

防震脚杯

- 固定调节型·金属+橡胶底座型/EPDM底座型
- 固定调节型·金属+防静电橡胶底座型

重载型

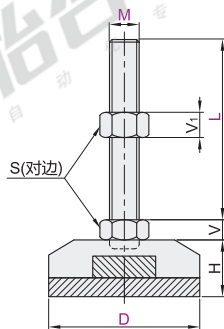
脚杯

代码	类型	材质			表面处理	
		外罩	螺杆	底部	外罩	螺杆
WAL01	金属+橡胶底座型	S45C	S45C	橡胶	镀锌	镀锌
WAL02					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL03					镀铬	镀铬
WAL04					镀镍	镀镍
WAL06	金属+EPDM底座型	SUS304	SUS304	EPDM	—	—
WAL11					镀锌	镀锌
WAL12					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL13					镀铬	镀铬
WAL14	金属+防静电橡胶底座型	S45C	S45C	防静电橡胶	镀锌	镀锌
WAL16					电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAL32					镀铬	镀铬
WAL33					镀镍	镀镍
WAL34	底座型	SUS304	SUS304	—	—	—
WAL36					—	—

注意事项:

- 橡胶垫在高温和有油的环境里使用时,产品的颜色可能会染到地板上;
- 橡胶垫与化学物质接触时,可能会褪色或者在地板上留下印记;
- 使用该橡胶垫时,请确认所使用的地面上没有沙子石头等异物;
- 如果放在阳光直射的地方使用,会因日晒而发生褪色;
- 请不要靠近火源使用,否则会将橡胶垫引燃或者变形。

由于市面上钢材位为5mm一个梯度,且存在公差,因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。



视角标准: 第一视角

型号	D		M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)	
代码												
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	40		8	50	1.25		14	6	6	350	0.19	
				75							0.20	
				100							0.22	
				125							0.23	
				12	50	1.75		19	8	10	500	0.22
					75							0.23
					100							0.24
					125							0.25
					150							0.26
					50							0.49
					75							0.52
					100							0.53
	60		12	100	1.75		19	8	10	650	0.56	
				125							0.59	
				150							0.51	
				75							0.52	
				16	100	2	24	24	10	13	750	0.53
					125							0.54
					150							0.51
					75							0.52
				20	100	2.5		30	13	16	850	0.52
					125							0.53
					150							0.52
					75							0.53
	80		16	100	2		24	10	13	850	0.53	
				125							0.54	
				150							0.55	
				75							0.53	
			20	100	2.5	27	30	13	16	900	0.54	
				125							0.55	
				150							0.56	
				75							0.55	
				24	125	3		36	16	19	950	0.56
					150							0.57
					100							0.67
					125							0.68
100		12	125	1.75		19	8	10	750	0.69		
			150							0.72		
			75							0.74		
			125							0.76		
		16	150	2	32	24	10	13	850	0.78		
			200							0.80		
			250							0.82		
			300							0.84		
				75							0.80	
				100							0.82	
				125							0.84	
				150							0.86	
	20	200	2.5		30	13	16	950	0.88			
		250							0.90			
		300							0.86			
		75							0.88			

型号			M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载 (Kg)	参考重量 (Kg/pcs)
代码	D										
WAL01 WAL02 WAL03 WAL04 WAL06 WAL11 WAL12 WAL13 WAL14 WAL16 WAL30 WAL32 WAL33 WAL34 WAL36	100		24	100	3		36	16	19	1000	0.88
				125							0.91
				150							0.93
				200							0.97
				250							0.99
				300							1.03
			30	350	1.07						
				400	1.15						
				75	32	100	1.01				
				125		1.03					
				150		1.05					
				200		1.09					
	250	1.13									
	300	1.17									
	120		24	350	3	34	36	16	19	1750	1.21
				400							1.25
				75							1.30
				100							0.92
				125							0.95
				150							0.98
			30	200	2.5		30	13	16	1600	1.10
				250							1.15
				300							1.20
				350							1.30
				400							1.33
				75							1.42
	150		24	100	3						1.51
				125							1.60
				150							1.68
				200							1.78
				250							1.82
				300							1.88
			30	350	3.5		46	24	24	2000	1.62
				400							1.69
				75							1.78
				100							1.92
				125							2.06
				150							2.20
	100		24	200	3						2.34
				250							2.48
				300							2.8
				350							2.85
				400							2.9
				75							3.1
			30	100	2.5		30	13	16	2000	3.2
				125							3.15
				150							3.2
				200							2.9
250				2.95							
300				3							
120		24	300	3						3.1	
			350							3.2	
			400							3.3	
			75							3.4	
			100							3.5	
			125							3.1	
		30	150	3.5		46	24	24	2500	3.18	
			200							3.26	
			250							3.42	
			300							3.58	
			350							3.74	
			400							3.90	



请按照图示订货

型号
代码 D M L
WAL01 40 12 50
WAL06 40 12 75
WAL01—D40—M12—L50

可选加工(见P1659)

型号
代码 D M L 可选加工代码
WAL01 40 12 50 WS WL BS...
WAL06 40 12 75 WS WL BS...

WAL01—D40—M12—L50—WS



未税价(元)

优惠价

数量 1~9 10~
价格 100% 另行报价



交货期

1



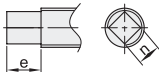
可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

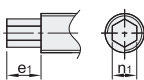


选型方法 WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

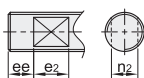


选型方法 WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法 BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																			
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NS</th></tr><tr><td>M</td><td>n3 e3</td></tr><tr><td>10</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 10</td></tr><tr><td>14</td><td>8 12</td></tr><tr><td>16</td><td>10 13.5</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>20</td></tr></table>	选型方法	NS	M	n3 e3	10	5	12	6 10	14	8 12	16	10 13.5	20	12 15	24	15	30	20
	选型方法	NS																		
M	n3 e3																			
10	5																			
12	6 10																			
14	8 12																			
16	10 13.5																			
20	12 15																			
24	15																			
30	20																			
NL	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th>选型方法</th><th>NL</th></tr><tr><td>M</td><td>n4 e4</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5</td></tr><tr><td>12</td><td>6 8</td></tr><tr><td>14</td><td>8 10</td></tr><tr><td>16</td><td>10 12</td></tr><tr><td>20</td><td>12 15</td></tr><tr><td>24</td><td>15 18</td></tr><tr><td>30</td><td>20 24</td></tr></table>	选型方法	NL	M	n4 e4	10	4 5	12	6 8	14	8 10	16	10 12	20	12 15	24	15 18	30	20 24
	选型方法	NL																		
M	n4 e4																			
10	4 5																			
12	6 8																			
14	8 10																			
16	10 12																			
20	12 15																			
24	15 18																			
30	20 24																			
MS	铆死底座与螺杆	<table><tr><th>选型方法</th><th>MS</th></tr></table>	选型方法	MS																
	选型方法	MS																		
铆死状态 正常状态	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ② 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ③ 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																			

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。