SZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座一面的限位角
	DZ	加工前 → 加工后 去掉压铸角座两面的限位角

① 型号: ABB11-G306-3030-SZ代表去掉该标准件一面的限位角,
ABB11-G306-3030-DZ代表去掉该标准件两面的限位角。

① 备注: ABB13-G306仅适用S可选加工。
SET-GB-Z可选加工仅适用于ABB11-G306-30A。
SET-GB和S可选加工不适用于ABB11-G306-30A。

压铸角座

国标30系列型材用配件-连接部分

代码	类型	材质	表面处理
ABB11-G306	压铸角座	压铸铝合金	研磨

- ① 用于型材固定角度的连接，内连接的加固。
- ② 将螺母放入型材槽内，用螺栓将角座与型材连接紧固。

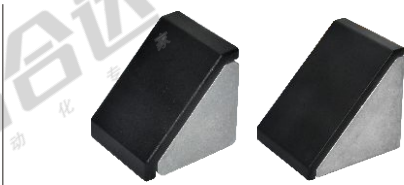
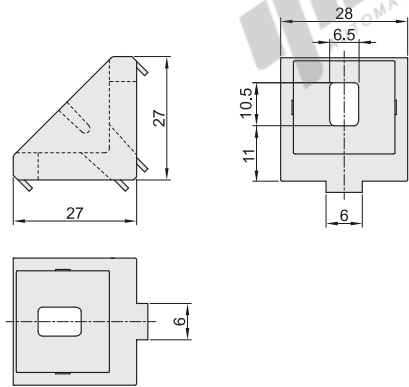


ABB11-G306-3030G (含盖板)



盖板 (配套使用)

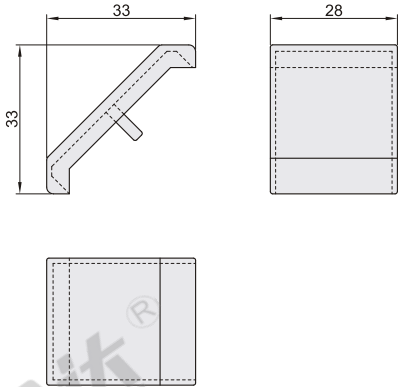
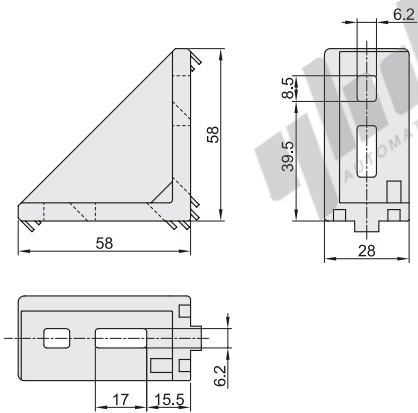
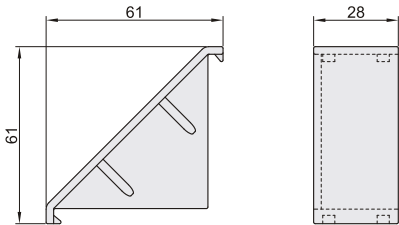


ABB11-G306-3060G (含盖板)

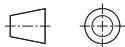
- ① 使用时需将宽度为8的定位块撬掉。



盖板 (配套使用)



代码	重量(g/pcs)
ABB11-G306-3030G	26
ABB11-G306-3060G	27

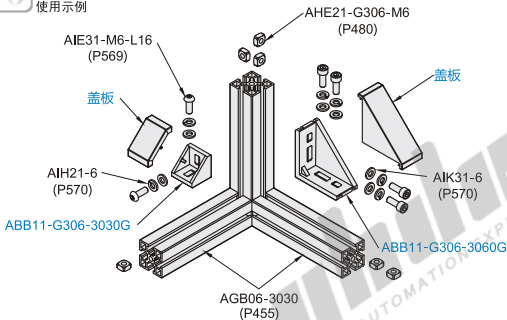


视角标准：第一视角

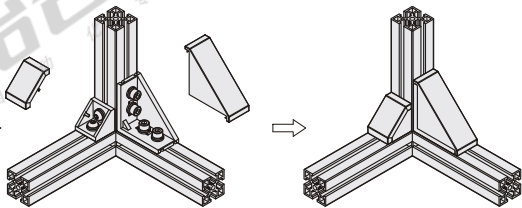


Example
使用示例

分解图



组装图



请按图示订货

型号

ABB11-G306-3030G
ABB11-G306-3060G