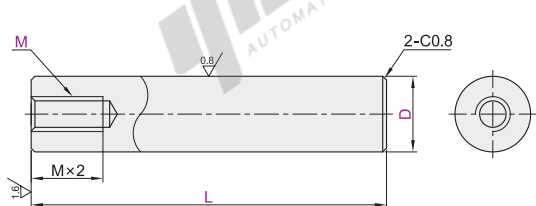


代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAG01	一端 内螺纹型	g6	45	S45C	发黑
MAG02				—	无电解镀镍
MAG16				—	—
MAG31			0Cr18Ni9	SUS304	—
MAG32			35CrMo	SCM435	发黑
MAG41			—	—	—
MAG42			—	—	—
MAG46			—	—	—
MAG71			—	—	—
MAG72			—	—	—
MAG76	—	—	—		



D	g6	h7	h9
4~6	-0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.030
8~10	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.036
12~18	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.043
20~30	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.052
35~50	-0.009 -0.025	0 -0.025	0 -0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度，请参阅转轴产品简介。

g6

型号	最小单位0.1	M	
代码	D _{g6}	L	
MAG01 MAG02 MAG16 MAG31 MAG32	4	12.0~200.0	2
	5	12.0~250.0	2.6 3
	6	18.0~300.0	4
	8	18.0~400.0	4 5 6
	10	18.0~500.0	4 5 6
	12	25.0~600.0	5 6 8
	13	25.0~600.0	5 6 8
	15	25.0~700.0	5 6 8 10
	16	25.0~800.0	5 6 8 10
	17	35.0~800.0	5 6 8 10 12
	18	35.0~800.0	5 6 8 10 12
	20	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	22	55.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	25	65.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	30	75.0~800.0	8 10 12 16 20
	35	85.0~800.0	8 10 12 16 20 24
	40	95.0~800.0	12 16 20 24 30
	50	110.0~800.0	16 20 24 30



请按图示订货

型号	D	L	M
MAG01	4	25.0~600.0	5 6 8
MAG02	13	25.0~600.0	5 6 8

② 可选加工

型号	D	L	M	可选加工代码
MAG01	4	25.0~600.0	5 6 8	LA() ...
MAG02	13	25.0~600.0	5 6 8	LA() ...

③ 优惠价

数量	1~19	20~
价格	100%	另行报价



未税价(元)



④ 无表面处理



⑤ 有表面处理

h7

型号	最小单位0.1	M	
代码	D _{h7}	L	
MAG41 MAG42 MAG46	4	12.0~200.0	2
	5	12.0~250.0	2.6 3
	6	18.0~300.0	3 4
	8	18.0~400.0	3 4 5 6
	10	18.0~500.0	4 5 6
	12	25.0~600.0	5 6 8
	15	25.0~700.0	5 6 8 10
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24
	40	75.0~800.0	16 20 24 30
	50	95.0~800.0	16 20 24 30

h9

型号	最小单位0.1	M	
代码	D _{h9}	L	
MAG71 MAG72 MAG76	4	12.0~200.0	2
	5	12.0~250.0	2.6 3
	6	18.0~300.0	3 4
	8	18.0~400.0	3 4 5 6
	10	18.0~500.0	4 5 6
	12	25.0~600.0	5 6 8
	15	25.0~700.0	5 6 8 10
	20	35.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	25	45.0~800.0	5 6 8 10 12 16
	30	55.0~800.0	8 10 12 16 20
	35	65.0~800.0	8 10 12 16 20 24



可选加工

	变更L尺寸公差	增加平面	增加键槽	增加开口凸轮用槽																							
可选加工		增加1处平面LA() 增加2处平面LB() 	增加1处键槽KB() 增加2处键槽KC() 																								
代码	LC	LA()-LB()	KB()-KC()	KD()																							
技术说明	选型方法 LC L < 400 变更为 L ± 0.05 L ≥ 400 变更为 L ± 0.1	选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G-J-X时，须为50以下 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6~17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6~17	1	18~40	2	50	3	选型方法 KB50-S10 选型方法 KC50-C8-K40-T10 ① 最小单位1 ② 指定S-T-C时，须为100以下 ③ 需要3处键槽时，请同时选择KB与KC ④ 适用于D6以上规格 ⑤ 键槽详情见转轴产品简介。	选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于下表D规格 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>d</th><th>V₂</th></tr> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>4</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr> </table>	D	d	V ₂	6	5		8	7	4	10	8		12	10	5
D	H																										
6~17	1																										
18~40	2																										
50	3																										
D	d	V ₂																									
6	5																										
8	7	4																									
10	8																										
12	10	5																									