

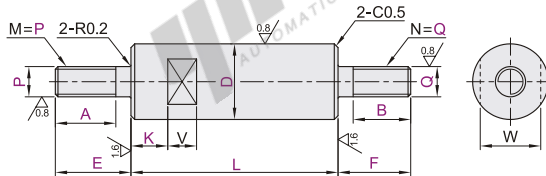
转轴

两端外螺纹型·带扳手槽型 两端台阶型

代码	类型	公差		材质		表面处理
		D	P·Q	国标	相当	
MCK11	两端外螺纹型 带扳手槽型	g6	g6	45	S45C	发黑
MCK12				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCK26				45	S45C	—
MCK51				0Cr18Ni9	SUS304	发黑
MCK52				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCK71		h7	h7	45	S45C	发黑
MCK72				0Cr18Ni9	SUS304	—
MCK91				45	S45C	发黑
MCK92				0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MCK96				0Cr18Ni9	SUS304	—



D·P·Q	g6	h7	h9
3	-0.002	0	0
3.1~6	-0.004	-0.010	-0.025
	-0.012	0	0
6.1~10	-0.014	-0.015	-0.036
	-0.017	-0.018	-0.043
10.1~18	-0.020	0	0
	-0.027	-0.021	-0.052
18.1~30	-0.030	0	0
	-0.038	0	0
30.1~50	-0.048	-0.025	-0.062



① 圆度·直线度·垂直度·同轴度请参阅转轴产品简介。



g6						K最小单位1			
型号	最小单位0.1		最小单位1		P·Q	带扳手槽型			
代码	D _{g6}	L	E·F	A		B	K	W	V
MCK11	6	18-300			3 4 5	5			
	8	18-400			3 4 5 6	7	10		
	10	18-500			4 5 6 8	8			
	12	20-600			5 6 8 10	10			
	13		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10	11			
	15	20-700	A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12	13			
	16				5 6 8 10 12	14			
	17		6≤E≤P×6	P=8, 10时	Q=8, 10时	5 6 8 10 12	14	12	
	MCK12	18		6≤F≤Q×7	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12	15	
	MCK26	20	25-800			6 8 10 12 16	17		
	22				6 8 10 12 16	19			
	25				8 10 12 16 20	22			
	30				8 10 12 16 20 24	27	16		
	35				10 12 16 20 24 30	30			
	40	35-800			12 16 20 24 30	36			
	50				16 20 24 30	41			

h7						K最小单位1			
型号	最小单位0.1		最小单位1		P·Q	带扳手槽型			
代码	D _{h7}	L	E·F	A		B	K	W	V
MCK51	6	18-300			3 4 5	5			
	8	18-400			3 4 5 6	7	10		
	10	18-500			4 5 6 8	8			
	12	20-600			5 6 8 10	10			
	13		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10	11			
	15	20-700	A≤E-2	B≤F-2	5 6 8 10 12	13			
	16				5 6 8 10 12	14			
	MCK52	20		6≤E≤P×6	P=8, 10时	Q=8, 10时	5 6 8 10 12	14	12
		25	25-800	6≤F≤Q×7	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12 16	17	
		30				8 10 12 16 20	22		
	35				8 10 12 16 20 24	27	16		
	40	35-800			10 12 16 20 24 30	30			
	50				12 16 20 24 30	36			

h9						K最小单位1			
型号	最小单位0.1		最小单位1		P·Q	带扳手槽型			
代码	D _{h9}	L	E·F	A		B	K	W	V
MCK71	6	18-300			3 4 5	5			
	8	18-400			3 4 5 6	7	10		
	10	18-500			4 5 6 8	8			
	12	20-600			5 6 8 10	10			
	13		P≤6时	Q≤6时	5 6 8 10	11			
	MCK72	15	20-700	6≤E≤P×6	P=8, 10时	Q=8, 10时	5 6 8 10 12	13	12
	MCK91	20		6≤F≤Q×7	A≤E-3	B≤F-3	5 6 8 10 12 16	17	
	MCK92	25	25-800			8 10 12 16 20	22		
		30				8 10 12 16 20 24	27	16	
	MCK96	35	35-800			10 12 16 20 24 30	30		



型号	D	L	EF	A	B	P·Q	K
MCK11	6	18-300	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5	K=0或K=1
MCK12	8	18-400	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5 6	K=0或K=1
MCK26	10	18-500	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	4 5 6 8	K=0或K=1

② 可选加工
MCK12—D6—L30—E20—F20—A5—B15—P5—Q5—K0

型号	D	L	EF	A	B	P·Q	K	可选加工代码
MCK11	6	18-300	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5	K=0或K=1	MC NC...
MCK12	8	18-400	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	3 4 5 6	K=0或K=1	
MCK26	10	18-500	6≤E≤P×6	P≤6时	Q≤6时	4 5 6 8	K=0或K=1	

MCK12—D6—L30—E20—F20—A5—B15—P5—Q5—K0—LC



● 优惠价
数量 1~19 20~
价格 100% 另行报价



③ 无表面处理

④ 有表面处理

代码	技术说明
LC	<p>变更L尺寸公差</p> <p>选型方法 LC</p> <p>① L<400变更为L±0.05 L≥400变更为L±0.1</p>
MC() NC()	<p>外螺纹变更为细牙螺纹</p> <p>选型方法 NC10</p> <p>① 选型时, 请将P/Q尺寸变更为MC/NC ② 选型时, 请将P/Q尺寸与MC/NC为相同尺寸</p>
PC QC	<p>外螺纹变更为左螺纹</p> <p>选型方法 PC(QC)</p> <p>① 不可同时选择MC(NC)</p>
LA() LB()	<p>增加1处平面LA()</p> <p>增加2处平面LB()</p> <p>选型方法 LA10-G3 LB10-J3-Y10-X3</p> <p>① 最小单位1 ② 指定G·J·X时, 须为50以下</p>
KB() KC()	<p>增加1处键槽KB()</p> <p>增加2处键槽KC()</p> <p>选型方法 KB50-S10 KC50-C8-H40-T10</p> <p>① 最小单位1 ② 指定S·T·C时, 须为100以下 ③ 需要2处键槽时, 请同时选择B与C ④ 键槽详情见转轴产品简介。</p>
PA() QA()	<p>增加轴端键槽</p> <p>选型方法 PA10(QA10)</p> <p>① 最小单位1 ② PA·QA≥50, PA·QA≥E·F, P·Q<5不适用 ③ 键槽详情见转轴产品简介</p>
KD()	<p>增加开口凸轮用槽</p> <p>选型方法 KD10</p> <p>① 最小单位1 ② 适用右表D规格</p>
MA() MB()	<p>增加挡圈槽(附带挡圈)</p> <p>选型方法 MA10-MB10</p> <p>① 最小单位1 ② MA(MB)=4~L/2 ③ 挡圈槽尺寸见转轴产品简介。</p>