

L型
齿距9.525

梯形齿同步轮

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理	代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理
				带轮	法兰	表面处理						带轮	法兰	表面处理	
EAJ01	L050	12.7 (1/2inch)	9.525	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	EAJ41	L100	25.4 (1inch)	9.525	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	EAJ42	
EAJ02							黑色阳极氧化							EAJ43	黑色阳极氧化
EAJ03				喷砂镀镍	EAJ52	发黑									
EAJ12				S45C	SPCC	EAJ53	喷砂镀镍								
EAJ13						EAJ61	本色阳极氧化								
EAJ21	EAJ62	黑色阳极氧化													
EAJ22	L075	19.1 (3/4inch)	9.525	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	EAJ63	L150	38.1 (1.5inch)	9.525	铝合金	铝合金	本色阳极氧化	EAJ72	
EAJ23							黑色阳极氧化							EAJ73	黑色阳极氧化
EAJ32				喷砂镀镍	EAJ72	发黑									
EAJ33				S45C	SPCC	EAJ73	喷砂镀镍								



□ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

同步轮

F3

□ 轴孔P·N·C螺孔尺寸表

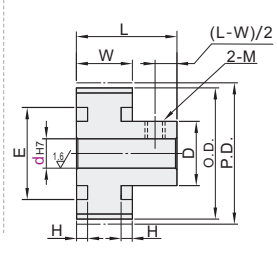
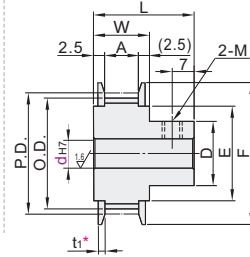
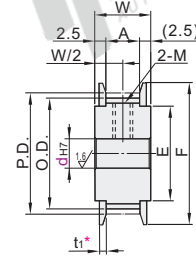
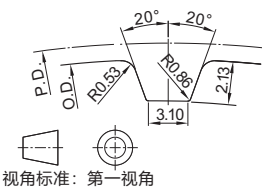
轴孔内径 dH7	M	附件 紧定螺钉
6~12	M4	M4×3
12.7~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~45	M8	M8×6
46~65	M10	M10×8

带轮形状：A形

带轮形状：B形

带轮形状：D形

齿形 (ISO标准齿条尺寸)



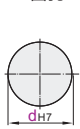
* 铝合金材质时：t1=(W-A)/2-0.5, S45C材质时：t1=1.5.

□ 齿数为60、72时，t1=2.0(切割法兰)。

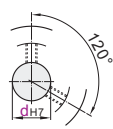
□ H尺寸：L050=5 L075=8 L100=11

□ 轴孔规格

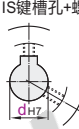
H圆孔



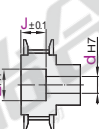
P圆孔+螺孔*1



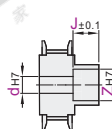
N新JIS键槽孔+螺孔*1
C旧JIS键槽孔+螺孔



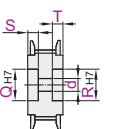
V台阶孔



F台阶孔(轮毂侧沉孔)



Y两端台阶孔



□ 键槽尺寸详见同步轮产品简介。

□ 不适用D形。

□ 仅适用B形。

□ 仅适用A形。

*1 为避免破坏齿的完整，因此螺孔选择加工在齿底，所以在齿数不能三等分时，螺孔会打在相近齿的齿底，此时螺孔角度略有偏差，非120°。

型号	带轮轴孔形状规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F			轴孔Y			带轮公称宽度																						
		A形					B-D形					Z(最小单位1)			J(最小单位1)			P.D.	O.D.	D	F	E	A	W	L															
		H	P	N·C	V	Y	H	P	N·C	V·F	A形	B形	Q·R	S	T																									
铝合金	12	8-22	8-18	8-16	8-20	8-20	8-22	8-18	8-18	8-20	11-23	11-23	12-22				36.38	35.62	27	45	30																			
	14	8-27	8-21	8-21	8-25	8-25	8-26	8-20	8-20	8-24	11-27	11-26	12-27				42.45	41.68	30	48	35																			
	15	8-27	8-23	8-23	8-25	8-25	8-26	8-20	8-20	8-24	11-27	11-26	12-27				45.48	44.72		48	35																			
	16	10-32	10-26	10-23	10-30	10-30	10-28	10-22	10-22	10-26	13-32	13-28	15-32				48.51	47.75	32	55	40																			
	17	10-32	10-26	10-26	10-30	10-30	10-30	10-24	10-23	10-28	13-32	13-30	15-32				51.54	50.78	34	55	40																			
	18	10-37	10-29	10-29	10-35	10-35	10-32	10-26	10-23	10-30	13-37	13-32	15-37				57.57	53.81	36	61	45																			
	19	12-42	12-34	12-30	12-40	12-40	12-34	12-28	12-25	12-32	15-42	15-34	18-42				57.61	56.84	38	67	50																			
	20	12-42	12-34	12-30	12-40	12-40	12-36	12-30	12-26	12-34	15-42	15-36	18-42				60.84	59.88	40	67	50																			
	21	12-48	12-40	12-32	12-46	12-46	12-38	12-30	12-26	12-36	15-48	15-38	18-48				63.67	62.91	42	70	56																			
	22	12-52	12-42	12-34	12-50	12-50	12-41	12-33	12-30	12-39	15-52	15-41	18-52				66.70	65.94	45	80	60																			
S45C	24	12-59	12-49	12-41	12-57	12-57	12-46	12-38	12-30	12-44	15-59	15-46	18-59				72.77	72.00	48	87	67																			
	25	12-59	12-49	12-41	12-57	12-57	12-46	12-38	12-30	12-44	15-59	15-46	18-59				75.80	75.04	48	87	67																			
	26	12-59	12-49	12-41	12-57	12-57	12-46	12-38	12-30	12-44	15-59	15-46	18-59				78.83	78.07	48	87	67																			
	28	12-67	12-57	12-49	12-65	12-65	12-46	12-38	12-30	12-44	15-67	15-46	18-67				84.89	84.13	50	95	75																			
	30	12-72	12-62	12-50	12-70	12-70	12-52	12-42	12-34	12-50	15-72	15-52	18-72				90.96	90.20	50	99	80																			
	32	14-76	14-65	14-50	14-74	14-74	14-52	14-42	14-34	14-50	18-76	18-52	21-76				97.02	96.26	56	104	84																			
	34	14-80	14-65	14-50	14-80	14-75	14-59	14-49	14-41	14-57	18-82	18-59	21-82				103.08	102.32	56	111	90																			
	36	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-59	16-49	16-41	16-57	20-95	20-59	26-95				109.15	108.39	63	123	102																			
	40	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-59	16-49	16-41	16-57	20-95	20-59	26-95				121.28	120.51	63	131	110																			
	42	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	26-95				127.34	126.58	63	135	115																			
44	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	26-95				133.40	132.64	63	140	120																				
46	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	26-95				139.47	138.71	63	144	125																				
48	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	26-95				145.53	144.77	71	152	130																				
50	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	26-95				151.6	150.83	71	160	140																				
EAJ12/13/32/33	60	A	16-100	16-65	16-50	16-100	16-100	16-67	16-57	16-49	18-125	18-125	21-125				181.91	181.15	190	160	160																			
EAJ52/53/72/73	72	D	16-100	16-65	16-50	16-100	16-100	16-67	16-57	16-49	18-125	18-125	21-125				218.3	217.53	225	194	194																			

□ 轴孔规格H、V、F、Y时，无螺孔。□ 孔径9不适用轴孔规格N。□ 孔径8、9、11、13、14、17、21~29、31、32、46~49不适用轴孔规格C。

□ 选购新JIS键槽+螺孔的轴孔直径10时，键槽尺寸可选择N-d10或N-d10K(请参阅同步轮产品简介)。

□ 带轮类型L150的齿数不超过50。□ “可选加工”见同步轮产品简介。□ 孔径6.35仅适用轴孔规格H、P、V、F。



请按图示订货

型号	带轮轴孔形状规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F			轴孔Y			
		H	P	N·C	V	Y	H	P	N·C	V·F	A形	B形	(最小单位0.1)	Q·R	S	T		
EAJ62-L150	48	A	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	A形时 3.0xJIS-3.0	26-95	3-21	26-95	3-21
EAJ63-L150	48	B	16-80	16-65	16-50	16-80	16-75	16-67	16-57	16-49	16-65	20-95	20-67	B形时 3.0xJIS-3.0	26-95	3-21		