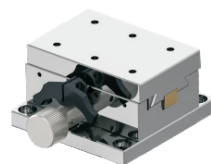


# X轴·燕尾槽式·重载型

## 齿轮齿条驱动型 高精度

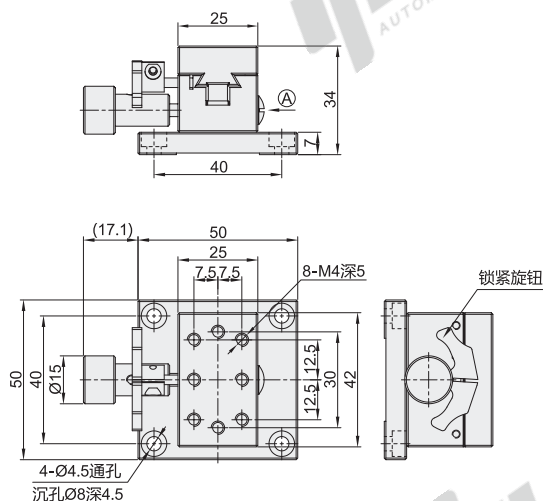
# 手动位移台



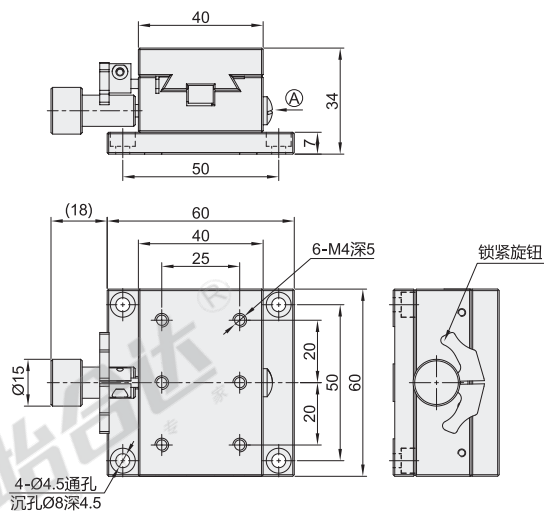
| 代码    | 类型          | 传动方向 | 材质   |    | 表面处理  |
|-------|-------------|------|------|----|-------|
|       |             |      | 主体   | 齿条 |       |
| EJN31 | 齿轮齿条驱动型 重载型 | X轴   | S45C | 黄铜 | 无电解镀镍 |

- ① 安装于滑台底面或顶面的零件平面度不足时，可能无法发挥出产品应有的性能(平面度的参考标准：10μm以内)。  
 ② 该产品的倒装负载、垂直负载和侧装负载一般为水平负载的1/3，实际负载与具体使用工况有关。  
 ③ 耐负载数值仅为参考值，震动和负载有大力臂等工况不适合使用。  
 ④ 使用方法：将锁紧旋钮松开后，调节驱动机构(微分头/进给丝杠)至目标位后拧紧锁紧旋钮。  
 ⑤ 请注意：拧紧锁紧旋钮后禁止调节驱动机构(微分头/进给丝杠)或用手大力推动，由于驱动机构的驱动力远远大于锁紧旋钮产生的摩擦力，会导致台面偏移。

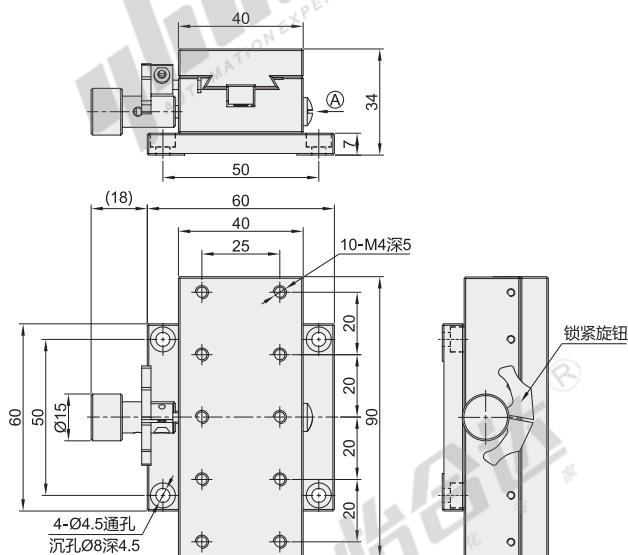
规格：40



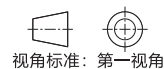
规格：60



规格：90



- ① 以一字型螺丝刀将(A)处(预压调整螺丝)向右拧紧，滑动阻力上升；向左拧松，滑动阻力下降。



| 型号    |    | 台面尺寸<br>(mm) | 行程<br>(mm) | 旋钮旋转<br>1圈移动量<br>(mm) | 标尺刻度<br>最小读取量<br>(mm) | 移动精度    |         | 水平耐负载<br>(N) | 主体重量<br>(Kg) |
|-------|----|--------------|------------|-----------------------|-----------------------|---------|---------|--------------|--------------|
| 代码    | 规格 |              |            |                       |                       | 直线度(μm) | 平行度(μm) |              |              |
| EJN31 | 40 | 25×42        | ±12        | 18                    | 0.1                   | 30      | 50      | 98           | 0.35         |
|       | 60 | 40×60        | ±21        |                       |                       |         |         | 196          | 0.68         |
|       | 90 | 40×90        | ±35        |                       |                       |         |         | 294          | 0.93         |



| 代码    | 规格 | 台面尺寸  |
|-------|----|-------|
| EJN31 | 40 | 25×42 |
|       | 60 | 40×60 |

EJN31—40



| 优惠价 | 数量   | 1~9  | 10~ |
|-----|------|------|-----|
| 价格  | 100% | 另行报价 |     |

| 交货期 | 5 |
|-----|---|
|-----|---|