

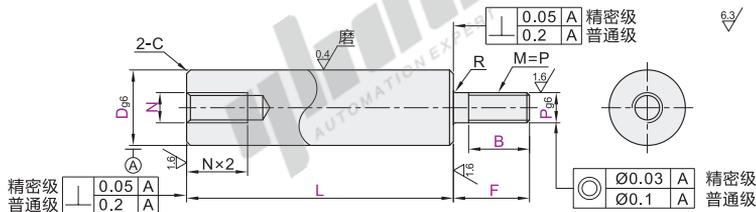
# 一端外螺纹一端内螺纹型 · 标准型

普通级/精密级

# 导向轴

代码		D公差	材质		硬度	表面处理	
普通级	精密级		国标	相当			
Y-FCL02	Y-FCL32	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P131	镀铬层, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~	
Y-FCL06	Y-FCL36		9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	SUS440C 或同等硬度 耐腐蚀钢	淬火硬度 Ger15 9Cr18Mo 或同等硬度 耐腐蚀钢	HRC56~ HRC52~	—
Y-FCL07	Y-FCL37						镀铬层, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~

注意: B=0时, 无外螺纹。



- 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴产品简介。
- 精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1.5mm, 最深0.1mm)。



### 普通级

代码	型号	Dg6	最小单位1			P 选择		N 选择		R	C		
			L	F	B								
Y-FCL02 Y-FCL06 Y-FCL07	4		20~300			3 4	2			0.2	0.2		
	5	-0.004	20~400			3 4 5	2.6 3						
	6	-0.012	20~600			3 4 5 6	3						
	8	-0.005	20~800	F=2~P×5	根据使用要求 指定B 尺寸	3 4 5 6 8	3 4 5						
	10	-0.014				4 5 6 8 10	3 4 5 6						
	12					5 6 8 10 12	4 5 6 8						
	13		20~1000			5 6 8 10 12	4 5 6 8				0.5		
	15	-0.006	20~1200	F=2~P×5	根据使用要求 指定B 尺寸	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10						
	16	-0.017				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10						
	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12						
	20	-0.007	20~1500	F=2~P×5	B=0时, 无外螺纹	6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12					1.0	
	25	-0.020				8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16						
	30					8 10 12 16 20 24 30	4 5 6 8 10 12 16 20						
	40	-0.009	20~1500	F=2~P×5	B=0时, 无外螺纹	10 12 16 20 24 30	4 5 6 8 10 12 16 20 24 30					0.5	
	50	-0.025				12 16 20 24 30	16 20 24 30						

### 精密级

代码	型号	Dg6	最小单位1			P 选择		N 选择		R	C	
			L	F	B							
Y-FCL32 Y-FCL36 Y-FCL37	5	-0.004	20~300	F=2~P×5	根据使用要求 指定B 尺寸	3	2.6 3			0.2		
	6	-0.012				3 4	3					
	8	-0.005				3 4 5 6	3 4 5					
	12	-0.014	20~350	F=2~P×5	根据使用要求 指定B 尺寸	4 5 6 8	3 4 5 6					
	13	-0.006				5 6 8 10	4 5 6 8					
	15	-0.017				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10					
	16		20~450	F=2~P×5	B=0时, 无外螺纹	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10					
	18					5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12					
	20	-0.007				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12					
	25	-0.020	20~450	F=2~P×5	B=0时, 无外螺纹	8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16					
30		8 10 12 16 20 24				4 5 6 8 10 12 16 20						



**变更L尺寸公差**

LC

LC

**变更外螺纹为细牙螺纹**

PC() PD()

PC() PD() (细牙螺纹)

**技术说明**

**变更L尺寸公差**

选型方法 LC

最小单位0.1

L<300变更为L±0.03;  
300≤L<600变更为L±0.05;  
L≥600变更为L±0.1

L>300的精密级不适用

**变更外螺纹为细牙螺纹**

选型方法 PC15

(PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)  
(PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC	PD
6	3 4 5 (6)	
8	3 4 5 6 (8)	
10	4 5 6 8 (10)	10
12	5 6 8 10 (12)	10 (12)
15	5 6 8 10 (12)	10
16	5 6 8 10 12	10 (12)
18	5 6 8 10 12 (15)	10 12 14
20	5 6 8 10 12 (15)	10 12 14 (15)
25	6 8 10 12 15 (20)	10 12 14 16
30	8 10 12 15 17 (20)	10 12 14 16
35	10 12 15 20 (25)	10 12 14 16
40	15 17 20 25 (30)	12 14 16 18
50	15 17 20 25 (30)	14 18

螺距: 0.5 0.6 0.8 1.0 1.5 1.25 1.5

选型时, 须将P变更为PC/PD

选型时, P与PC/PD须变为相同尺寸

( )内的尺寸不适用精密级

**变更内螺纹为细牙螺纹**

NC()

NC() (细牙螺纹)

**增加两个扳手槽**

SD()

**技术说明**

**变更内螺纹为细牙螺纹**

选型方法 NC14

D	NC
12	8
13	8
15	8 10
16	8 10
18	8 10 12
20	8 10 12 14
25	8 10 12 14 18
30	8 10 12 14 18
(35)	8 10 12 14 18
(40)	10 12 14 18
(50)	12 14 18

螺距: 1.0 1.25 1.5

选型时, 须将N变更为NC

选型时, N与NC须变为相同尺寸

( )内的尺寸不适用精密级

**增加两个扳手槽**

选型方法 SD12-S8

最小单位1

两扳手槽位置不在同一平面上。

D	W	V	D	W	V
6	5		18	16	
8	7		20	17	10
10	8		25	22	
12	10		30	27	15
13	11		35	30	
15	13	10	40	36	
16	14		50	41	20



请按照图示订货

代码	D	L	F	B	P	N
Y-FCL06	5	20~300	F=2~P×5	3 4	2 3	3
Y-FCL07	5	20~400	根据要求指定尺寸	3 4 5	2 6 3	3

### 可选项加工

代码	D	L	F	B	P	N	可选项加工代码
Y-FCL06	5	20~300	F=2~P×5	3 4	2 3	3	NC() SD()
Y-FCL07	5	20~400	根据要求指定尺寸	3 4 5	2 6 3	3	PC() PD()



优惠价

数量 1~9 10~

价格 95% 另行报价

未税价(元)

导向轴