

螺钉夹紧型 单膜片/双膜片

经济型膜片式联轴器

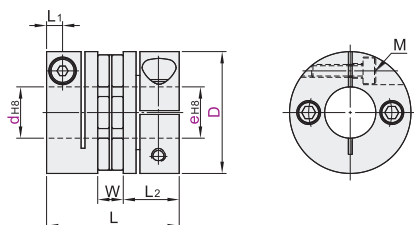
代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	膜片		
DEG04	螺钉夹紧型	单膜片	铝合金	本色阳极氧化	内六角圆柱头螺钉
DEG14			双膜片		

特点

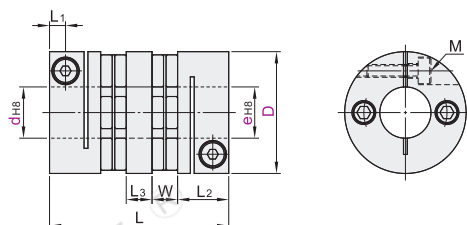
- 扭转刚度高，能准确控制轴的旋转，可进行高精度控制。
- 采用摩擦结合进行传递，没有间隙，最适合超精密控制。
- 不锈钢膜片能补偿径向、角向、轴向偏差。
- 顺时针与逆时针回转特性完全相同。



单膜片
DEG04



双膜片
DEG14



① 因偏心、偏角、轴向的位移如果出现多种偏差时，则各容许值会降低。

② 由于制作工艺原因，表面可能会有痕迹。



型号		d-e																																				
代码	D																																					
单膜片 DEG04	19	d	3				4				5				6				6.35				7		8													
		e	3	4	5	6	3.5	7	8	4	5	6	3.5	7	8	6	3.5	7	8	6.35	7	8	8															
	26	d	4				5				6				6.35				7		8		9		9.525		10		11									
		e	4	5	6	3.5	7	8	9	5.25	10	11	5	6	3.5	7	8	9	6.35	7	8	9	5.25	10	11	9.525	10	11	11									
	29	d	5				6				6.35				8		10		11		12		14															
		e	5	6	3.5	8	10	11	12	14	6	3.5	8	10	11	12	14	6.35	8	10	11	12	14	10	11	12	14	14										
	34	d	5				6				6.35				7		8		9		9.525		10		11		12		12.7		13		14		15			
		e	5	6	3.5	7	8	9	10	11	12	6	3.5	7	8	9	10	11	12	6.35	7	8	9	10	11	12	9.525	10	11	12	12.7	13	14	15				
	39	d	8				9				9.525				10		11		12		12.7		13		14		15		16									
		e	8	9	9.525	10	11	12	13	14	15	16	9	9.525	10	11	12	13	14	9.525	10	11	12	13	14	15	16	12.7	13	14	15	16						
双膜片 DEG14	44	d	8				9				9.525				10		11		12		12.7		13		14		15		16		17		18		19		20	
		e	8	9	9.525	10	11	12	13	14	15	16	9	9.525	10	11	12	13	14	9.525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	17	18	19	20			
	56	d	12				12.7				13				14				15		16		17		18		19		20		22		24		25			
		e	12	12.7	13	14	15	16	17	18	19	20	13	14	15	16	17	18	19	20	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	22	24	25					
	68	d	14				15				16				17		18		19		20		22		24		25		28		30							
		e	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	15	16	17	18	19	20	22	24	25	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	30						
	82	d	24				25				28				30				32		35																	
		e	24	25	28	30	32	35	25	28	30	32	35	28	30	32	35	30	32	35	32	35	35															

经济型膜片式联轴器

螺钉夹紧型

单膜片/双膜片

型号		L	L ₁	L ₂	L ₃	W	M	锁紧 扭矩 (N·m)	额定 扭矩 (N·m)	最大 扭矩 (N·m)	最高 转速 (r/min)	惯性 力矩 (kg·m ²)	静态扭转 刚性 (N·m/rad)	容许安装偏差			重量 (g)
代码	D													径向 (mm)	角向 (°)	轴向 (mm)	
单膜片 DEG04	19	19.25	3.1	9		1.25			0.8	1.6		0.58×10 ⁻⁶	580	0.02	1	±0.10	11
	26	23.5	3.3	10.5		2.5	M2.5	1	1.5	3		2.26×10 ⁻⁶	950			±0.15	25
	29	26.5	3.75						3	6		4.10×10 ⁻⁶	1350			±0.30	43
	34	27.35	4	12		3.35	M3	1.5	4	8		8.02×10 ⁻⁶	2000			±0.20	49
	39	34.35			—	4.35	M4	3.4	6	12	10000	1.80×10 ⁻⁵	4500			±0.25	82
	44	34.6	5	15		4.6			10	20		2.85×10 ⁻⁵	5200	0.02	1	±0.30	100
	56	45.25	6.6	20		5.25	M5	7	25	50		8.96×10 ⁻⁵	11000			±0.40	222
	68	53.8	7.6	24		5.8	M6	14	60	120		2.59×10 ⁻⁴	19000			±0.45	389
	82	68	9.3	30		8	M8	30	100	200		7.10×10 ⁻⁴	22000			±0.55	727
双膜片 DEG14	19	26.5	3	9	6	1.25			0.8	1.6		0.78×10 ⁻⁶	430	0.11	1 (单侧)	±0.20	15
	26	33.5	3.3	10.5	7.5	2.5	M2.5	1	1.5	3		3.30×10 ⁻⁶	700			±0.30	35
	29	35.7	3.75		6.7				3	6		5.50×10 ⁻⁶	1200	0.15	2	±0.30	43
	34	38.2	4	12	7.5	3.35	M3	1.5	4	8		1.05×10 ⁻⁵	1700			±0.36	61
	39	47.7			9	4.35	M4	3.4	6	12	10000	2.57×10 ⁻⁵	2500	0.22	1 (单侧)	±0.50	115
	44	48.2	5	15		4.6			10	20		4.25×10 ⁻⁵	3000			±0.60	140
	56	62.5	6.6	20	12	5.25	M5	7	25	50		1.33×10 ⁻⁴	8500			±0.80	307
	68	73.6	7.6	24	14	5.8	M6	14	60	120		3.67×10 ⁻⁴	12000	0.32		±0.90	535
	82	98	9.3	30	22	8	M8	30	100	200		1.03×10 ⁻³	15000			±1.00	981

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。



可选加工

可选加工	变更d/e孔径		d孔侧键槽加工	e孔侧键槽加工																		
代码	dh() eh()		DC	DD																		
技术说明																						
	选型方法 dh3.1 eh4.5																					
	① 最小单位0.1																					
	② dh须≤eh																					
	③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)																					
	<table><tr><th>D</th><th>dh·eh</th></tr><tr><td>19</td><td>3~8</td></tr><tr><td>26</td><td>4~11</td></tr><tr><td>34</td><td>5~15</td></tr><tr><td>39</td><td>8~16</td></tr><tr><td>44</td><td>8~20</td></tr><tr><td>56</td><td>12~25</td></tr><tr><td>68</td><td>14~30</td></tr><tr><td>82</td><td>24~35</td></tr></table>		D	dh·eh	19	3~8	26	4~11	34	5~15	39	8~16	44	8~20	56	12~25	68	14~30	82	24~35	选型方法 DC	选型方法 DD
D	dh·eh																					
19	3~8																					
26	4~11																					
34	5~15																					
39	8~16																					
44	8~20																					
56	12~25																					
68	14~30																					
82	24~35																					
			① 不可与dh、eh可选加工共用。	① 不可与dh、eh可选加工共用。																		

① 当孔径≥6时才能选择键槽加工。

② 键槽加工尺寸见“产品简介”。



请按图示订货

型号	代码	D	d-e
DEG04	19	d	3 4 5 6 6.35
		e	8

DEG04—D19—d3—e7

③ 可选加工

型号	代码	D	d-e	可选加工代码
DEG04	19	d	3 4 5 6 6.35	dh() eh()
		e	7 8	DC DD

DEG04—D19—d3—eh7.1



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
	价格	100%	另行报价

交货期	3
-----	---