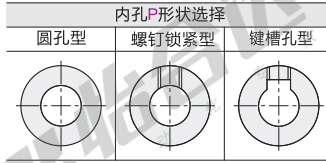


代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNA01	圆孔型	45	S45C	—	—
VNA02					发黑
VNA03					无电解镀镍
VNA11					—
VNA21					—
VNA22	螺钉锁紧型	45	S45C	—	发黑
VNA23					无电解镀镍
VNA31					—
VNA41	键槽孔型	45	S45C	—	发黑
VNA42					无电解镀镍
VNA43					—
VNA51					—



① 键槽与齿的位置关系并非固定;  
② 键槽详细尺寸见产品简介。

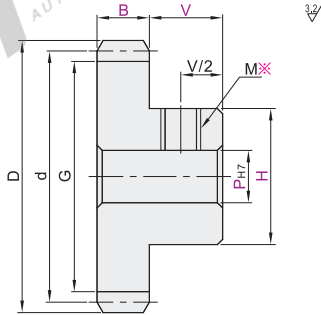


RoHS

螺孔尺寸表

轴孔直径 P <sub>H7</sub>	M 粗牙螺纹	附件 固定螺钉
3~5	M3	M3×3
6~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5
31~40	M8	M8×6

※ 轴孔规格为圆孔时，无螺孔。



齿轮精度 JIS B 1702-1 8级

视角标准：第一视角

型号		齿数	B 最小单位1	内孔直径P <sub>H7</sub> (最小单位1)		轮毂指定(最小单位1)		d	D	G	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H				
圆孔型 VNA01 VNA02 VNA03 VNA11	0.5	20	2~5	3~5	—	0~10	P+2≤H≤d-2 圆孔型	10	11	8.75	
		24						12	13	10.75	
		25						12.5	13.5	11.25	
		26						13	14	11.75	
		30						15	16	13.75	
		32						16	17	14.75	
		36						18	19	16.75	
		40						20	21	18.75	
		48						24	25	22.75	
		50						25	26	23.75	
螺钉锁紧型 VNA21 VNA22 VNA23 VNA31	0.8	15	3~10	5~6	—	0~10	P+4≤H≤d-2 螺钉锁紧型	12	13.6	10	
		16						12.8	14.4	10.8	
		18						14.4	16	12.4	
		20						16	17.6	14	
		24						19.2	20.8	17.2	
		25						20	21.6	18	
		28						22.4	24	20.4	
		30						24	25.6	22	
		32						25.6	27.2	23.6	
		36						28.8	30.4	26.8	
圆孔型 VNA01 VNA02 VNA03 VNA11	1.0	20	5~15	6~8	8N	0~15	P+2≤H≤d-2 圆孔型	20	22	17.5	
		21						21	23	18.5	
		22						22	24	19.5	
		23						23	25	20.5	
		24						24	26	21.5	
		25						25	27	22.5	
		26						26	28	23.5	
		28						28	30	25.5	
		30						30	32	27.5	
		32						32	34	29.5	
螺钉锁紧型 VNA21 VNA22 VNA23 VNA31	1.0	35	6~18	8~12N	8N~10N	0~15	P+4≤H≤d-3 圆孔型+螺钉锁紧型	35	37	32.5	
		36						36	38	33.5	
		40						40	42	37.5	
		48						48	50	45.5	
		50						50	52	47.5	
		60						60	62	57.5	
		70						70	72	67.5	
		80						80	82	77.5	
		100						100	102	97.5	
		120						120	122	117.5	
键槽孔型 VNA41 VNA42 VNA43 VNA51	1.0	40	8~35	10N~30N	10N~20N	0~15	P+6≤H≤d-3 键槽孔型	40	42	37.5	
		48						48	50	45.5	
		50						50	52	47.5	
		60						60	62	57.5	
		70						70	72	67.5	
		80						80	82	77.5	
键槽孔型 VNA41 VNA42 VNA43 VNA51	1.0	10~40	10~40	12N~35N	15N~35N	0~15	P+13≤H≤d-3 键槽孔型	100	102	97.5	
		15~40						15N~35N	120	122	117.5

# 标准直齿轮

## 模数0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0

### 压力角20° 轮毂指定型

型号		齿数	B 最小单位1	内孔直径P <sub>H7</sub> (最小单位1)		轮毂指定(最小单位1)		d	D	G	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H				
圆孔型 VNA01 VNA02 VNA03 VNA11	1.5	16	10~20	6~12	8N~12N	0~20	P+6≤H≤d-4	24	27	20.25	
		18						27	30	23.25	
		20						30	33	26.25	
		24						36	39	32.25	
		25						37.5	40.5	33.75	
		26						39	42	35.25	
		28						42	45	38.25	
		30						45	48	41.25	
		35						52.5	55.5	48.75	
		36						54	57	50.25	
	螺钉锁紧型 VNA21 VNA22 VNA23 VNA31	2.0	15	15~25	8~15	8N~12N	0~25	P+10≤H≤d-5	30	34	25
			16						32	36	27
			18						36	40	31
			20						40	44	35
			24						48	52	43
			25						50	54	45
			26						52	56	47
			30						60	64	55
			32						64	68	59
			36						72	76	67
键槽孔型 VNA41 VNA42 VNA43 VNA51	2.5	12	20~30	8~20	8N~17N	0~30	P+12≤H≤d-5	80	84	75	
		15						80	84	75	
		18						96	100	91	
		20						100	104	95	
		25						104	108	99	
		28						120	124	115	
		30						125	130	118.75	
		36						150	156	142.5	
		40						160	166	152.5	
		45						180	186	172.5	
键槽孔型 VNA41 VNA42 VNA43 VNA51	3.0	12	25~35	8~20	8N~12N	0~35	P+12≤H≤d-7	36	42	28.5	
		15						45	51	37.5	
		18						54	60	46.5	
		20						60	66	52.5	
		25						75	81	66	
		28						90	96	82.5	
		30						108	114	100.5	
		36						126	132	118.5	
		40						144	150	136.5	
		45						162	168	154.5	

- ① 选择螺钉锁紧型和键槽孔型时，需满足轮毂长度(V)≥M+3的条件。
- ② 选择键槽孔型时，不满足轮毂长度(V)≥M+3时，无螺纹孔加工。
- ③ 如需选择无轮毂时，请指定V=0。
- ④ V=0时，无需指定H尺寸，无螺纹孔加工。
- ⑤ 如果减小齿宽，则传递的扭矩也会变小。
- ⑥ 当选键槽孔的轴孔直径10，键槽宽4.0mm(高1.8mm)规格时，请将P尺寸指定为10K。



可选加工

代码	技术说明	
HC90	<p>90°位置增加紧定螺钉孔</p>	<p><b>选型方法</b> HC90</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。</li> <li>② 圆孔型不适用。</li> </ul>
HC120	<p>120°位置增加紧定螺钉孔</p>	<p><b>选型方法</b> HC120</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。</li> <li>② 圆孔型不适用。</li> </ul>



请按图示订货

#### 有轮毂

型号		齿数	B	内孔直径P <sub>H7</sub>		轮毂指定(最小单位1)	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H
VNA41	0.5	15	10~20	8~15	8N~12N	0~20	P+12≤H≤d-5
VNA42	0.8	16					
VNA43	1.0	16					

VNA42—2.0—18—B21—P8N—V20—H20

#### 无轮毂

型号		齿数	B	内孔直径P <sub>H7</sub>		轮毂指定(最小单位1)	
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H
VNA41	0.5	15	10~20	8~15	8N~12N	0~20	P+12≤H≤d-5
VNA42	0.8	16					
VNA43	1.0	16					

VNA42—2.0—18—B21—P8N—V0

#### 可选加工

型号		齿数	B	内孔直径P <sub>H7</sub>		轮毂指定(最小单位1)		可选加工代码
代码	模数			圆孔型 螺钉锁紧型	键槽孔型	V	H	
VNA41	0.5	15	10~20	8~15	8N~12N	0~20	P+12≤H≤d-5	HC90 HC120
VNA42	0.8	16						
VNA43	1.0	16						

VNA42—2.0—18—B21—P8N—V20—H20—HC90

#### 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

未税价(元)



交货期

8

齿  
齿  
轮  
条

F6