

一端台阶一端外螺纹型
一端台阶内螺纹一端外螺纹型

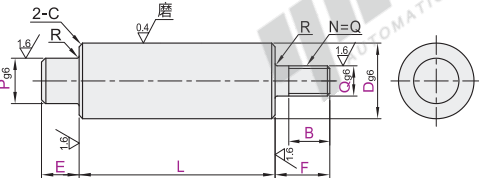
导向轴

一端台阶 一端外螺纹型	一端台阶内螺纹 一端外螺纹型	D公差	材质	硬度	表面处理
SHH01	SHJ01	g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16
SHH02	SHJ02		9Cr18Mo	SUS440C	淬火硬度 GCr15
SHH06	SHJ06		或同等硬度 耐蚀钢	或同等硬度 耐蚀钢	HRC56~ HRC52
SHH07	SHJ07			9Cr18Mo或同等硬度耐蚀钢	HRC52~ HRC50

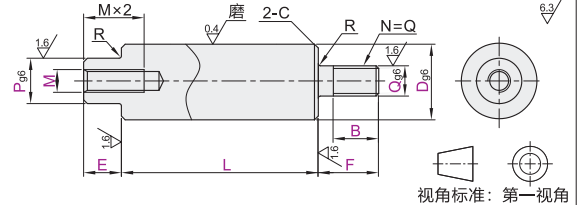


- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布，请参阅导向轴产品简介。
② 轴端加工部分（有效螺纹长度+10mm左右）可能会因加工的退火效应而导致硬度降低，详情请参阅导向轴概要。
③ 注意：B=0时，无外螺纹。

一端台阶一端外螺纹型
SHH01/02/06/07



一端台阶内螺纹一端外螺纹型
SHJ01/02/06/07



视角标准：第一视角

一端台阶一端外螺纹型

型号	D _{g6}	L	E	F	B	P	Q 选择	R	C
SHH01 SHH02 SHH06 SHH07	8 10 12 13 15 16 18 20 25 30 35 40 50	-0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020 -0.009 -0.025	20~800 20~1000 20~1200 20~1500	E=2~P×4 F=2~Q×5	① 根据使用 要求指定 B尺寸 ② B=0时， 无外螺纹	6 6~8 6~10 6~11 6~13 6~14 8~16 8~17 8~22 9~27 9~32 11~37 11~47	3 4 5 6 8 4 5 6 8 10 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 20 8 10 12 16 20 24 8 10 12 16 20 24 30 10 12 16 20 24 30 12 16 20 24 30 16 20 24 30	0.5以下 0.3 1.0以下 0.5	

一端台阶内螺纹一端外螺纹型

型号	D _{g6}	L	E	F	B	P	M 选择	Q 选择	R	C
SHJ01 SHJ02 SHJ06 SHJ07	8 10 12 13 15 16 18 20 25 30 35 40 50	-0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020 -0.009 -0.025	20~800 20~1000 20~1200 20~1500	E=2~P×4 F=2~Q×5	① 根据使用 要求指定 B尺寸 ② B=0时， 无外螺纹	6 6~8 6~10 6~11 6~13 6~14 8~16 8~17 8~22 9~27 9~32 11~37 11~47	3 4 5 6 3 4 5 6 3 4 5 6 3 4 5 6 8 3 4 5 6 8 10 3 4 5 6 8 10 4 5 6 8 10 12 4 5 6 8 10 12 4 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 20 5 6 8 10 12 16 20 24 5 6 8 10 12 16 20 24 30 6 8 10 12 16 20 24 30	3 4 5 6 8 4 5 6 8 10 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 16 20 8 10 12 16 20 24 8 10 12 16 20 24 30 10 12 16 20 24 30 12 16 20 24 30 16 20 24 30	0.5以下 0.3 1.0以下 0.5	

一端台阶一端外螺纹型



型号	D	L	E	F	B	P	Q
代码	⑧	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定B尺寸	② 3 4 5 6	③ 6~8 4 5 6
SHH01	10						
SHH02							

请按照图示订货

SHH01-D8-L30-E15-F20-B15-P6-Q5

请按图示订货



可选加工

一端台阶内螺纹一端外螺纹型

型号		L	E	F	B	P	M	Q
代码	D							
SHJ01	8	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定B尺寸	⑥	③	3 4 ⑤
SHJ02	10					6~8	3 4 5	4 5 6

SHJ01-D8-L30-E15-F20-B15-P6-M3-Q5

可选加工(一端台阶一端外螺纹型)

型号		L	E	F	B	P	Q	可选加工代码
代码	D							
SHH01	8	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	根据使用要求指定B尺寸	6~8	3 4 5	LC SC()...
SHH02	10						4 5 6	
SHH01—D8—L30—E15—F20—B15—P6—Q5—LC								

可选加工(一端台阶内螺纹一端外螺纹型)

型号		L	E	F	B	P	M	Q	可选代
代码	D								
SHJ01	8	20~300	E=2~P×4	F=2~Q×5	① 根据使用要求指定B尺寸	② 6~8	③ 3 4 5	④ 3 4 5 6	⑤ SC
SHJ02	10								
SHJ01—D8—L30—E15—F20—B15—P6—M3—Q5—LC									



● 优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
3

未税价(元)

- ① 选择2个或以上可选加工时，各加工部位间最小需隔2mm。
② 可选加工可能会使产品硬度降低。

代码	技术说明	代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 选型方法 LC ① 最小单位0.1 ② L<300变更为L±0.03; 300≤L<600变更为L±0.05; L≥600变更为L±0.1	SC()	增加扳手槽 增加1个扳手槽 SC()
QC()	变更外螺纹为细牙螺纹 QC() (细牙螺纹) 选型方法 QC17 (QC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (QD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)	SD()	增加2个扳手槽 SD() 选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1
QC()	选型方法 QC17 (QC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应) (QD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)	SD()	选型方法 SD12-S8 ① 最小单位1