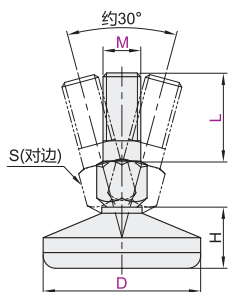


脚杯

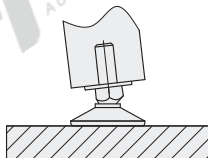
万向调节型·SUS304+PA6底座型/尼龙底座型
轻载型

SUS304+PA6底座型

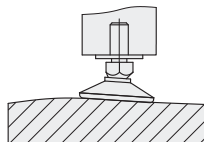
代码	类型	材质		表面处理	
		外罩	螺杆	底座	螺杆
WAR21	SUS304+PA6底座型	SUS304	S45C	PA6	—
WAR22			—	—	镀锌
WAR23			SUS304	—	—

EX
Example
使用示例

支脚带有角度



地面不平



视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
WAR21 WAR22 WAR23		25	6	14	1	10	9.7	59	0.01
		30	8	19	1.25	14	11.2	108	0.02
		40	10	20	1.5	17	13.7	157	0.04
		50	12	25	1.75	19	16	314	0.07

可选加工(见P1659)



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAR21—D50—M12—L25	WAR2	40	10	20
	WAR2	50	12	25
	WAR2	50	12	25

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAR21—D50—M12—L25—WS	WAR2	40	10	20	WS WL BS...
	WAR2	50	12	25	WS WL BS...
	WAR2	50	12	25	WS WL BS...



未税价(元)

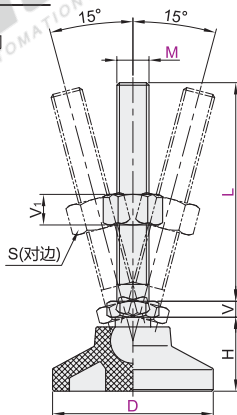
优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	

交货期	数量	1~9	10~
1			

尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理/颜色	
		螺杆	底座	螺杆	底座
WAR31	尼龙底座型	S45C	PA6	镀锌	黑色
WAR32				镀铬	

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

代码	型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
WAR31 WAR32		50	10	75	1.5	17	23	7	8	120	0.08
				100							0.096
			12	75	1.75	19	23	8	10	150	0.101
				100							0.122
			16	100	2	24		10	13	300	0.137
				150							0.158

可选加工(见P1659)



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
WAR31—D50—M12—L75	WAR3	50	12	75
	WAR3	50	12	100
	WAR3	50	12	100

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAR31—D50—M12—L75—WS	WAR3	50	12	75	WS WL BS...
	WAR3	50	12	100	WS WL BS...
	WAR3	50	12	100	WS WL BS...

可选配件(见1650~1655)

型号	代码	D	M	L	可选配件代码
WAR31—D50—M12—L75—LH	WAR3	50	12	100	LI JF
	WAR3	50	12	100	LI JF
	WAR3	50	12	100	LI JF



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期	数量	1~9	10~
1			



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	M	n3	e3																							
10	5																									
12		10																								
14	6																									
16	8	12																								
20		13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>6</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12		6	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12		6																								
14		8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																								
	铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。