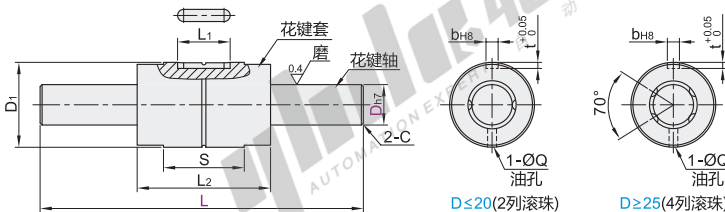


圆筒螺帽型 标准型/经济型

实心滚珠花键

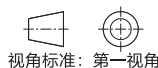
产地: 台湾/怡合达

代码	类型	D公差	产地	材质				硬度	表面处理
				花键轴 国标	花键套 相当	花键轴 国标	花键套 相当		
SQF01 E-SQF01	圆筒螺帽型 经济型	标准型 h7	台湾 怡合达	55	S55C	GCr15	SUJ2	高频淬火 58~62HRC	—



D ≤ 20 (2列滚珠)

D ≥ 25 (4列滚珠)



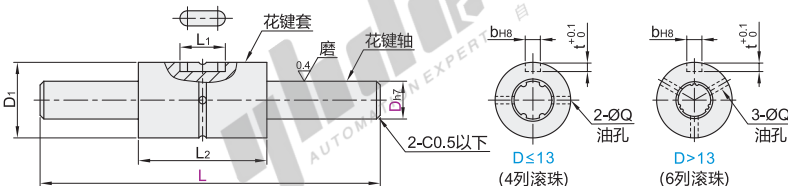
视角标准: 第一视角

型号	花键轴				花键套							基本额定负载		基本额定扭矩		容许静力矩		重量	
代码	D _{h7}	L 最小单位1	滚珠 列数	C 倒角	D ₁	L ₁	L ₂	S	Q 油孔	键槽尺寸		(kgf)		(kgf·m)		(kgf·m)	花键套	花键轴	
										b	t	C	C ₀	C _T	C _{OT}	MA ₁	MA ₂	g	kg/m
标准型 SQF01	6	60~500	2	0.2	14	10.5	25	16.7	1	2.5	1.2	137	225	0.46	0.76	0.39	3.48	14	0.22
	8				16	27	15.7					0.6	0.99	3.82	16	0.39			
	10	60~700		21	13	33	20	1.5	3	1.5	285	397	1.62	2.25	0.95	8.53	37	0.6	
	13			24	15	36	23				396	540	2.89	3.94	1.5	12.46	52	1.03	
经济型 E-SQF01	16	70~700	4	1.0	31	17.5	50	34	2	3.5	2	545	849	4.77	7.43	3.71	26.09	130	1.56
	20	35			29	56	39.7	724				1109	7.9	12.09	5.53	38	188	2.44	
	25	80~800			42	36	71	50.3	3	4	2.5	1003	1593	21.99	43.01	10.35	68.59	285	3.8
	30				47	42	80	60				1160	1980	30.26	62.93	15.68	93.27	395	5.49
	40	100~1250			64	52	100	70	4	6	3.5	2972	4033	105.37	176.05	36.59	264.34	843	9.69
	50				80	58	125	91				4086	5615	179.89	304.35	51.58	428.72	1758	15.19
		120~1600																	
		150~2000																	

① 容许静力矩MA₁为使用1个螺帽时的数值; MA₂为使用2个紧密接触的螺帽时的数值。

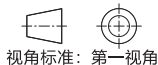
产地: 怡合达

代码	类型	D公差	产地	材质				硬度	表面处理
				花键轴 国标	花键套 相当	花键轴 国标	花键套 相当		
SQF61 SQF62	圆筒螺帽型 标准型	h7	怡合达	55	S55C	GCr15	SUJ2	58HRC~	镀黑铬



D ≤ 13 (4列滚珠)

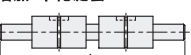
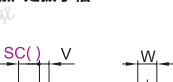
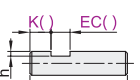
D ≥ 13 (6列滚珠)



视角标准: 第一视角

型号	花键轴				花键套				基本额定负载 (KN)		基本额定扭矩 (N·m)		容许静力矩 (N·m)		重量	
代码	D _{h7}	L 最小单位1	滚珠 列数	D ₁	L ₁	L ₂	Q 油孔	键槽尺寸 b t	C	C ₀	C _T	C _{OT}	MA ₁	MA ₂	花键套 g	花键轴 kg/m
SQF61 SQF62	4	30~300	4	10	6	16	—	2	0.44	0.61	0.59	0.78	0.88	6.4	5.2	0.1
	5	30~300		12	8	20	—	2	0.66	0.88	0.88	1.37	1.5	11.6	9.1	0.15
	6	30~300		14	10.5	25	1	2.5	1.18	2.16	0.98	1.96	4.9	36.3	17	0.23
	8	40~500		16	13	33	1.5	3	1.47	2.55	1.96	2.94	5.9	44.1	18	0.4
	10	50~600		21	15	36	1.5	3	2.84	4.9	3.92	7.84	15.7	98	50	0.62
	13	60~800		24	17.5	50	2	3.5	3.53	5.78	5.88	10.8	19.6	138	55	1.1
	16	70~800		31	29	63	2	3.5	7.06	12.6	31.4	34.3	67.6	393	165	1.6
	20	80~800		35	36	71	3	4	10.2	17.8	56.9	55.9	118	700	225	2.5
	25	90~1000		42	42	80	3	4	15.2	25.8	105	103	210	1140	335	3.9
	30	100~1250		47	52	100	4	6	20.5	34	171	148	290	1710	375	5.6
SQF61 SQF62	40	120~1600	6	64	52	100	4	6	37.8	60.5	419	377	687	3760	1000	9.9
	50	150~2000		80	58	125	4	8	60.9	94.5	842	769	1340	7350	1950	15.5

① 容许静力矩MA₁为使用1个花键套时的数值; MA₂为使用2个紧密接触的花键套时的数值。② 可选加工详见下表。

代码		技术说明		代码		技术说明																																																																	
LT	增加1个花键套	选型方法 LT	① 在花键轴上增加1个相同规格的花键套, 即为2个花键套在花键轴上。	SC()	增加1处扳手槽	选型方法 SC5	① 最小单位1 ② SC+V≤L																																																																
																																																																							
EC()	增加1个平面	选型方法 EC10-K5	① 最小单位1 ② EC≤3×D ③ 当EC>1.5×D时, EC≤L/2 ④ K=0或K≥2	SC()																																																																			
		<table><tr><th>D</th><th>h</th><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>4</td><td>16</td><td>20</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>0.5</td><td>20</td><td>1</td></tr><tr><td>6</td><td>25</td><td>30</td><td>2</td></tr><tr><td>8</td><td>30</td><td>40</td><td>2</td></tr><tr><td>10</td><td>1</td><td>40</td><td>2</td></tr><tr><td>13</td><td>50</td><td>50</td><td>2</td></tr></table>	D		h	D	h	4	16	20	1	5	0.5	20	1	6	25	30	2	8	30	40	2	10	1	40	2	13	50	50	2		<table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V</th></tr><tr><td>4</td><td>3</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>10</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>12</td><td>8</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>20</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td>24</td><td></td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>10</td></tr><tr><td>50</td><td>46</td><td>15</td></tr></table>	D	W	V	4	3		5	4	5	6	5		8	7		10	8		13	10		16	12	8	20	17		25	20		30	24		40	36	10	50	46
D	h	D	h																																																																				
4	16	20	1																																																																				
5	0.5	20	1																																																																				
6	25	30	2																																																																				
8	30	40	2																																																																				
10	1	40	2																																																																				
13	50	50	2																																																																				
D	W	V																																																																					
4	3																																																																						
5	4	5																																																																					
6	5																																																																						
8	7																																																																						
10	8																																																																						
13	10																																																																						
16	12	8																																																																					
20	17																																																																						
25	20																																																																						
30	24																																																																						
40	36	10																																																																					
50	46	15																																																																					

③ 可选加工可能会使产品硬度降低。



请按照图示订货

圆筒螺帽型

型号	花键轴
代码	D L 最小单位1
SQF61	5 30~300

SQF61—D4—L50

可选加工(圆法兰螺帽型)

型号	花键轴	可选加工
代码	D L 最小单位1	代码
SQF61	5 30~300	SC()

SQF61—D6—L50—LT



未税价(元)

优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期	9
-----	---