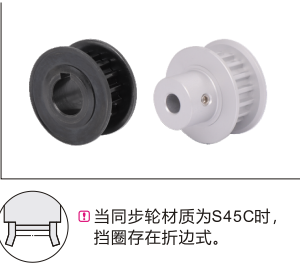
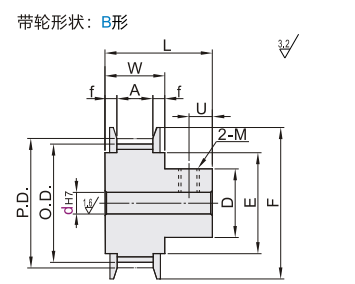
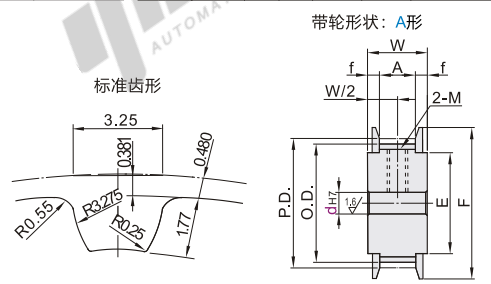


代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质		表面处理	代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质		表面处理
				带轮	法兰						带轮	法兰	
EBJ01				铝合金	铝合金	本色阳极氧化	EBJ41				铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EBJ02				铝合金	铝合金	黑色阳极氧化	EBJ42				铝合金	铝合金	黑色阳极氧化
EBJ03	S5M100	10	5.0			喷砂镀镍	EBJ43	S5M250	25	5.0			喷砂镀镍
EBJ12				S45C	SPCC	发黑	EBJ52				S45C	SPCC	发黑
EBJ13						喷砂镀镍	EBJ53						喷砂镀镍
EBJ21				铝合金	铝合金	本色阳极氧化	EBJ61				铝合金	铝合金	本色阳极氧化
EBJ22				铝合金	铝合金	黑色阳极氧化	EBJ62				铝合金	铝合金	黑色阳极氧化
EBJ23	S5M150	15	5.0			喷砂镀镍	EBJ63	S5M300	30	5.0			喷砂镀镍
EBJ32				S45C	SPCC	发黑	EBJ72				S45C	SPCC	发黑
EBJ33						喷砂镀镍	EBJ73						喷砂镀镍



□ P-N-C螺孔尺寸表

轴孔内径 d _{H7}	M	附件 紧定螺钉
5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8



视角标准：第一视角

带轮形状：A形
① $f = (W-A)/2$ 。
② 当带轮形状为B形时， $U = (L-W)/2$ 。当U≠整数时，舍去小数取整。

带轮形状：B形

□ 轴孔规格

H圆孔	P圆孔+螺孔*1	N新JIS键槽孔+螺孔*1 C旧JIS键槽孔+螺孔	V台阶孔	F台阶孔(轮毂侧沉孔)	Y两端台阶孔
		① 键槽尺寸详见同步轮产品简介。		① 仅适用B形。	① 仅适用A形。

*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)												轴孔V、F		轴孔Y		P.D.	O.D.	D	F	E	带轮公称宽度				
			A形						B形						Z(最小单位1)		J(最小单位1)							Q-R	S-T	A	W	L
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形	B形	A形	B形											
铝合金	14	H	6-10	6-10	8	5-6	5-6	6-10	6-8	6-8	5-6	7-8	7-8			7-8			22.28	21.32	14	26	16	皮带宽度10 S5M100 A:11 W:16 L:28				
			15	6-10	6-10	8-10	6-8	6-8	6-10	6-8		5-8	9-10	7-10			9-10			23.87	22.91	15	28		18			
			16	7-12	7-12	8-11	7-10	7-10	7-12	7-10	8	5-10	10-12	7-12			10-12			25.46	24.50	17	32		20			
			18	7-14	7-12	8-12	7-12	7-12	7-14	7-11	8-10	7-12	10-14	10-14			12-14			28.65	27.69	33	22					
			19	6-16	6-16	8-13	6-14	6-14	6-15	6-11	8-10	6-13	8-16	8-15			8-16			30.24	29.28	19	36		24			
			20	7-16	7-16	8-14	7-14	7-14	7-15	7-11	8-10	7-13	10-16	10-15			10-16			31.83	30.87							
			22	7-19	7-18	8-15	7-17	7-17	7-19	7-15	8-12	7-17	10-19	10-19			10-19			35.01	34.05	24	40		27			
			24	7-22	7-20	8-18	7-20	7-20	7-22	7-17	8-13	7-20	10-23	10-23			10-22			38.20	37.24							
			25	7-22	7-20	8-19	7-20	7-20	7-22	7-17	8-15	7-20	10-23	10-23			10-22			39.79	38.83	27	45		30			
			26	8-27	8-22	8-21	8-25	8-25	8-27	8-21	8-17	8-25	11-27	11-27			11-27			41.38	40.42	31	48		35			
S45C	34	F	10-32	10-28	10-28	10-30	10-30	10-32	10-27	10-22	10-30	13-32	13-32			15-32			50.93	49.97	37	55	40	皮带宽度25 S5M250 A:27 W:32 L:44				
			36	10-37	10-30	10-30	10-35	10-35	10-36	10-30	10-25	10-34	13-37	13-36			15-37			54.11	53.15							
			40	10-42	10-38	10-38	10-40	10-40	10-42	10-35	10-28	10-40	13-42	13-42			15-42			63.66	62.70	47	67		50			
			44	12-50	12-42	12-40	12-48	12-48	12-46	12-38	12-32	12-44	15-50	15-46			18-50			70.03	69.07	50	74		58			
			48	12-55	12-45	12-40	12-53	12-53	12-45	12-40	12-53	15-55	15-55			18-55			76.39	75.43	60	83	63					
			50	12-59	12-45	12-43	12-57	12-57	12-59	12-45	12-43	12-57	15-59	15-59			18-59			79.58	78.62	63	87		67			
			60	12-72	12-45	12-45	12-70	12-70	12-71	12-45	12-45	12-69	15-72	15-72			18-72			95.49	94.53	75	99		80			
			72	12-80	12-65	12-50	12-80	12-75	12-80	12-65	12-80	14-92	14-86			12-75			114.59	113.63	90	119	100					

① 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。 ② 孔径9不适用轴孔规格N。 ③ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。
④ 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32、46~49不适用轴孔规格C。
⑤ “可选加工”见同步轮产品简介。 ⑥ 选购新JIS键槽孔+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。

请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格	轴孔规格d _{H7} (最小单位1)												轴孔V、F		轴孔Y		
			A形						B形						Z(最小单位1)		J(最小单位1)		
			H	P	N-C	V	Y	H	P	N-C	V-F	A形	B形	A形	B形	A形	B形		
EBJ04-S5M100	36	A	Y	10-37	10-30	10-30	10-35	10-35	10-36	10-30	10-25	10-34	13-37	13-36	A形时	2.0x3.5L-2.0	15-37	Q-19	S-T
EBJ02-S5M100	40	B	F	10-42	10-38	10-38	10-40	10-40	10-40	10-42	10-35	10-40	13-42	13-42	B形时	2.0x3.5L-2.0	15-37	Q-19	S-T

EBJ01-S5M100-40-A-Y-d15-Q20-R20-S5-T5

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)

交货期	3	10
材料	铝合金	S45C