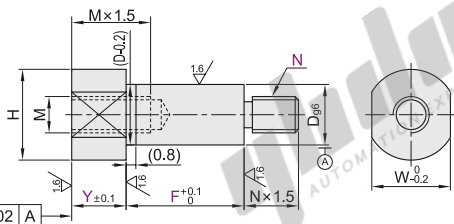


悬臂销

带外螺纹型 · 标准型 内螺纹安装型

代码	类型		材质		表面处理
			国标	相当	
MEP01	带外螺纹型	标准型	45	S45C	发黑
MEP02					无电解镀锌
MEP03			0Cr18Ni9	SUS304	—



Y≥17时两平面宽度尺寸

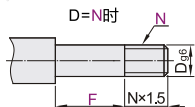
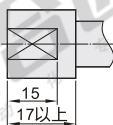


表1

M	Y+F
M3	Y+F≥10
M4	Y+F≥12
M6	Y+F≥15.5
M8	Y+F≥19.5
M10	Y+F≥23.5
M12	Y+F≥29.5
M16	Y+F≥37
M20	Y+F≥45



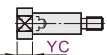
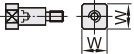
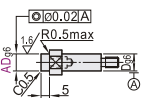
① 外螺纹退刀槽尺寸见表2。

② 工艺孔加工条件：总长度除以D段长度>3；4≤D≤11且总长度≥70；11<D≤18且总长度≥90；D>18且总长度≥110。（工艺孔详细尺寸见产品简介）

型号		Dg6	最小单位1		N				M	H	W
代码	规格		Y	F							
MEP01 MEP02 MEP03	6	6	-0.004 -0.012		4	5	6		M3	10	8
	8	8	-0.005 -0.014		5	6	8		M4	12	10
	10	10			6	8	10		M6	15	13
	12	12			6	8	10	12	M8	17	14
	13	13		2~65						18	15
	15	15	-0.006 -0.017							20	17
	16	16			8	10	12	(15)		21	18
	17	17							M10		
	18	18			10	12	(15)	16		23	20
	20	20		10~160					M12	26	24
	22	22			10	12	(15)	16	M16	28	26
	25	25	-0.007 -0.020							31	27
	25A	25		4~80					M12		
	30	30			12	(15)	16	20	M20	36	32
	30A	30							M16		

① 本表中（）内N尺寸为细牙螺纹，选型时请将N变更为NC。



代码	技术说明																																																	
YC	变更Y尺寸公差 	选型方法 YC ① 变更Y尺寸公差为±0.04																																																
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 	选型方法 NC5 <table><tr><th>NC</th><th>螺距</th><th>NC</th><th>螺距</th></tr><tr><td>M3</td><td>0.35</td><td>M12</td><td></td></tr><tr><td>M4</td><td>0.5</td><td>M15</td><td>1.0</td></tr><tr><td>M5</td><td></td><td>M20</td><td></td></tr><tr><td>M6</td><td>0.75</td><td>M25</td><td>1.5</td></tr><tr><td>M8</td><td>1.0</td><td>M30</td><td></td></tr><tr><td>M10</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	NC	螺距	NC	螺距	M3	0.35	M12		M4	0.5	M15	1.0	M5		M20		M6	0.75	M25	1.5	M8	1.0	M30		M10																							
NC	螺距	NC	螺距																																															
M3	0.35	M12																																																
M4	0.5	M15	1.0																																															
M5		M20																																																
M6	0.75	M25	1.5																																															
M8	1.0	M30																																																
M10																																																		
WC	变更为四面扳手槽 	选型方法 WC																																																
AD	新增引导部 	选型方法 AD ① 在如左图所示位置增加引导部 <table><tr><th>D</th><th>M</th><th>ADg6</th></tr><tr><td>6</td><td>M3</td><td>6</td></tr><tr><td>8</td><td>M4</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>M6</td><td>10</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>12</td></tr><tr><td>13</td><td>M8</td><td>13</td></tr><tr><td>15</td><td></td><td>15</td></tr><tr><td>16</td><td></td><td>16</td></tr><tr><td>17</td><td>M10</td><td>17</td></tr><tr><td>18</td><td></td><td>18</td></tr><tr><td>20</td><td>M12</td><td>20</td></tr><tr><td>22</td><td></td><td>22</td></tr><tr><td>25</td><td>M16</td><td>25</td></tr><tr><td>25A</td><td>M12</td><td>25</td></tr><tr><td>30</td><td>M20</td><td>30</td></tr><tr><td>30A</td><td>M16</td><td></td></tr></table>	D	M	ADg6	6	M3	6	8	M4	8	10	M6	10	12		12	13	M8	13	15		15	16		16	17	M10	17	18		18	20	M12	20	22		22	25	M16	25	25A	M12	25	30	M20	30	30A	M16	
D	M	ADg6																																																
6	M3	6																																																
8	M4	8																																																
10	M6	10																																																
12		12																																																
13	M8	13																																																
15		15																																																
16		16																																																
17	M10	17																																																
18		18																																																
20	M12	20																																																
22		22																																																
25	M16	25																																																
25A	M12	25																																																
30	M20	30																																																
30A	M16																																																	

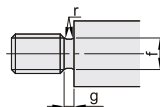


表2：外螺纹退刀槽加工尺寸

粗牙螺纹				细牙螺纹			
螺纹直径 (M-N)	g	r	f	螺纹直径 (NC)	g	r	f
4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2	4	1.2~1.5	0.2~0.3	2.9~3.2
5			3.9~4.1	5			3.9~4.1
6			4.3~4.9	6			4.3~4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6	8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~6.6
10			8.1~8.3	10			8.1~8.3
12	1.5~3.0		9.8~10.1	12	1.5~3.0		9.8~10.1
16		0.2~1.0	13.6~13.8	16		0.2~1.0	13.6~13.8
20	1.5~4.0		17.0~17.2	20	1.5~4.0		17.0~17.2
24		0.2~1.5	20.0~20.7	24		0.2~1.5	20.0~20.7
30	2.5~5.0		26.0~26.2	30	2.5~5.0		26.0~26.2



型号	规格	Dg6	Y	F	N
MEP01	8	-0.005 -0.014	2~65	5~100	5 6 8 10

MEP01-8-Y25-F60-N8

② 可选加工

代码	规格	Dg6	Y	F	N	可选加工代码
MEP01	8	-0.005 -0.014	2~65	5~100	5 6 8 10	YC NC() WC AD

MEP01-8-Y25-F60-N8-YC



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



① 无表面处理



② 有表面处理