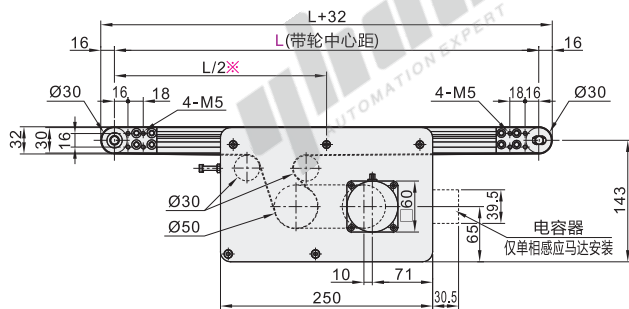


平皮帶输送机

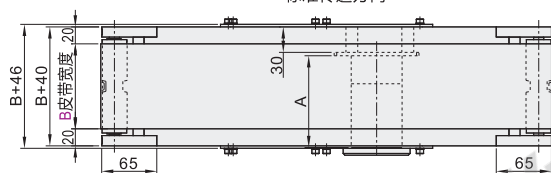
❶ 特长: 该平皮带输送机还能调节驱动部的位置。可在中间的驱动部内调节张力, 即使进行张力调节, 输送机总长度也保持不变。

马达规格: 6W



❗如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明，未注明我司统一按标准方向调试。

← 标准传送方向

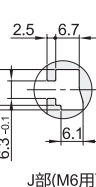
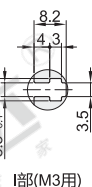
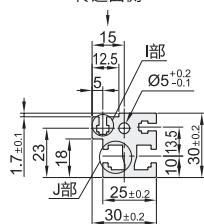
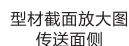


※ $L \leq 1000$ 时每条槽内均预先装入4个螺母, $L > 1000$ 时每条槽内均预先装入6个螺母。
在需要预埋更多螺母时, 请通过追加选型进行指定。

❗ M6型材槽可使用：先装螺母AHE21-G306-M4/M5/M6，后装螺母AHN23-206-M4/M5/M6。

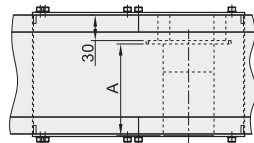
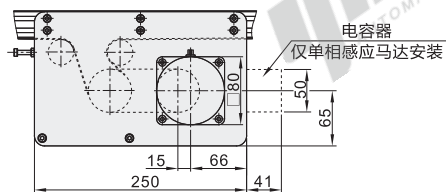
❗ 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

❗ 图中的尺寸为皮带规格A(厚1mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。

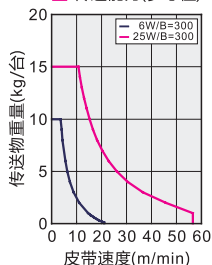


❗ 可使用GB/T6170规格的六角螺母。

马达规格: 25W



● 传送能力(参考值)



- ❗ 图表是水平条件下的搬运能力；
- ❗ 选择调速马达时，在使用过程中传送能力不因速度降低而增加；
- ❗ 累积搬运的情况下(仅适用于滑动用皮带)，搬运能力为以上数据的1/2。

◎ 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	26.1	31.4
9	21.8	26.1
12.5	15.7	18.8
15	13	15.7
18	10.9	13
25	7.8	9.4
30	6.5	7.8
36	5.4	6.5
50	3.9	4.7
60	3.2	3.9
75	2.6	3.1
90	2.1	2.6
100	1.9	2.3
120	1.6	1.9
150	1.3	1.5
180	1	1.3

❗可能会因负载状态而减小。

❗ 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60, 调节刻度过低, 马达扭矩减小, 马达容易过载, 同时调低马达速度, 马达的动能会转化为热能, 会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

■ A尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A	
	规格	制造商			
6W	速度控制马达	国产	5~18	130	
			25~180		
		松下	5~18	111	
			25~180	118	
25W	三相马达	国产	5~18	131	
			25~180		
	速度控制马达		5~18	141	
			25~180		
	三相马达		松下	5~180	115
			125		



视角标准：第一视角

小型输送机

平皮带输送机

◀ 宽度指定型

导条防跑偏型中间驱动双槽型材(带轮直径30mm)

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B最小单位10	最小单位5	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPG51	50~300	355~2000	6 25	TA220 (单相)	SCM (速度控制马达)	7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	L(经济型:黄色PVC) M(经济型:黑色防静电PU) N(经济型:绿色哑光PU) K(经济型:墨绿色PVC) R(经济型:绿色滑动型) S(经济型:白色滑动型) A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色) D(滑动用:白色) E(电子零件传送用:黑色) F(食品传送用:白色) P(耐油用:绿色) H(非粘接用:白色) J(无皮带)	T(国产品牌) S(松下马达)
			25	SA200 (三相)	INV (变频器)	① 输出功率为6时, 7.5、9不适用。		① 松下马达停产, 货期不稳定。
			6 25	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		W(无马达、齿轮头)

① 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异。

① 选择了无马达、齿轮头时，主机将以部件状态交货。

① 由于带防跑偏导皮带是单层规格，可能会产生翘曲现象，选用时请注意。



请按图示订货

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KPG51	50~300	355~2000	6 25	TA220 SA200	SCM(速度控制马达) INV(变频器)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)

KPG51—B50—L500—25—TA220—SCM—7.5—A—T

❑ 可选加工

型号		L	马达选择				皮带规格	马达品牌选择	可选加工代码
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比			
KPG51	50~300	355~2000	6 25	TA220 SA200	SCM(速度控制马达) INV(变频器)	7.5 9 12.5 15	A(普通用:绿色) B(普通用:白色) C(滑动用:绿色)	T(国产品牌) S(松下马达)	MC() MB()

KPG51—B50—L1100—25—TA220—SCM—7.5—A—T—MC500

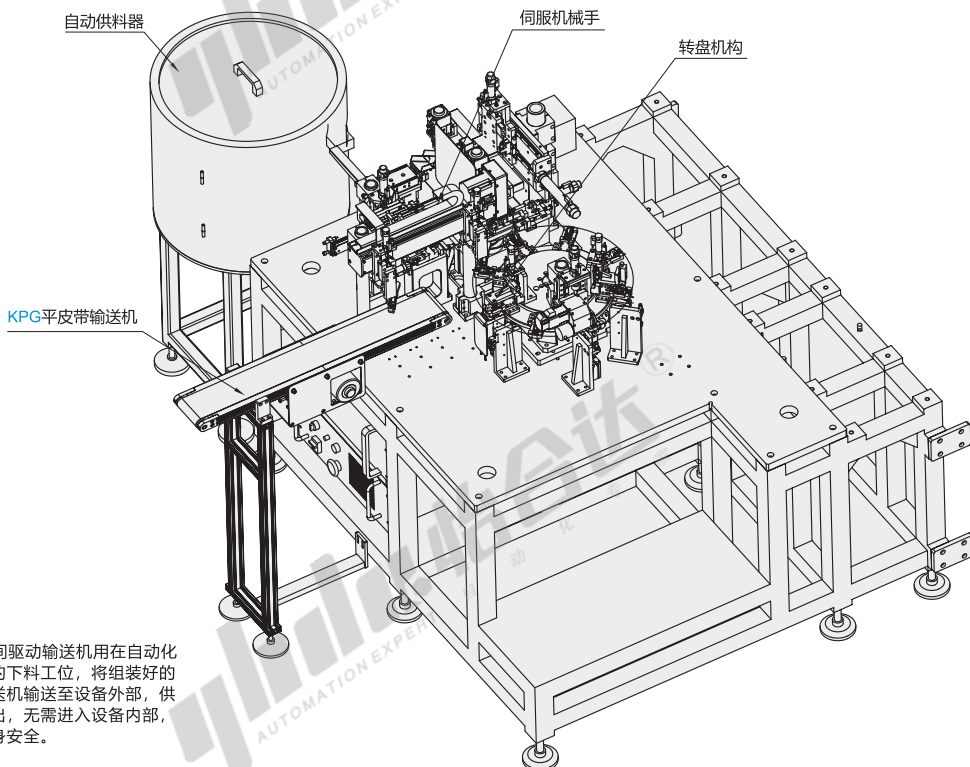


可选加工

代码		MC ()		代码		MB ()	
技术说明	驱动部位置指定		选型方法 MC500		技术说明	附带后装螺帽	
							
						选型方法 MB3	
						① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽3个螺母	



Example
使用示例



① KPG系列中间驱动输送机用在自动化设备中零件的下料工位，将组装好的产品通过输送机输送至设备外部，供操作人员取出，无需进入设备内部，保障员工人身安全。