

固定调节型 · 带定位孔型

重载型

经济型脚杯

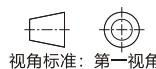
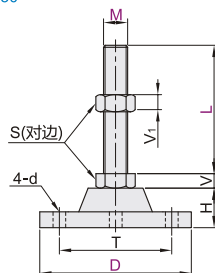
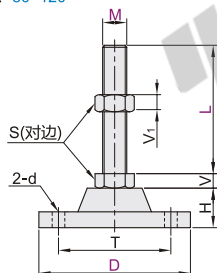
代码	类型	材质	表面处理
E-WAB07	固定调节型 带定位孔型	S45C	电泳(黑色)
E-WAB01			镀锌
E-WAB03			镀铬
E-WAB04		SUS304	—

① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

② 此款脚杯均带定位孔，具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。

D: 80~120

D: 150



型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	T	V	V1	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAB07 E-WAB01 E-WAB03 E-WAB04	80	16	50										0.72
			100	2	24				10	13		1700	0.74
			150										0.76
		20	50										0.76
			100	2.5	30			57	13	16	10	2000	0.78
			150										0.8
	100	24	50										0.8
			100	3	36				16	19		2300	0.82
			150										0.84
		16	50										1.19
			100										1.21
			150	2	24				10	13		2400	1.23
	120	20	50										1.25
			100										1.27
			150										1.30
		24	50										1.23
			100										1.25
			150										1.27
		16	50										1.29
			100	2.5	30				13	16		2700	1.31
			150										1.33
	150	24	50										1.27
			100										1.29
			150										1.31
		30	50										1.33
			100	3	36				16	19		3000	1.35
			150										1.37
	180	24	50										1.39
			100										1.41
			150										1.43
		30	50										1.45
			100										1.47
			150										1.49

型号	代码	D	M	L	螺距	S	H	T	V	V1	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
E-WAB07 E-WAB01 E-WAB03 E-WAB04	120	16	50										1.69
			100										1.71
			150										1.73
		20	50										1.75
			100	2	24				10	13		3000	1.77
			150										1.79
	150	24	50										1.81
			100										1.83
			150										1.85
		20	50										1.87
			100	2.5	30				13	16		3500	1.89
			150										1.91
		16	50										1.93
			100										1.95
			150										1.97
	180	24	50										1.99
			100										2.01
			150										2.03
		30	50										2.05
			100	3.5	46				24	24		4500	2.07
			150										2.09
	200	24	50										2.11
			100										2.13
			150										2.15
		20	50										2.17
			100	2.5	30				13	16		5000	2.19
			150										2.21
		16	50										2.23
			100										2.25
			150										2.27
	240	24	50										2.29
			100										2.31
			150										2.33
		30	50										2.35
			100	3.5	46				24	24		6000	2.37
			150										2.39



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
E-WAB01	120	24	50	100	3

E-WAB01—D120—M24—L50

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAB01	120	24	50	100	WS WL BS

E-WAB01—D120—M24—L50—WS



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1

① 带*的规格不适用E-WAB04。

脚杯



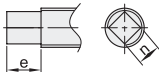
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



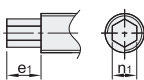
选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



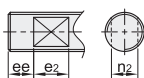
选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法			M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12		10																											
14	6																												
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th colspan="3">选型方法</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法			M	n4	e4	10	4	5	12		8	14	6		16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	选型方法																												
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12		8																											
14	6																												
16	8	10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th colspan="2">选型方法</th></tr><tr><th colspan="2">MS</th></tr></table>	选型方法		MS																								
	选型方法																												
MS																													
	铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																											

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。