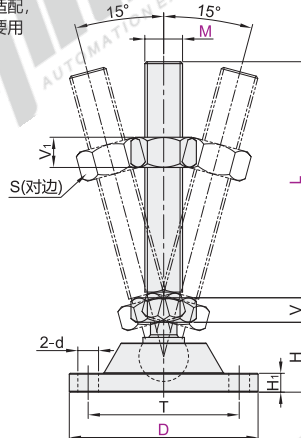




代码	类型	重载型	材质		表面处理	
			外罩	螺杆	外罩	螺杆
E-WAG91	万向调节型	重载型	SUS304	SUS304	—	—
E-WAG93			S45C	S45C	镀锌	镀锌
E-WAG94			S45C	S45C	镀铬	镀铬

- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。
- ② 万向调节脚杯的负载为垂直方向静载值，计算负载值时需要根据实际场景调整安全系数。
- ③ 此款脚杯均带定位孔，具有可以保障较为精确的安装位置，固定牢固等优点。
- ④ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。
- ⑤ 此脚杯螺杆为冷镦工艺，主要与市场标准螺母适配，不能用通止规检测，需要用纯车加工工艺，请另询报价。



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	V	V ₁	H	H ₁	T	d	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)					
代码	D																	
E-WAG91 E-WAG93 E-WAG94	80	16	75	2	24	10	13	33.5	8	66	8.5	2000	0.61					
			100										0.65					
			125										0.69					
			150										0.73					
		20	75	2.5	30	13	16						33.5	8	66	8.5	2000	0.75
			100															0.81
			125															0.88
			150															0.94
		24	75	3	36	16	19						33.5	8	66	8.5	2000	0.94
			100															1.03
			125															1.12
			150															1.21
	100	16	75	2	24	10	13	37.5	10	80	11	2500	0.96					
			100										1.00					
			125										1.04					
			150										1.08					
		20	75	2.5	30	13	16						37.5	10	80	11	2500	1.10
			100															1.17
			125															1.23
			150															1.29
		24	75	3	36	16	19						37.5	10	80	11	2500	1.29
			100															1.38
			125															1.47
			150															1.56
	120	16	75	2	24	10	13	41	10	100	11	3000	1.22					
			100										1.25					
			125										1.29					
			150										1.33					
		20	75	2.5	30	13	16						41	10	100	11	3000	1.35
			100															1.40
			125															1.46
			150															1.51
		24	75	3	36	16	19						41	10	100	11	3000	1.52
			100															1.60
			125															1.68
			150															1.76
30	100	3.5	46	24	24	41	10	100	11	3000	2.09							
	125										2.21							
	150										2.33							
	200										2.57							
	250										2.81							

④ 可选加工(见P1659)



请按图示订货

型号	代码	D	M	L
E-WAG91	48	48	20	100
E-WAG93	100	20	100	

E-WAG91—D80—M16—L75

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
E-WAG91	48	48	20	100	WS WL BS...
E-WAG93	100	20	100		

E-WAG91—D80—M16—L75—WS



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1

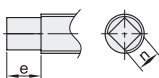


代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

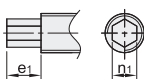


选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

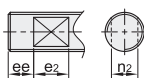


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

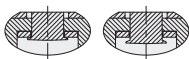
BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14		16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14																				
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8	16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8																			
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
<div>铆死状态</div> <div>正常状态</div> <div></div>	<div>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</div> <div>① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</div> <div>① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</div>																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。