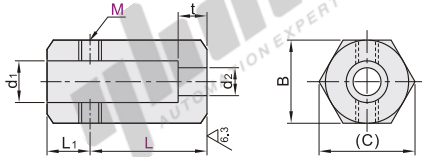


调整螺钉支架 / 螺旋千斤顶

调整螺钉支架-六角型

代码	类型	螺纹	材质		表面处理
			国标	相当	
PAU01	六角型	粗牙	Q235	SS400	发黑
PAU02			Y1Cr18Ni9	SUS303	无电解镀镍
PAU11		细牙	Q235	SS400	发黑
PAU31			Y1Cr18Ni9	SUS303	—

① 如对防锈有要求, 请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。
② 由于产品批次不同, 发货镀镍产品可能存在喷砂, 不影响尺寸及功能。



视角标准: 第一视角



型号		L			L ₁	M×螺距		d ₁	d ₂	t	B	(C)		
代码	M	选择				粗牙螺纹	细牙螺纹							
粗牙 PAU01 PAU02 PAU11	细牙 PAU21 PAU31	3	10	15	20	4	3×0.5	—	6.5	3.5	3	13	15	
		4	15	20	25	5	4×0.7	4×0.5	8	4.5		14	16.2	
		5	15	20	25	30	6	5×0.8	5×0.5	9.5	5.5	17	19.6	
		6	20	25	30	35	7	6×1.0	6×0.75	11	6.5	5	19	21.9
		8	20	25	30	35	9	8×1.25	8×0.75	14	8.5		24	27.7
		10	25	30	35	40	10	10×1.5	10×1.0	17	10.5	30	34.6	



请按图示订货

型号	代码	M	L
PAU01	3	10 15 20	选择
PAU02	4	15 20 25	选择
PAU01—M4—L15			



未税价(元)



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

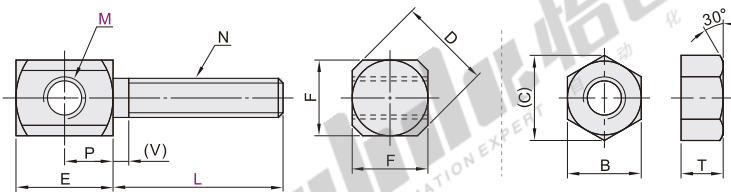


交货期
5

调整螺钉支架-螺栓型

代码	类型	螺纹	材质		表面处理	附件	
			国标	相当		材质	表面处理
PAU51	螺栓型	粗牙	Q235	SS400	发黑	SS400	铬酸盐光泽处理
PAU52			Y1Cr18Ni9	SUS303	无电解镀镍	SUS304相当	—
PAU61		细牙	Q235	SS400	发黑	SS400	铬酸盐光泽处理
PAU71			Y1Cr18Ni9	SUS303	无电解镀镍	SUS304相当	—

① 如对防锈有要求, 请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。
② 由于产品批次不同, 发货镀镍产品可能存在喷砂, 不影响尺寸及功能。



视角标准: 第一视角



型号		L		M×螺距		N	E	P	D	F	(V)	B	T	(C)
代码	M	选择		粗牙螺纹	细牙螺纹									
粗牙	3	10	15 20	3×0.5	—	3	6	3	7	5.5	1	5.5	2.4	6.4
	4	10	15 20 25	4×0.7	4×0.5	4	8	4	8	7	1.4	7	3.2	8.1
	5	10	15 20 25 30	5×0.8	5×0.5	5	10	5	10	8	1.6	8	4	9.2
	6	15	20 25 30 35 40	6×1.0	6×0.75	6	12	6	12	10	2	10	5	11.5
细牙	8	15	20 25 30 35 40	8×1.25	8×0.75	8	16	8	16	13	2.5	13	6.5	15
	10	20	25 30 35 40 50	10×1.5	10×1.0	10	20	10	22	17	3	17	8	19.6



请按图示订货

型号	代码	M	L
PAU51	3	10 15 20	选择
PAU52	4	10 15 20	选择
PAU51—M4—L15			



未税价(元)



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

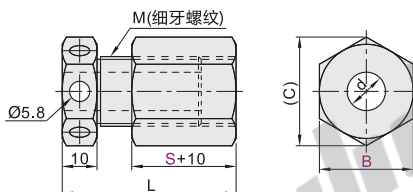


交货期
5

螺旋千斤顶

代码	类型	材质		表面处理
		国标	相当	
PAV01	螺旋千斤顶	45	S45C	发黑
PAV02		—	—	无电解镀镍
PAV11		0Cr18Ni9	SUS304	—

① 如对防锈有要求, 请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。



视角标准: 第一视角



可选加工

代码	技术说明
SA	增加扳手孔 ① 在螺帽侧增加6个扳手孔。



请按图示订货

型号	代码	B	S选择 (行程)
PAV01	17	—	—
PAV02	17	—	—
PAV02—B19—S10			

可选加工

型号	代码	B	S选择 (行程)	可选加工代码
PAV01	17	—	—	—
PAV02	17	—	—	—
PAV02—B19—S10—SA				SA



未税价(元)



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期
5

型号	代码	B	S选择 (行程)	M×螺距 (细牙螺纹)	d	S=10	S=20	S=30	(C)	适用螺柱	耐负载(N)
PAV01	17	10	—	10×1.0	5.5	—	—	—	—	S45C	198
PAV02	19	20	—	12×1.0	7	—	—	—	—	S45C	406
PAV11	24	30	—	16×1.5	9	—	—	—	—	SUS304	535
	27	—	—	20×1.5	11	—	—	—	—	SUS304	683