

联动升降平台

梯形丝杆型



代码	类型	驱动方式	材质		表面处理
			丝杆	外壳	
ZCL01	梯形丝杆型	电动	S45C	QT450	喷漆

产品简介

该产品采用梯形丝杆升降机作为主体机构，通过十字换向器与多台升降机连接，丝杆可实现同步上下运行，负载能力强。

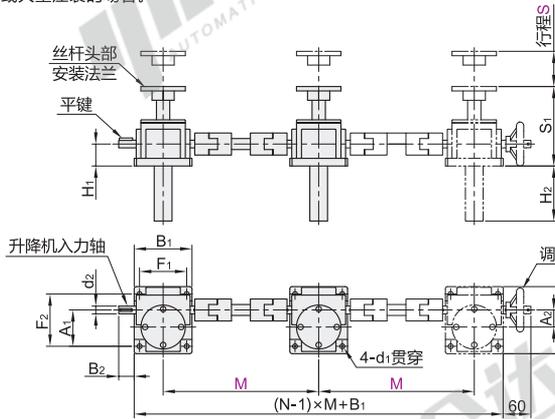
产品特点

- 负载能力大，有自锁功能；
- 使用寿命长，故障率低；
- 可手动微调位置；

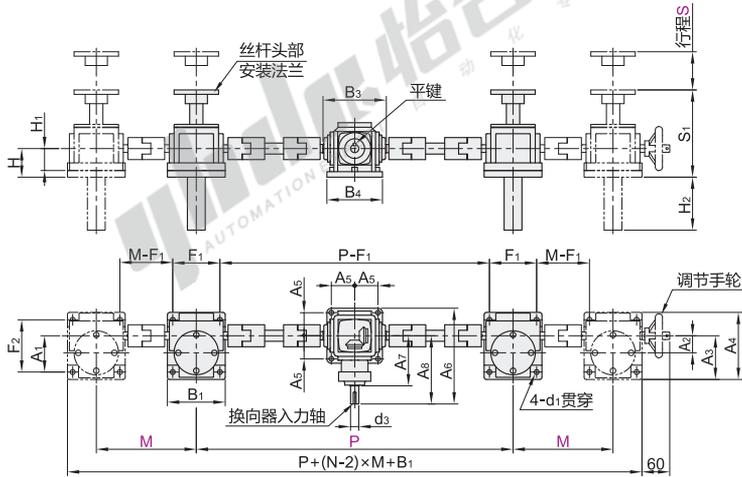
应用场合

● 主要应用重型零件垂直输送或大型压装的场合。

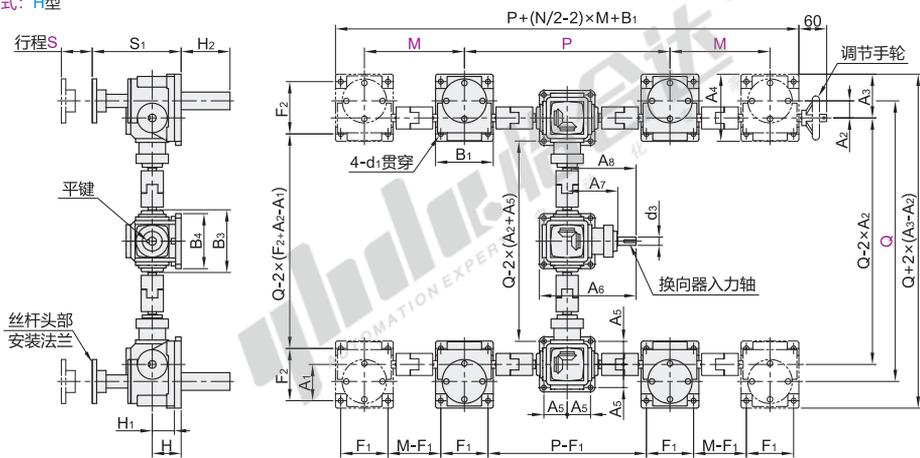
联动方式：I型



联动方式：T型

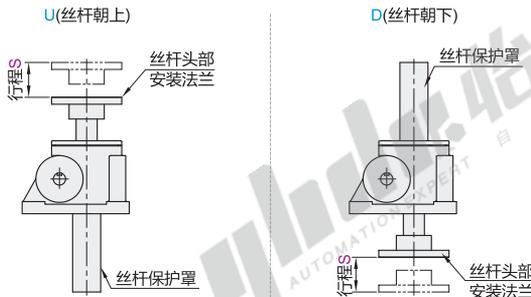


联动方式：H型

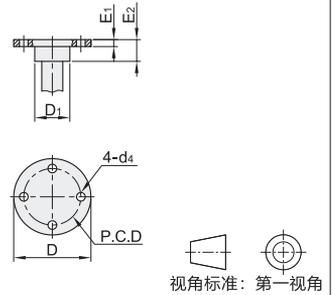


行专业用
细组分件

安装方式



丝杆头部安装法兰



行专业用组细分件

型号	升降机数量 N	梯形丝杆升降机						升降机间隔(最小单位1)			安装方式	调节手轮
		升降机选择	单台额定负载	单台最高负载	行程S 最小单位10	传动比	M	P	Q			
ZCL01	I (I型)	1~8	A(SWL1T)	0.25T	0.5T	150~1500	6	180~1000	—	—	U(丝杆朝上) D(丝杆朝下)	Y(有) N(无)
			B(SWL2.5T)	0.6T	1.5T			196~1000				
			C(SWL5T)	1.2T	3T			231~1000				
	T (T型)	2~8	A(SWL1T)	0.25T	0.5T	180~1000	370~1200	—				
			B(SWL2.5T)	0.6T	1.5T	196~1000	428~1200					
			C(SWL5T)	1.2T	3T	231~1000	521~1200					
	H (H型)	4 6 8	A(SWL1T)	0.25T	0.5T	180~1000	370~1200	510~1200				
			B(SWL2.5T)	0.6T	1.5T	196~1000	428~1200	646~1200				
			C(SWL5T)	1.2T	3T	231~1000	521~1200	763~1200				

① 若追加其他安装孔位请联系怡合达。

联动升降平台对应尺寸表

联动方式	升降机选择	S ₁	H	H ₁	H ₂	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	d ₁	F ₁	F ₂
I (I型)	A(SWL1T)	≥124	—	40	行程S+68	63.2	31.2	75.7	120	—	—	—	—	105	28	—	—	9	85	95
	B(SWL2.5T)	≥161.5	—	45	行程S+79	95.2	45.2	110.2	165	—	—	—	—	120	36	—	—	14	90	135
	C(SWL5T)	≥196.5	—	61.5	行程S+81.5	114.2	56.2	136.2	212	—	—	—	—	155	40	—	—	17	114	168
T (T型)	A(SWL1T)	≥124	52	40	行程S+68	63.2	31.2	75.7	120	42	174	91	124	105	—	114	100	9	85	95
	B(SWL2.5T)	≥161.5	76	45	行程S+79	95.2	45.2	110.2	165	62.5	257.5	142	180	120	—	156	155	14	90	135
	C(SWL5T)	≥196.5	90	61.5	行程S+81.5	114.2	56.2	136.2	212	76	317	172	222	155	—	214	190	17	114	168
H (H型)	A(SWL1T)	≥124	52	40	行程S+68	63.2	31.2	75.7	120	42	174	91	124	105	—	114	100	9	85	95
	B(SWL2.5T)	≥161.5	76	45	行程S+79	95.2	45.2	110.2	165	62.5	257.5	142	180	120	—	156	155	14	90	135
	C(SWL5T)	≥196.5	90	61.5	行程S+81.5	114.2	56.2	136.2	212	76	317	172	222	155	—	214	190	17	114	168

升降机入力轴尺寸			换向器入力轴尺寸		
升降机选择	d _{2h7}	平键	对应换向器	d _{3h7}	平键
SWL1T	14	5×5×25	T2	15	5×5×20
SWL2.5T	16	5×5×32	T4	19	6×6×25
SWL5T	20	6×6×45	T6	25	8×7×40

丝杆头部安装法兰尺寸						
升降机选择	D	P.C.D	d ₄	D ₁	E ₁	E ₂
SWL1T	88	65	10	40	8	25
SWL2.5T	98	75	14	40	12	30
SWL5T	122	85	17	50	18	40

I型

型号	升降数量	梯形丝杆升降机	行程S	传动比	升降间隔	安装方式	调节手轮
ZCL01	I (I型)	A(SWL1T) B(SWL2.5T)	150~1300	⑥/12 24	180~1000 196~1000	U D	Y N

ZCL01-I-N2-A-S150-6-M180-U-Y

T型

型号	升降数量	梯形丝杆升降机	行程S	传动比	升降间隔(最小单位1)	安装方式	调节手轮
ZCL01	T (T型)	A(SWL1T) B(SWL2.5T)	150~1300	⑥/12 24	180~1000 196~1000 370~1200 428~1200	U D	Y N

ZCL01-T-N2-A-S150-6-M180-P370-U-Y

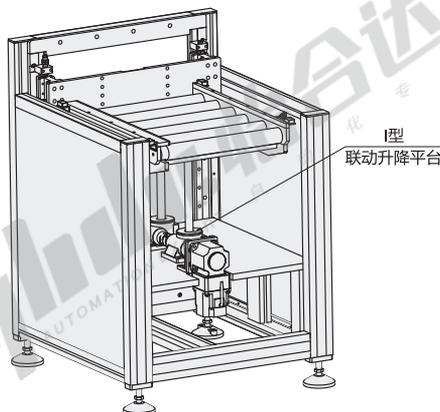
H型

型号	升降数量	梯形丝杆升降机	行程S	传动比	升降间隔(最小单位1)			安装方式	调节手轮
ZCL01	H (H型)	A(SWL1T) B(SWL2.5T)	150~1300	⑥/12 24	M	P	Q	U(丝杆朝上) D(丝杆朝下)	Y(有) N(无)

ZCL01-H-N4-A-S150-6-M180-P370-Q510-U-Y

EX Example 使用示例

联动升降平台用在自动化设备上, 使输送线整体垂直上下移动。



I型 联动升降平台