

金属轴环

标准型 · 内外径公差选择 普通型

代码	类型			材质		表面处理
				国标	相当	
UBG01	标准型	普通型	内外径公差选择	45	S45C	—
UBG02						发黑
UBG03						无电解镀镍
UBG07				0Cr18Ni9	SUS304	—



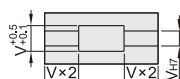
① 如对防锈有要求, 请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。

D	★1 D公差选择				内外径公差组合表		
	G	H	N	X	D(外径)	V(内径)	公差编号
	g6	h7	—	—			
3.0~6.0	—	—	—	—	G	H	2
6.5~10.0	-0.005 -0.014	0 -0.015	—	—	N	N	1
10.5~18.0	-0.006 -0.017	0 -0.018	-0.1 -0.3	0 -0.2	X	H	2
18.5~30.0	-0.007 -0.020	0 -0.021	—	—	H	N	1
30.5~50.0	-0.009 -0.025	0 -0.025	—	—	X	X	1
50.5~60.0	-0.010 -0.029	0 -0.030	—	—	N	N	3
					X	X	3

V	★2 V公差选择			H7	N	X
	H	N	X			
	H7	—	—			
1.0~3.0	+0.010 0	—	—	—	—	—
3.5~6.0	+0.012 0	—	—	—	—	—
6.5~10.0	+0.015 0	—	—	—	—	—
10.5~18.0	+0.018 0	+0.3 +0.1	—	—	—	—
18.5~30.0	+0.021 0	—	—	—	—	—
30.5~50.0	+0.025 0	—	—	—	—	—
50.5~58.0	+0.030 0	—	—	—	—	—

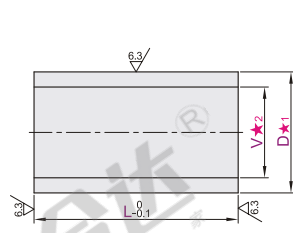
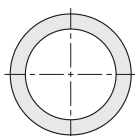
★1、★2中G、H公差表面粗糙度为 $\sqrt{0.4}$ ，
X、N公差表面粗糙度为 $\sqrt{0.8}$ 。

① 当L长度过长时, 孔中间带有退刀槽(见下图)。



② D、V公差选择了G或者H时, 适用 $D \geq 9$, 此时, V的指定范围如下表所示:

D	V
9~30	D-V ≥ 6
31~60	D-V ≥ 12



型号 代码	D公差 选择	V公差 选择	V 最小单位0.5	D 最小单位0.5	L 最小单位0.1
UBG01	G	H	1.0~58.0 (V $\leq$ D-2)	3.0~10	8.0~75
UBG02	H	N		10.5~20	
UBG03	N	X		20.5~30	
UBG07	X			30.5~40	8.0~100
				40.5~50	
				50.5~60	



可加工 代码	变更L公差1	变更L公差2	变更L公差3	变更L公差4
	LC	LD	LE	LF
选型方法 L $^{+0.1}_{-0.1}$ 公差变更为L $^{+0.2}_{-0.2}$	选型方法 L $^{+0.1}_{-0.1}$ 公差变更为L $^{+0.3}_{-0.3}$	选型方法 L $^{+0.1}_{-0.1}$ 公差变更为L $^{+0.2}_{-0.2}$	选型方法 L $^{+0.1}_{-0.1}$ 公差变更为L $^{+0.2}_{-0.2}$	选型方法 L $^{+0.1}_{-0.1}$ 公差变更为L $^{+0.2}_{-0.2}$



型号 代码	D公差	V公差	V	D	L
UBG01	G	H	5	3.0~30	8.0~75
UBG02	H	N	5	10.5~20	8.0~100

UBG01—G—H—V3—D8—L30



数量	1~99	100~
价格	100% 另行报价	

未税价(元)



交货期	5
-----	---

① 可加工

型号 代码	D公差	V公差	V	D	L	可加工代码
UBG01	G	H	5	3.0~30	8.0~75	LD
UBG02	H	N	5	10.5~20	8.0~100	LE LF

UBG01—G—H—V3—D8—L30—LC