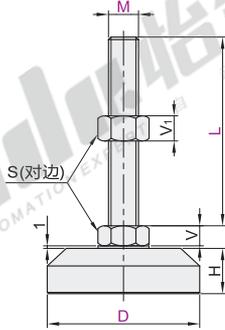


代码	类型	材质	
		底座	螺杆
Y-QBC01	带防滑槽型	SUS304	SUS304

- 特点:
- 用于外装, 表面光亮。
  - 不锈钢材质, 防锈、耐腐蚀。
  - 耐温范围: -35°C~80°C, 耐温性能好。
- 用途:
- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。
- 注意:
- ① 由于市面上钢材位为5mm一个梯度, 且存在公差, 因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



视角标准: 第一视角

型号	D	M	L	S	H	V	V <sub>1</sub>	承载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)				
Y-QBC01	40	8	50	14		6	6	400	0.2				
			75						0.21				
			100						0.22				
		125	0.22										
		50	15							8	10	500	0.22
		75											0.23
	100	0.24											
	125	0.25											
	150	0.26											
	60	12	12	50	19		8	10	800	0.45			
				75						0.46			
				100						0.47			
				125						0.48			
		150	0.49										
		16	16	12	75	24	18	10	13	1000	0.45		
					100						0.47		
					125						0.49		
					150						0.51		
		20	20	12	75	30		13	16	1500	0.49		
					100						0.51		
					125						0.53		
	150				0.55								
	80	16	16	50	24		10	13	1400	0.74			
				75						0.76			
100				0.78									
125				0.8									
150		0.82											
20		20	12	50	30	23	13	16	1800	0.78			
				75						0.8			
				100						0.82			
				125						0.84			
				150						0.89			
	200			0.92									
24	24	12	100	36		16	19	2200	0.87				
			125						0.89				
			150						0.94				
			200						1.04				

型号	D	M	L	S	H	V	V <sub>1</sub>	承载 (kg)	参考重量 (kg/pcs)	
Y-QBC01	100	16	75	24		10	13	1800	1.23	
			100						1.25	
			125						1.27	
		150	1.29							
		200	1.31							
		250	1.33							
	20	20	12	150	30	26	13	16	2500	1.35
				200						1.32
				250						1.35
				300						1.38
				75						1.42
				100						1.46
	24	24	12	150	36		16	19	2600	1.5
				200						1.53
				250						1.93
				300						1.98
				75						2.03
				100						2.15
	20	20	12	150	30		13	16	2800	2.2
				200						2.28
				250						2.4
				300						2.4
				75						2.11
				100						2.14
	120	24	12	125	36	29	16	19	3000	2.17
				150						2.2
				200						2.22
				250						2.28
				300						2.31
				100						2.35
30	30	12	100	46		24	24	3200	2.14	
			125						2.17	
			150						2.2	
			200						2.24	
			250						2.32	
			300						2.36	

请按图示订货

型号	D	M	L	S
Y-QBC01	40	12	50	19
Y-QBC01-D40-M12-L50			75	

可选加工(见P471)

型号	D	M	L	可选加工代码
Y-QBC01	40	12	50	WS WL BS
Y-QBC01-D40-M12-L50-WS			75	



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



代码	技术说明																																	
WS	<b>螺杆末端加工外四角</b> 	<b>选型方法</b> WS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	20	14	15	24	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
20	14	15																																
24	18	22																																
WL	<b>螺杆末端加工外六角</b> 	<b>选型方法</b> WL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	<b>螺杆末端加工扳手槽</b> 	<b>选型方法</b> BS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td></td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12		12	16	13	10		20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12		12																															
16	13	10																																
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																						
NS	<b>螺杆末端加工内四角</b> 	<b>选型方法</b> NS <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>18</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	20	14	15	24	18	20
		M	n3	e3																			
10	5																						
12	6	10																					
14	8	12																					
16	10	13.5																					
20	14	15																					
24	18	20																					
NL	<b>螺杆末端加工内六角</b> 	<b>选型方法</b> NL <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	15	24	16	18
		M	n4	e4																			
10	4	5																					
12	6	8																					
14	8	10																					
16	10	12																					
20	12	15																					
24	16	18																					
MS	<b>铆死底座与螺杆</b> 铆死状态      正常状态 	<b>选型方法</b> MS ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																					

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；
- ② 加工部不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。

