

经济型脚杯

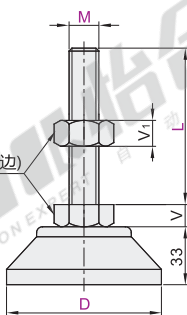
固定调节型·全尼龙底座型/全PA底座型 中载型

全尼龙底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD21	全尼龙底座型	S45C	尼龙	镀锌
E-WAD22			(PA6-GF25)	镀铬
E-WAD23		SUS304		—

用途：自动化机械、铝挤型设备、输送设备。

标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。



视角标准：第一视角

请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。

型号	D	M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码									
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	65	12	50	1.75	19	8	10	280	0.18
			75						0.19
			100						0.21
			125						0.3
			150						0.32
		16	75	2	24	10	13	420	0.28
			100						0.3
			125						0.32
			150						0.38

型号	D	M	L	螺距	S	V	V1	垂直承载能力(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码									
E-WAD21 E-WAD22 E-WAD23	80	12	50	1.75	19	8	10	280	0.2
			75						0.22
			100						0.26
			125						0.28
			150						0.34
		16	75	2	24	10	13	420	0.28
			100						0.33
			125						0.35
			150						0.41
		20	100	2.5	30	13	16	560	0.47
			125						0.49
			150						0.57

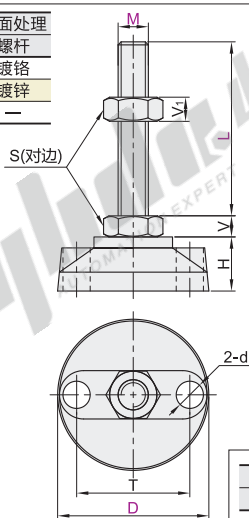
全PA底座型

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底座	
E-WAD26	全PA底座型	S45C	PA	镀铬
E-WAD27				镀锌
E-WAD28		SUS304		—

特点：腐蚀性、耐油性、耐磨性能良好。

标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择，详见脚杯可选配件汇总。



视角标准：第一视角

型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码												
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	80	16	50	2	24		10	13				0.17
			100									0.19
			150									0.21
		20	50	2.5	30	29	13	16	60	8.5	700	0.18
			100									0.22
			150									0.23
	100	16	50	2	24		10	13				0.27
			100									0.3
			150									0.32
		20	50	2.5	30		10	13				0.37
			100									0.39
			150									0.41
	120	16	50	2	24		10	13				0.49
			100									0.52
			150									0.55

型号	D	M	L	螺距	S	H	V	V1	T	d	承载(Kg)	参考重量(Kg/pcs)
代码												
E-WAD26 E-WAD27 E-WAD28	80	12	50	1.75	19	8	10	280				0.61
			75									0.64
			100									0.69
		16	50	2	24	10	13	420				0.54
			75									0.55
			100									0.57
	100	12	50	1.75	19	8	10	280				0.66
			75									0.68
			100									0.70
		16	50	2	24	10	13	420				0.74
			75									0.68
			100									0.7
	120	12	50	1.75	19	8	10	280				0.72
			75									0.7
			100									0.72
		16	50	2	24	10	13	420				0.76
			75									0.76
			100									0.76



优惠价
数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期
1



请按图示订货

全PA底座型

型号	D	M	L	螺距
代码				
E-WAD26	80	16	100	2
E-WAD27	80	16	150	2

E-WAD26—D80—M16—L100

可选加工(见P1659)

型号	D	M	L	可选加工代码
代码				
E-WAD26	80	16	100	WS WL BS...
E-WAD27	80	16	150	

E-WAD26—D80—M16—L100—WS

可选配件(见1650~1655)

型号	D	M	L	可选配件代码
代码				
E-WAD26	80	16	100	LI JF
E-WAD27	80	16	150	

E-WAD26—D80—M16—L100—LH



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法 WL

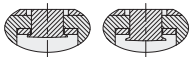
M	n1	e1
10	6	
12		10
14	8	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12			
14	12		12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 12</td></tr><tr><td>20</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10 15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14		16	8 12	20	13.5	24	10 15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14																				
16	8 12																			
20	13.5																			
24	10 15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>10 12</td></tr><tr><td>24</td><td>12 15</td></tr><tr><td>30</td><td>16 18</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14		16	8 10	20	10 12	24	12 15	30	16 18
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14																				
16	8 10																			
20	10 12																			
24	12 15																			
30	16 18																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。