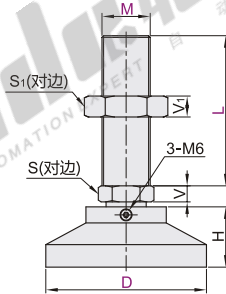


脚杯

万向可调角度型·金属底座型 超重载型

代码	类型	材质		表面处理	
		底座	螺杆	底座	螺杆
WAR52	万向可调 角度型	Q235	S45C	镀锌	镀锌
WAR53				镀铬	镀铬
WAR54				镀镍	镀镍



视角标准：第一视角

型号		M	螺距	S	S ₁	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
代码	D										
WAR52 WAR53 WAR54	100	30	3.5	30	46	37.5	10	15	3000	2.66	
										90	2.67
										125	2.75
										150	2.83



型号				
代码	D	M	L	螺距
WAR52	100	30	100	3.5

☑ 可选加工

型号					可选加工代码
代码	D	M	L	螺距	
WAR52	100	30	100	3.5	WS WL BSC



优惠价	
数量	价格
1~9	100%
10~	另行报价

交货期	
1	



代码	技术说明	代码	技术说明																																																
WS	<p>螺杆末端加工外四角</p> <p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	8		16	10	12	20	12	13.5	24	14	15	30	18	22	NS	<p>螺杆末端加工内四角</p> <p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	5		12	6	10	14	6		16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	16	20
M	n	e																																																	
10	6																																																		
12	8	10																																																	
14	8																																																		
16	10	12																																																	
20	12	13.5																																																	
24	14	15																																																	
30	18	22																																																	
M	n	e																																																	
10	5																																																		
12	6	10																																																	
14	6																																																		
16	8	12																																																	
20	10	13.5																																																	
24	10	15																																																	
30	16	20																																																	
WL	<p>螺杆末端加工外六角</p> <p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21	NL	<p>螺杆末端加工内六角</p> <p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	4	5	12	6	8	14	8		16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
M	n	e																																																	
10	6																																																		
12	8	10																																																	
14	9																																																		
16	10																																																		
20	13	14																																																	
24	16	18																																																	
30	20	21																																																	
M	n	e																																																	
10	4	5																																																	
12	6	8																																																	
14	8																																																		
16	8	10																																																	
20	10	12																																																	
24	12	15																																																	
30	16	18																																																	
BSC	<p>螺杆末端加工扳手槽</p> <p>选型方法 BSC</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e1</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n	e1	e	10	8	8		12	10			14	12	10	12	16	13			20	17			24	20	15	18	30	26			<p>① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择;</p> <p>② 加工部不带镀层, 有防锈漆;</p> <p>③ 工具可根据不同加工类型进行选择, 可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。</p>																	
M	n	e1	e																																																
10	8	8																																																	
12	10																																																		
14	12	10	12																																																
16	13																																																		
20	17																																																		
24	20	15	18																																																
30	26																																																		

