

同步带

接驳型·高性能钢丝芯线

代码	类型	皮带形状	材质	使用温度
			①主体 ②芯线 ③帆布	
ECW12	齿面贴布型	接驳型	聚氨酯	-10°C~80°C
ECW14	两面贴布型		高性能钢丝芯线	
ECW31	两面贴防静电布		尼龙帆布	

特点

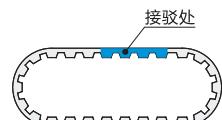
- 聚氨酯同步带由热塑性聚氨酯材质制成，具有较强的抗磨损能力；
- 产品芯线均为高性能芯线，在单位横截面积上分布更多单丝，相比普通钢丝芯线，可将标准带轮和惰轮直径减少30%；
- 齿面加尼龙帆布可实现降低摩擦系数，改善带轮齿及减少与托板摩擦，降低噪音效果。背面对尼龙帆布可降低与输送物之间摩擦力，适合产品堆积应用场景；
- ECW31防静电同步带结构为：聚氨酯+钢丝芯线，齿面和背面贴防静电布，通过同步带把静电传导到同步轮和设备上，起到静电消除的作用，外观颜色为黑色。
- 聚氨酯同步带随时间变化可能有颜色差异，对强度及使用性能无影响。
- 产品接驳处内部芯线未连接，接驳位置采用进口设备及其工艺完成制作。
- 皮带的周长为芯线长度，周长=齿数×齿距（注：ECW12/ECW14/ECW31选型为齿数）。
- ECW31防静电系数等级：1.0×10⁹~9.99×10⁹。
- 防静电系数等级测试会受测试仪器、环境温湿度等、测试手法及测试平台的影响，因此防静电等级为一个范围值，并且在临界值会有波动，属于正常现象。



皮带宽度公差

皮带宽度(mm)	公差
3~30	±0.5
31~50	±0.8

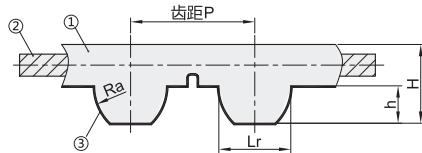
① 皮带长度公差为：0~2个齿



齿面贴布型

ECW12

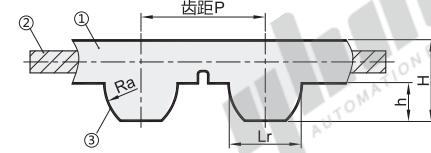
皮带类型：S5M



两面贴布型 ECW14

两面贴防静电布 ECW31

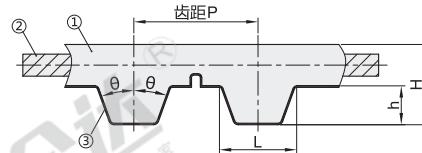
皮带类型：S5M



齿面贴布型

ECW12

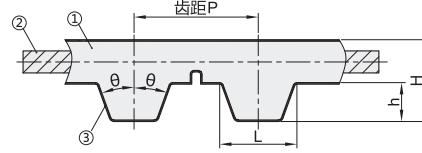
皮带类型：T5



两面贴布型 ECW14

两面贴防静电布 ECW31

皮带类型：T5



视角标准：第一视角
视图

齿型	齿距P	2θ	L(Lr)	h	$H_{\pm 0.2}$			Ra
					ECW12	ECW14	ECW31	
S5M	5	—	3.25	1.85	3.45	3.55	3.65	3.25
T5	5	40°	1.8	1.2	2.3	2.5	2.6	—

代码	皮带类型	皮带公称宽度	型号		齿数	皮带宽度(mm)
			100	150		
ECW12	S5M	100				10
		150				15
		200				20
		250	150~2000			25
		300				30
	T5	400				40
		500				50
		100				10
		150	150~2000			15
		200				20
		250				25

① 长度必须是对应齿距的整数倍。选型示例：ECW12-S5M-250-500(ECW12表示代码；S5M表示齿型；250表示公称宽度；500表示齿数)

周长=齿数×齿距=500×5=2500



代码	皮带类型	皮带公称宽度	齿数
ECW12	S5M	100	150~2000
ECW14	S5M	150	
ECW31	S5M	200	

ECW12 — S5M — 200 — 500



优惠价
数量 1~30 31~
价格 100% 另行报价

未税价(元)



交货期

3