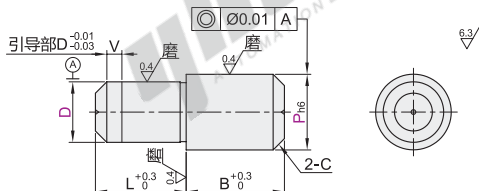


定位销

标准型 · P尺寸指定型
大头平头型

P尺寸指定型		材质		硬度	表面处理
Dm6	Dp6	国标	相当		
YGC41	YGC51			淬火硬度58~61HRC	—
YGC42	YGC52	9CrWMn	SKS3	淬火硬度58~61HRC, 镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度3~5μm
YGC43	YGC53			—	—
YGC44	YGC54	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
YGC45	YGC55			镀层硬度850HV~	镀硬铬, 镀层厚度5~8μm
YGC46	YGC56	9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度48~53HRC	—



P尺寸公差表

P	h6
1.51~3	0 -0.006
3.01~6	0 -0.008
6.01~10	0 -0.009
10.01~18	0 -0.011
18.01~30	0 -0.013

① 工艺孔加工条件: $D \cdot P \cdot L \cdot B \geq 4$ 。(工艺孔详细尺寸见产品简介)

视角标准: 第一视角

型号		D公差		最小单位0.01	L	B	V	C
代码	D	m6	p6	P				
Dm6 Dp6 YGC41 YGC51 YGC42 YGC52 YGC43 YGC53 YGC44 YGC54 YGC45 YGC55 YGC46 YGC56	1			1.50~2.50	3			0.1
	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2.50~4.00	4	2	0	0.5
	3			3.50~6.00	5	3		
	4			4.50~7.00	8	4	1	1
	5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5.50~8.00	10	5		
	6			6.50~10.00	12	6		1.5
	8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	9.00~13.00	16	10		
	10			11.00~15.00	20	20		2
	12			13.00~16.00	22	22	2	
	13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	14.00~18.00	24	25		3
	16			17.00~25.00	32	30		
	20	+0.021 +0.008	+0.032 +0.008	22.00~30.00				



请按图示订货

型号	D	P
YGC41	1	1.50~2.50
YGC42	2	2.50~4.00

YGC41—D2—P4

可選加工

型号	D	P	可選加工代码
YGC41	1	1.50~2.50	MA CN RC
YGC42	2	2.50~4.00	MA CN RC

YGC41—D2—P4—RC



未税价(元)

优惠价
数量 1~4 5~
价格 100% 另行报价

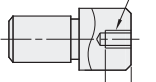


交货期
8



可選加工

代码	技术说明
CN	变更倒角C C0.5以下 [选型方法] CN 变更P尺寸部的倒角为C0.5以下 ① D < 3时, 不适用 ② 仅适用P尺寸部
RC	变更颈部退刀槽为R0.5 [选型方法] RC ① P-D < 2时, 不适用

代码	技术说明																			
MA	增加内螺纹	<table><tr><td>选型方法</td><td>MA</td></tr><tr><td>D</td><td>MA</td><td>V₁</td></tr><tr><td>12</td><td>M4</td><td>6</td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>M6</td><td>9</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td></td></tr></table>		选型方法	MA	D	MA	V ₁	12	M4	6	13			16	M6	9	20		
	选型方法	MA																		
	D	MA	V ₁																	
	12	M4	6																	
	13																			
	16	M6	9																	
20																				
																				

定位销
夹具用
衬套

A6