

防震脚杯

固定调节型 · 金属+橡胶底座型

中载型

半导体行业适用



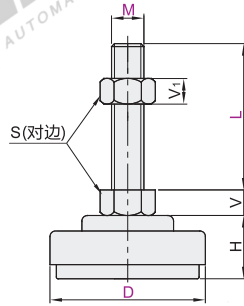
代码	类型	材质		硬度	表面处理		
		外罩	螺杆				
WAK02	金属+橡胶底座型	SPCC	S45C	丁腈橡胶(NBR)	镀锌		
WAK03					电泳(黑色)		
WAK04					镀铬		
WAK05				导电橡胶	镀锌		
WAK09				肖氏 A70~75	硅胶	肖氏 A70~75	镀锌
WAK10							电泳(黑色)
WAK11							镀铬
WAK06							—
WAK07				SUS304	SUS304	丁腈橡胶(NBR)	—
WAK08							导电橡胶
WAK08	—	—	—	—	—		

特点:

- 具体很好的防震性能。
- 螺杆为一体加工型，耐载荷、耐冲击性能优良。
- 导电性橡胶的体积固有电阻率 $10^2 \sim 10^4 \Omega \cdot \text{cm}$ 。
- 表面光亮，底部使用导电橡胶，可导电。
- 耐温范围：-35℃~80℃，耐温性能好。

用途:

- 医疗设备，半导体设备，工业机械。
- ① 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

视角标准：第一视角

型号		D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	型号		D	M	L	螺距	S	H	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)																																					
代码	代码																																																											
WAK02	40	10	50	1.5	17	7	8	200	0.09	0.11	0.13	WAK02	80	12	100	1.75	19	8	10	300	0.16	0.17	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																												
																																	75	125	150	50	75	100	125	150	200	0.2	0.23	0.25	0.27	0.29	0.29	0.31	0.33	0.35	0.38	0.35	0.36	0.37	0.37	0.38	0.39	0.40	0.41	0.43
																																	100	125	150	10	13	500	0.17	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43									
		WAK03	60	12	50	1.75	19	8	10	300	0.16			0.17	0.19	WAK03	100	16	100	2	24	10	13	500	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																										
																																			75	125	150	10	13	550	0.17	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43							
																																			100	125	150	13	16	600	0.17	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43							
				WAK04	80	16	50	2	24	10	13			500	0.19			0.22	0.24	WAK04	24	125	2.5	30	25	13	16	600	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																						
																																							75	100	125	16	19	650	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43				
																																							100	125	150	19	25	700	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43				
						WAK05	100	20	50	2.5	30			13	16			600	0.19			0.22	0.24	WAK05	36	150	3	36	16	19	650	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																			
75	100											125	20																													25	700	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
100	125											150	25																													30	750	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
WAK06	120							24	50	3	36	16	19	700	0.19			0.22	0.24			WAK06	48			175	3.5	42	17	20	750	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																			
		75	100													125	24																									30	800	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
		100	125													150	30																									36	850	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
		WAK07	150					28	50	3.5	42	17	20	800	0.19	0.22	0.24	WAK07	60							200	4	48	18	22	850	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																			
				75	100															125	28																					36	900	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
				100	125															150	36																					42	950	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
				WAK08	180			32	50	4	48	18	22	900	0.19	0.22	0.24			WAK08	72					225	4.5	54	19	24	950	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.41																			
						75	100																	125	32																	40	1000	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					
						100	125																	150	40																	48	1050	0.19	0.22	0.24	0.25	0.27	0.3	0.33	0.36	0.39	0.40	0.41	0.43					



请按图示订货

型号		D	M	L	螺距
代码	代码				
WAK02	WAK03	30	16	75	2
WAK02	WAK03	40	16	100	2

WAK02—D80—M16—L75 WAK02—D80—M16—L75—WS

可选加工

型号		D	M	L	螺距	可选加工代码
代码	代码					
WAK02	WAK03	30	16	75	2	WS WL BS...
WAK02	WAK03	40	16	100	2	WS WL BS...

WAK02—D80—M16—L75—WS

可选配件

型号		D	M	L	螺距	可选配件代码
代码	代码					
WAK02	WAK03	30	16	75	2	JO JP JQ...
WAK02	WAK03	40	16	100	2	JO JP JQ...

WAK02—D60—M16—L100—JO



优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

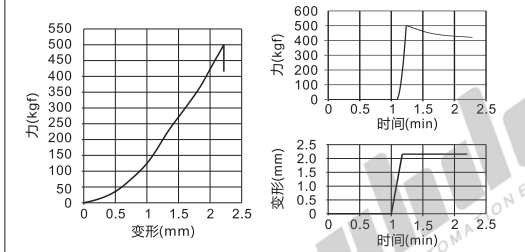
未税价(元)



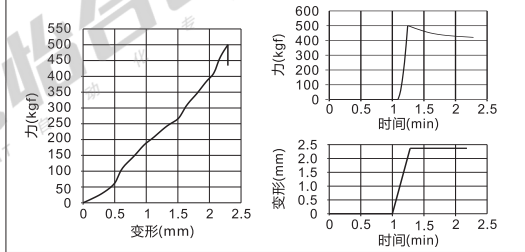
交货期

1

承载力试验 (测验型号: WAK02-D80-M16-L100)



(测验型号: WAK03-D80-M16-L100)





代码	技术说明																																	
WS	<p>螺杆末端加工外四角</p>	<p>选型方法 WS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n</th> <th>e</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>12</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>14</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>18</td><td>22</td></tr> </tbody> </table>	M	n	e	10	6		12	8	10	14	10	12	16	12	13.5	24	14	15	30	18	22											
		M	n	e																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	10	12																																
16	12	13.5																																
24	14	15																																
30	18	22																																
WL	<p>螺杆末端加工外六角</p>	<p>选型方法 WL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n1</th> <th>e1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>6</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>9</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>13</td><td>14</td></tr> <tr><td>24</td><td>16</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>20</td><td>21</td></tr> </tbody> </table>	M	n1	e1	10	6		12	8	10	14	9		16	10		20	13	14	24	16	18	30	20	21								
		M	n1	e1																														
10	6																																	
12	8	10																																
14	9																																	
16	10																																	
20	13	14																																
24	16	18																																
30	20	21																																
BS	<p>螺杆末端加工扳手槽</p>	<p>选型方法 BS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n2</th> <th>ee</th> <th>e2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>24</td><td>20</td><td>15</td><td>18</td></tr> <tr><td>30</td><td>26</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	M	n2	ee	e2	10	8	8		12	10			14	12	10	12	16	13			20	17			24	20	15	18	30	26		
		M	n2	ee	e2																													
10	8	8																																
12	10																																	
14	12	10	12																															
16	13																																	
20	17																																	
24	20	15	18																															
30	26																																	

代码	技术说明																									
NS	<p>螺杆末端加工内四角</p>	<p>选型方法 NS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n3</th> <th>e3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>13.5</td></tr> <tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	M	n3	e3	10	5		12	6	10	14	8	12	16	10	13.5	24	10	15	30		20			
		M	n3	e3																						
10	5																									
12	6	10																								
14	8	12																								
16	10	13.5																								
24	10	15																								
30		20																								
NL	<p>螺杆末端加工内六角</p>	<p>选型方法 NL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>M</th> <th>n4</th> <th>e4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr> <tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr><td>14</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10</td><td>12</td></tr> <tr><td>20</td><td>12</td><td>12</td></tr> <tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr> <tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr> </tbody> </table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	8	10	16	10	12	20	12	12	24	12	15	30	16	18
		M	n4	e4																						
10	4	5																								
12	6	8																								
14	8	10																								
16	10	12																								
20	12	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	<p>铆死底座与螺杆</p>	<p>选型方法 MS</p> <p>① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动；</p> <p>② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p>③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>																								

- ① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行扳手位加工参数的选择；
- ② 扳手位加工部位不带镀层，有防锈漆；
- ③ 工具可根据不同扳手位加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。



