

S8M型

齿距8.0

免键高扭矩圆弧齿同步轮

代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
ECF01	S8M150	15	8.0	S45C	SPCC	S45C	发黑		见同步轮概要	
ECF02				铝合金	铝合金		喷砂电镀			
ECF05				铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		
ECF11	S8M250	25		S45C	SPCC	S45C	发黑			
ECF12				铝合金	铝合金		喷砂电镀			
ECF15				铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		
ECF21	S8M300	30		S45C	SPCC	S45C	发黑			
ECF22				铝合金	铝合金		喷砂电镀			
ECF25				铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		
ECF31	S8M400	40		S45C	SPCC	S45C	发黑			
ECF32				铝合金	铝合金		喷砂电镀			
ECF35				铝合金	铝合金		本色阳极氧化	发黑		

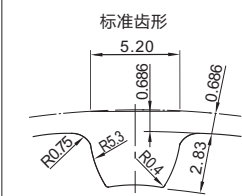
① ECF11/12/15选择F形时，轴孔径12~30适用CT胀套，32~35适用CH胀套
② ECF21/22/25选择F形时，轴孔径15~32适用CT胀套，35适用CH胀套



RoHS



③ 当同步轮材质为S45C时，挡圈存在折边式。

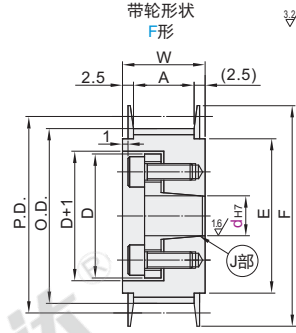
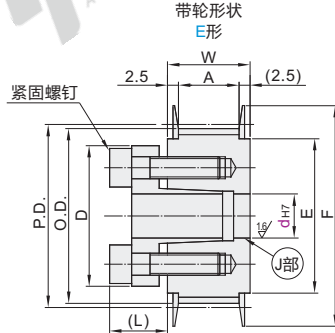


④ 本体宽度限制，以下内孔范围内螺钉孔贯穿同步轮。

带轮类型	带轮形状	d
S8M150	E形	45~50
S8M250	F形	28~30

⑤ 不在上述范围内，螺孔不贯穿。

⑥ 由于本体宽度限制，部分规格本体无导入部位J，胀套贯穿本体。



视角标准：第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)								P.D.	O. D.	F	E	A	W
代码	齿数		S8M150		S8M250		S8M300		S8M400							
			E型 (CT胀套)	F型 (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CT胀套) (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CT胀套) (CH胀套)	E型 (CT胀套)	F型 (CT胀套)						
ECF01-S8M150 ECF02-S8M150 ECF05-S8M150 ECF11-S8M250 ECF12-S8M250 ECF15-S8M250 ECF21-S8M300 ECF22-S8M300 ECF25-S8M300 ECF31-S8M400	18		12	—	12	12	—	—	—	—	45.84	44.46	52	36	S8M150 A:17 W:22	
	19		12-14-15	12	12-14-15	12-14-15	15	15	—	—	48.38	47.01	55	40		
	20		12-17	12	12-17	12-14-15	15-16-17	15	—	—	50.93	49.56	58			
	21		12-17	12	12-17	12-17	15-16-17	15-16-17	16-17	16-17	53.48	52.10	61	45		
	22		12-17	12	12-17	12-17	15-16-17	15-16-17	16-17	16-17	56.02	54.65	61	45		
	24		12-17	12	12-17	12-17	15-16-17	15-16-17	16-17	16-17	61.12	59.74	67	50		
	25		12-25	12	12-25	12-25	15-25	15-25	15-25	15-25	63.66	62.29	70	56		
	26		14-25	—	14-25	14-25	15-25	15-25	15-25	15-25	66.21	64.84	74	58		
	28	E	14-25	—	14-25	14-25	15-25	15-25	15-25	15-25	71.30	69.93	80	60		
	30		14-32	—	14-32	14-32	15-32	15-32	15-32	15-32	76.39	75.02	87	67		
ECF32-S8M400 ECF35-S8M400	32		14-32	—	14-32	14-32	15-32	15-32	15-32	15-32	81.49	80.12	87	67	S8M300 A:33 W:38	
	34	F	16-35	—	16-35	16-35	16-35	16-35	16-35	16-35	86.58	85.21	95	75		
	36		16-38	—	16-38	16-35	16-38	16-35	16-38	16-38	91.67	90.30	99	80		
	38		16-42	—	16-42	16-35	16-42	16-35	16-42	16-42	97.77	95.39	104	84		
	40		20-42	—	20-42	20-35	20-42	20-35	20-42	20-42	101.86	100.49	111	90		
	44		20-42	—	20-42	20-35	20-42	20-35	20-42	20-42	112.05	110.67	119	100		
	48		20-42	—	20-42	20-35	20-42	20-35	20-42	20-42	122.23	120.86	127	105		
	50		20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-42	127.32	125.95	135	115		
	60		20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-42	152.79	151.42	160	140		
	72		20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-50	183.35	181.97	190	170		

S8M150
A:17
W:22
S8M250
A:28
W:33
S8M300
A:33
W:38
S8M400
A:44
W:49



可选加工

可选加工	代码	切割法兰	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰
		FC()	WC	WD-WE
		选型方法 FC155	选型方法 WC	选型方法 WE
		① 最小单位0.5 ② 降低法兰高度。 ③ FC取值范围： (O.D.)+0.5≤FC<F	① 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。	① 铆接WD单侧法兰。 ② 铆接WE单侧法兰。



请按图示订货

型号	代码	齿数	带轮形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)							
				S8M150	S8M250	S8M300	S8M400				
				E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)
				20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-42
				20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-42

ECF22-S8M300-60-E-d30

④ 可选加工

型号	代码	齿数	带轮形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套孔径尺寸表选择)								可选加工代码
				S8M150	S8M250	S8M300	S8M400					
				E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	E形 (CT胀套)	F形 (CH胀套)	
				20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-42	
				20-50	—	20-50	20-35	20-50	20-35	20-50	20-42	

ECF22-S8M300-60-E-d30-WE

⑤ 胀套孔径尺寸表

d _{H7}	容许最大扭矩N·m		D		(L)
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
12	48	23	32	31	10.5
14	73	—	35	—	12
15	78	—	36	—	12
16	83	—	37	—	13
17	88	—	38	—	13
18	154	—	43	—	13
19	163	—	45	—	13
20	171	—	46	—	14
22	186	—	48	—	14
24	206	—	50	—	14
25	216	—	52	—	14
28	353	—	54	—	15.5
30	382	—	57	—	15.5
32	412	163	59	58	16.5
35	451	173	63	61	16.5
38	686	—	70	—	19
40	725	—	71	—	19
42	757	—	74	—	20
45	1490	—	78	—	24.5
48	1600	—	87	—	24.5
50	1660	—	89	—	24.5

同步轮

F3