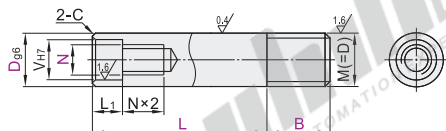


代码	类型	D公差	材质		热处理	表面处理
			国标	相当		
SHV31	内螺纹引导型	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P137	镀硬铬，镀层硬度HV750~，镀层厚度3μm~
SHV32			9Cr18Mo或 同等硬度耐蚀钢	SUS440C或 GCr15	淬火硬度 HRC56~ HRC52~	—
SHV36			9Cr18Mo或 同等硬度耐蚀钢	SUS440C或 GCr15	—	—
SHV37			9Cr18Mo或 同等硬度耐蚀钢	9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	—	—

① 注意：B=0时，无外螺纹。



如尺寸不适用
敬请来图定制
Fax: 0769-8288-1058
订货编码: SHV- 客户图号



① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。

② 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。



视角标准：第一视角

代码	型号	D _{g6}	最小单位1		N(选择)	引导尺寸		C
			L	B		V孔径	L孔深	
SHV31	12	-0.006	20~1000	2 ≤ B ≤ D × 5	4	8	8	0.5以下
SHV32	16	-0.017	20~1200	① B=0时，无外螺纹	4 5 6	12	12	1.0以下
SHV36	20	-0.007	20~1500		5 6 8 10	16	16	
SHV37	30	-0.020			6 8 10 12	20	20	



可选加工

代码	技术说明															
LC	变更L尺寸公差	[选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1														
	增加1个扳手槽	[选型方法] SC5 ① 最小单位1 <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr> <tr> <td>12</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr> <td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr> <td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr> </table>	D	W	V	12	5		16	10	10	20	17		30	27
D	W	V														
12	5															
16	10	10														
20	17															
30	27	15														

代码	技术说明							
EC ()	增加1个平面	选型方法 EC10-K8 ① 最小单位1						
	EC () K ()	<table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>12~16</td><td>1</td></tr><tr><td>20~30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	12~16	1	20~30	2
	D	h						
	12~16	1						
20~30	2							
								

① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间隔需2mm以上。

② 可选加工可能会使产品硬度降低。

可选加工

型号	L	B	N
SHV31	20~1000	2 ≤ B ≤ D × 5	4
SHV32	20~1200	① B=0时，无外螺纹	4 5 6

请按图示订货

SHV31—D12—L50—B8—N4

型号	L	B	N	可选加工代码
SHV31	20~1000	2 ≤ B ≤ D × 5	4	EC()
SHV32	20~1200	① B=0时，无外螺纹	4 5 6	SC()

SHV31—D12—L50—B8—N4—LC



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价



交货期

3