

# 万向调节型 重载型

# 经济型脚杯

代码	类型	材质		表面处理	
		外罩	螺杆	外罩	螺杆
E-WAG91	万向调节型	重载型	SUS304	SUS304	—
E-WAG93			S45C	S45C	镀锌
E-WAG94					镀铬

由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

① 万向调节脚杯的负载为竖直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。

此款脚杯均带定位孔，具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。

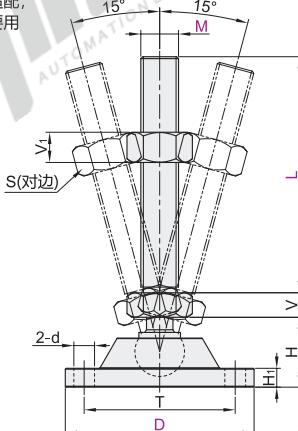
！标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，

切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈

! 此脚杯螺杆为冷镦工艺，主要与市场标准螺母适配。

不能用通止规检测。有通止规检测需求的，需要用其他的检测方法，如超声波检测、涡流检测等。

纯车加工工艺,请另询报价。



视角标准：第一视角

型号	M	L	螺距	S	V	V1	H	H1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码	D											
E-WAG91	80	20	75									0.61
			100									0.65
			125									0.69
			150									0.73
			75									0.75
			100									0.81
			125									0.88
			150									0.94
			75									0.94
			100									1.03
E-WAG93	100	20	125									1.12
			150									1.21
			75									0.96
			100									1.00
			125									1.04
E-WAG94	100	20	150									1.08
			75									1.10
			100									1.17
			125									1.23
			150									1.29
E-WAG95	120	20	75									1.29
			100									1.38
			125									1.47
			150									1.56
			75									1.22
			100									1.25
			125									1.29
			150									1.33
			75									1.35
			100									1.40
E-WAG96	120	24	125									1.46
			150									1.51
			75									1.52
			100									1.60
			125									1.68
			150									1.76
			100									2.09
			125									2.21
			150									2.33
			200									2.57
E-WAG97	120	30	250									2.81
			3.5	46	24	24						



请按图示订货

型号	D	M	L
代码	D	M	L
E-WAG91	80	16	75
E-WAG93	100	20	100
E-WAG91—D80—M16—L75			

E-WAG91—D80 — M16—L75

#### ○ 可选加工(见P1659)

型号		M	L	可选加工代码
代码	D			
E-WAG91	80	16	75	M9 W1 RS

E-WAG91—D80—M16—L75—WS



### 未税价(元)

● 优惠价

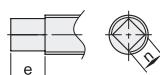


交货期  
1



代码

螺杆末端加工外四角



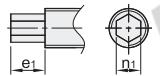
技术说明

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12	8	10
14		
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WS

螺杆末端加工外六角

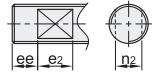


选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

WL

螺杆末端加工扳手槽



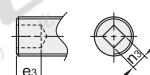
选型方法 BS

M	n2	ee	ez
10	8	8	
12	10		
14	12		
16	13	10	12
20	17		
24	20	15	18
30	26		

BS

代码

螺杆末端加工内四角



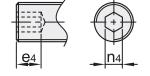
技术说明

选型方法 NS

M	n3	e3
10	5	
12	6	10
14		
16	8	12
20		13.5
24	10	15
30		20

NS

螺杆末端加工内六角



选型方法 NL

M	n4	e4
10	4	5
12	6	8
14		
16	8	10
20	10	12
24	12	15
30	16	18

NL

铆死底座与螺杆



选型方法 MS

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。