

代码	类型		材质		硬度	表面处理	
			国标	相当			
UBE01	普通型		45	S45C	—	—	
UBE02					43~48HRC	—	
UBE03					—	发黑	
UBE04					43~48HRC	—	
UBE05			43~48HRC	无电解镀镍			
UBE06				—			
UBE07				0Cr18Ni9	SUS304	—	
UBE08				LY11	A2017	—	
UBE09				9CrWMn	SKS3	53HRC~	本色阳极氧化 黑色阳极氧化
UBE51						—	发黑
UBE52	标准型	尺寸指定	45	S45C	—	无电解镀镍	
UBE21					—	—	
UBE22					43~48HRC	—	
UBE23					—	发黑	
UBE24					43~48HRC	—	
UBE25					—	—	
UBE26					43~48HRC	无电解镀镍	
UBE27					0Cr18Ni9	SUS304	—
UBE28					LY11	A2017	—
UBE56					9CrWMn	SKS3	53HRC~
UBE57	—	无电解镀镍					



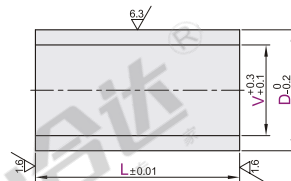
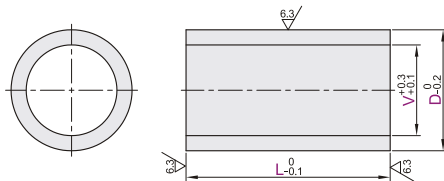
① 如对防锈有要求，请优先选用不锈钢材质或无电解镀镍产品。

普通型

UBE01/02/03/04/05
UBE06/07/08/09/51/52

精密型

UBE21/22/23/24/25
UBE26/27/28/56/57



12.5

视角标准：第一视角

普通型

型号 代码	V	D 最小单位0.5	L 最小单位0.1
UBE01 UBE07	(选择)	4.0~10.0	10.0~100
UBE02 UBE08	1.5	10.5~20.0	
UBE03 UBE09	2.0	20.5~30	
UBE04 UBE51	2.6	30.5~40	
UBE05 UBE52	(最小单位0.5)	40.5~50	
UBE06	3.0~100	50.5~60	
		60.5~80	
		80.5~100	

精密型

型号 代码	V	D 最小单位0.5	L 最小单位0.1
UBE21 UBE26	(选择)	4.0~10.0	8.0~100
UBE22 UBE27	2.0	10.5~20.0	
UBE23 UBE28	2.6	20.5~30	
UBE24 UBE56	(最小单位0.5)	30.5~40	
UBE25 UBE57	3.0~90	40.5~50	
		50.5~60	
		60.5~80	
		80.5~100	



可选加工

代码	增加倒角C		增加锥度加工		变更内孔为螺孔	增加径向紧固用螺孔	增加开口槽
	代码CA CA()	代码CB 2-CB()	代码AA AA()	代码AB AB()	MC() (粗牙) MD() (细牙)	单螺孔 代码MA MA() 双螺孔 代码MB MB() L/2 MA() MB()	沿轴向单侧开槽 WA
技术说明	选型方法 ① CA最小单位0.5 ② CB最小单位0.5	CB2.5	选型方法 ① AA最小单位0.5 ② AB最小单位0.5 ③ Y选择 15°、20°、30°、60°	AA3.5-Y60	选型方法 MC4 ④ 螺距表	选型方法 MA3 MB5 ⑤ MA/MB依据下表选择:	选型方法 WA ⑥ 切槽宽度WA尺寸固定, 见下表:
					螺径直径 MC/MD 螺距(粗牙) 螺距(细牙) L max	MA/MB MA/MB 壁厚	外径D WA 壁厚
					4 0.7 0.5 20	3-4 3以上	10~20 1 5以下
					5 0.8 30	5-6-8 5以上	20.5~40 2 10以下
					6 1.0 0.75 35	10-12 8以上	41~ 5 20以下
					8 1.25 40		
					10 1.5 1.0 50		
					12 1.75 55		
					16 2.0 90		
					18 1.5 100		
					20 2.5		

代码	技术说明	
VC	变更内径 V公差	⑦ 壁厚表
		⑧ 螺距表
		⑨ 螺距表

普通型

型号 代码	V	D	L
UBE01	2.0	4~10	10~100
UBE02	2.6	4~10	10~100
UBE01—V2—D6—L12			

可选加工

型号 代码	V	D	L	可选加工代码
UBE01	2.0	4~10	10~100	CA
UBE02	2.6	4~10	10~100	CB...
UBE01—V2—D6—L12—CA1.5				



优惠价
数量 1~99 100~
价格 100% 另行报价



交货期
5



请按图示订货

轴垫
环圈

C1