

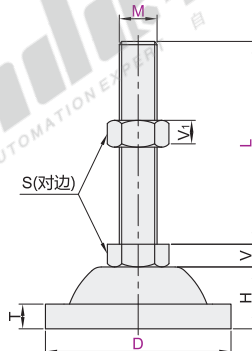
固定调节型·金属+橡胶底座型

中载型

防滑脚杯

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底座	外罩	螺杆
WAK21	金属+橡胶底座型	S45C			镀锌	
WAK22		NBR			镀铬	
WAK26		SUS304			电解研磨	

① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

型号		M	L	螺距	S	H	T	V	V ₁	承载(Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
WAK21 WAK22 WAK26	45	8	50	1.25	13	15	6	6	6.5	390	0.05
			100								0.07
		10	75	1.5	17			7	8	430	0.09
			100								0.10
	70	12	75	1.75	19	23	7	8	10	490	0.18
			100								0.20
			125								0.21
			150								0.23
			75								0.30
			100								0.33
		16	125	2	24			10	13	590	0.37
			150								0.40
	80		200			25	8				0.44
			100								0.15
			125								0.17
		20	150	2.5	30			13	16	680	0.19
			200								0.22



请按图示订货

型号		M	L
代码	D		
WAK21	70	12	75
WAK26	100		

WAK21—D70—M12—L75

④ 可选加工(见P1659)

型号		M	L	可选加工代码
代码	D			
WAK21	70	12	75	WS WL BS...
WAK26	100			

WAK21—D70—M12—L75—WS

④ 可选配件(见1650~1655)

型号		M	L	可选配件代码
代码	D			
WAK21	70	12	75	LI JF
WAK26	100			

WAK21—D70—M12—L75—LH



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期

1



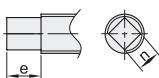
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

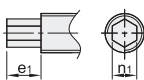


选型方法 **WS**

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

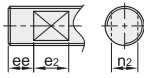


选型方法 **WL**

M	n1	e1
10	6	
12		10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 **BS**

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12		10	
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8 12</td></tr><tr><td>16</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>20</td><td>15</td></tr><tr><td>24</td><td>20</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8 12	16	10 13.5	20	15	24	20	30	
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8 12																			
16	10 13.5																			
20	15																			
24	20																			
30																				
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8 10</td></tr><tr><td>16</td><td>10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>16 18</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8 10	16	10 12	20	12 15	24	16 18	30	
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8 10																			
16	10 12																			
20	12 15																			
24	16 18																			
30																				
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座与螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。