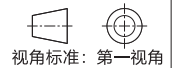
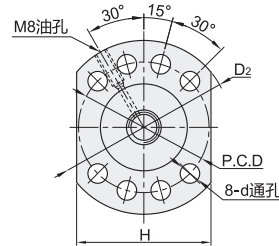
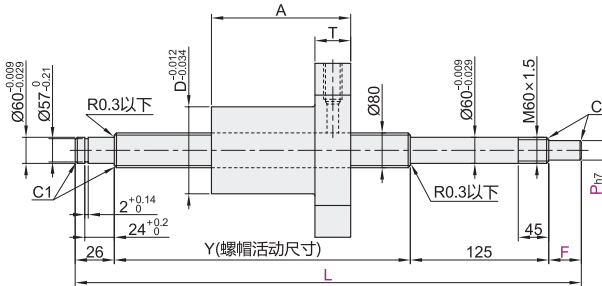


代码	类型	螺纹 旋向	精度 等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCX41	标准螺帽型	右旋	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳淬火	58~62HRC	58~62HRC

- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



型号			最小单位1			Y	A	D	D ₂	H	T	P.C.D	d	滚珠 直径	螺母 环圈数	基本额定负载	
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCX41	80	10	800~5000	50~150	45~55	L-(151+F)	93	105	145	110	20	125	13.5	6.35	1×4	72.04	313.35
		20					154	125	165	130	25	145	9.525	9.525		126.61	468.24



请按图示订货

型号			最小单位1		
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P
LCX41	80	10/20	800~5000	50~150	45~55

LCX41-80-10-L800-F50-P50

④ 可选加工

型号			最小单位1			可选加工代码
代码	丝杠轴径	导程	L	F	P	
LCX41	80	10/20	800~5000	50~150	45~55	LB LC LD() LF LG()...

LCX41-80-10-L800-F50-P50-LA



可选加工

优惠价		
数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期
15

支
座
丝
杠
组
件

E4

代码	技术说明	
LA	不加工支持侧轴端部	选型方法 LA
	支持侧 固定侧	
LB	变更螺帽方向	选型方法 LB
	变更前 变更后	
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽	选型方法 LC
	支持侧	
LD()	变更支持侧的加工内容	选型方法 LD60-Q25 ① 最小单位1 ② Q60尺寸, 变更为Q25、Q30、Q35、Q40。 ③ 总长L不变, Y尺寸变化。
	支持侧	
LF	增加固定侧轴端扳手位	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处, 可能导致滚珠脱落或损伤。
	固定侧	

代码	技术说明	
LG()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LG60 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。
	固定侧	
LH()	增加固定侧轴端键槽	选型方法 LH7-S2 ① 最小单位1 ② LH值+S值 ≤ F值, 键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。
	固定侧	
LJ()	增加固定侧轴端平面(1处)	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值
	固定侧	
LK()	增加固定侧轴端平面(2处)	选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值
	固定侧	