

# 防震脚杯

## 固定调节型·金属+聚氨酯底座型

重载型 圆形无台阶

代码	类型	材质			硬度	表面处理	
		外罩	螺杆	底部		底部	外罩
WAL91	金属+聚氨酯底座型	S45C	碳钢	聚氨酯(黑色)	肖氏A90	镀锌	—
WAL92						镀锌镍合金(本色)	
WAL93						镀铬	
WAL94						镀硬铬	
WAL95						电泳(黑色)	
WAL96						无电解镀镍	
WAL97	SUS304	SUS304				—	

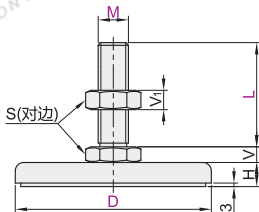


**特点:**

- 聚氨酯与底座机械连接, 保证连接的可靠性。
- 大底座的接触面更多, 对地面的压强更小, 有此要求的客户推荐选用。
- 标准型号的底座与螺杆可以相对转动, 需要不可转动时可以选择MS的可选加工来提高连接刚性。
- 隐藏式设计, 站立视角下很难看到胶垫。

**①** 标准螺杆长度以25mm为一个梯度, 可根据客户要求定制长度, 需要注意定制长度后, 切断的面无表面处理, 碳钢会喷漆防锈。

**②** 此脚杯螺杆为冷镦工艺, 主要与市场标准螺母适配, 不能用通止规检测。有通止规检测需求的, 需要用纯车加工工艺, 请另行询价报价。



视角标准: 第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V <sub>1</sub>	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D									
WAL91 WAL92 WAL93 WAL94 WAL95 WAL96 WAL97	200	30	50	3.5	46			24	4500	9.15
			75							9.27
			100							9.39
			125							9.51
			150							9.63
			200							9.87
		36	100	4	55	30	24	29	5200	10.11
			125							10.35
			150							9.76
			200							9.93
			100							10.11
			125							10.46
42	100	4.5	65			34	6000	10.21		
	125							10.45		
	150							10.69		
	200							11.17		
	100							11.09		
	125							11.46		
52	100	5	80			42	8000	11.83		
	125							12.57		
	150									



可选加工

代码	技术说明
MS	<p><b>铆死底座与螺杆</b></p> <p>铆死状态    正常状态</p> <p><b>①</b> 底座与螺杆铆死, 可以提高底座和螺杆的连接刚度, 但是底座与螺杆无法相对转动;</p> <p><b>②</b> 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。</p> <p><b>③</b> 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。</p>



请按图示订货

型号			
代码	D	M	L
WAL91	200	30	50
WAL92			75

WAL91—D200—M30—L50

可选加工			
代码	D	M	L
WAL91	200	30	50
WAL92			75

WAL91—D200—M30—L50—MS



未税价(元)

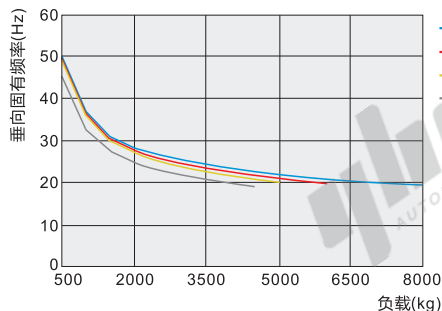
优惠价	
数量	价格
1~9	100% 另行报价
10~	



交货期

10

WAL91-D200系列脚杯不同负载下垂向固有频率(铆死工况下理想状态)



WAL94-D200-M30-L150破坏性承载测试

