

研磨滚珠丝杠

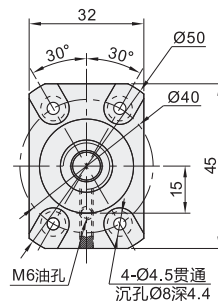
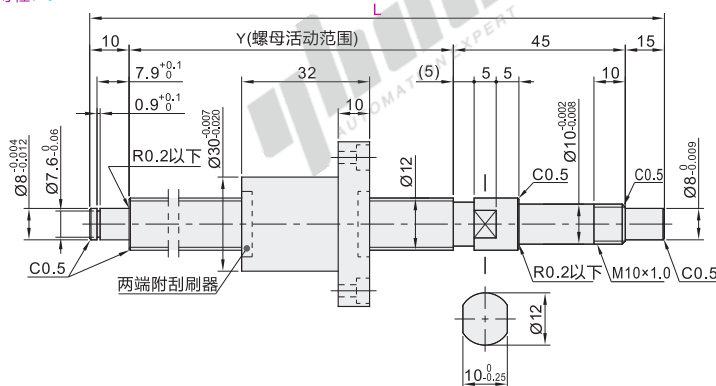
轴径12·导程5/10/20
标准螺帽型

代码	类型	精度等级	材质		热处理		硬度	
			丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCH31	标准螺帽型	C5	S55C	SCM415H	高频	渗碳 淬火	56~62HRC	56~62HRC

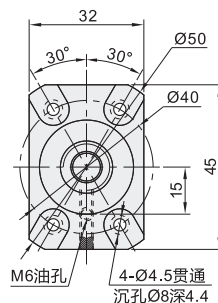
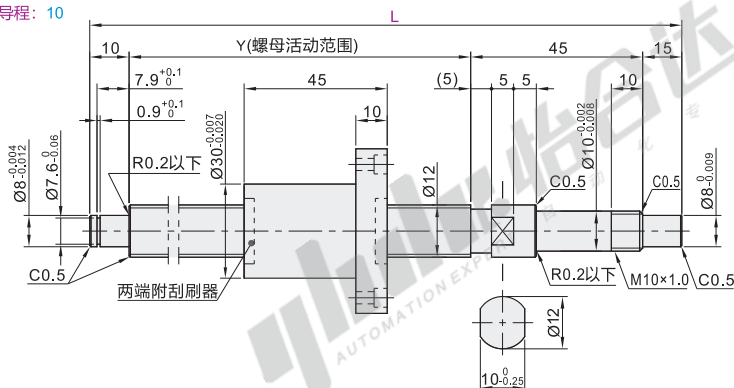
- ① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。
② 丝杠端部存在工艺孔。



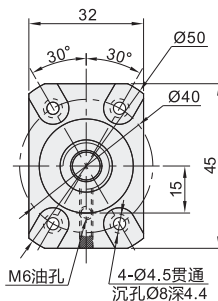
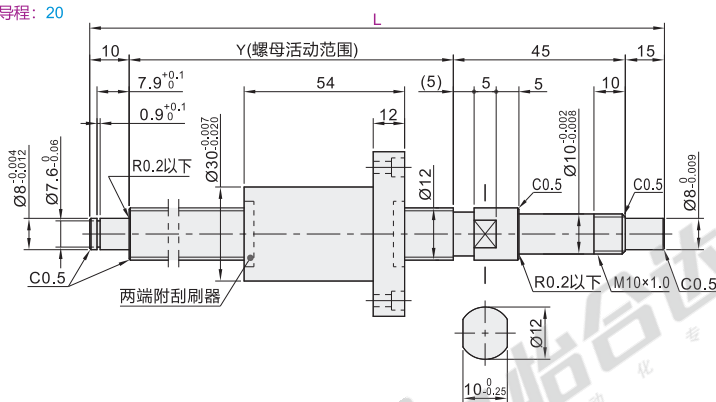
导程：5



导程：10



导程：20



视角标准：第一视角

代码	型号		最小单位1	精度等级	螺母 圈数	螺纹 旋向	轴方向 间隙	Y	额定荷重 (Kgf)	
	丝杠 轴径	导程							C(动)	Co(静)
LCH31	12	5	150~700	C5	3	右旋	C5T (0.005mm以下)	L-70	610	1190
		10							590	1160
		20							390	770



代码	丝杠轴径	导程	最小单位1	精度等级
(LCH31)	(12)	(5)	150~700	C5
		10		

LCH31-12-5-L200



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价

未税价(元)

交货期
5

研磨滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

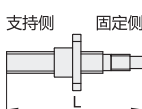
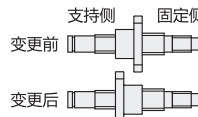
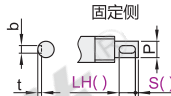
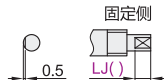
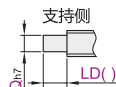
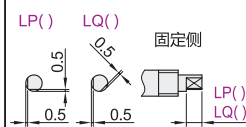
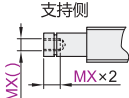
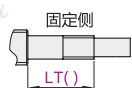
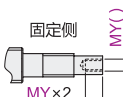
代码	丝杠轴径	导程	支座形状	推荐丝杠固定座(页码)	推荐丝杠支撑座(页码)
LCH31	12	5 10 20	圆法兰	LEB01-10(P1508)	LEB11-10(P1512)
			方形	LEB41-10(P1519)	LEB31-10(P1517)

研磨滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架P1548)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠轴径	导程	代码	规格
LCH31	12	5	LFF11	1204D
		10	LFF12	1205B
		20	LFF16	1405D



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明													
LA	不加工支持侧轴端部 	选型方法 LA	LG()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LG8 ① 最小单位1 ② 键槽宽 $b < LG \leq 15$ ③ LCH55/57-12-2时, $LG \leq 10$ <table><tr><th>P值</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>6</td><td>2</td><td>-0.004 -0.029</td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>1.2 1.8</td></tr></table>	P值	b	t	6	2	-0.004 -0.029	8	3	1.2 1.8			
P值	b	t															
6	2	-0.004 -0.029															
8	3	1.2 1.8															
LB	变更螺帽方向 变更前 变更后 	选型方法 LB	LH()	增加固定侧轴端键槽 	选型方法 LH5-S2 ① 最小单位1 ② $LH + S \leq 15$, 键槽宽 $b < LH$ ③ LCH55/57-12-2时, $LH \leq 10$ <table><tr><th>P值</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>6</td><td>2</td><td>-0.004 -0.029</td></tr><tr><td>8</td><td>3</td><td>1.2 1.8</td></tr></table>	P值	b	t	6	2	-0.004 -0.029	8	3	1.2 1.8			
P值	b	t															
6	2	-0.004 -0.029															
8	3	1.2 1.8															
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LJ()	增加固定侧轴端平面(1处) 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② $5 \leq LJ \leq 15$												
LD()	变更支持侧的加工内容 	选型方法 LD20-Q6 ① 最小单位1 ② Q8尺寸, 变更为Q6。 ③ 总长L不变, Y尺寸变化。	LP() LQ()	增加固定侧轴端平面(2处) 	选型方法 LP10 ① 最小单位1 ② LP: 90°位置 LQ: 120°位置 ③ $5 \leq LP、LQ \leq 15$												
LE()	变更支持侧轴端长度 	选型方法 LE15 ① 最小单位1 ② 总长L不变, Y尺寸变小。 <table><tr><th>尺寸</th><th>V</th><th>LE范围</th></tr><tr><td>1205</td><td>6.8</td><td>$10 \leq LE \leq 20$</td></tr><tr><td>1210</td><td>7.9</td><td>$11 \leq LE \leq 20$</td></tr><tr><td>1220</td><td></td><td></td></tr></table>	尺寸	V	LE范围	1205	6.8	$10 \leq LE \leq 20$	1210	7.9	$11 \leq LE \leq 20$	1220			LS()	变更固定侧锁紧螺纹长度 	选型方法 LS20 ① 最小单位1 ② $5 \leq LS \leq 25$
尺寸	V	LE范围															
1205	6.8	$10 \leq LE \leq 20$															
1210	7.9	$11 \leq LE \leq 20$															
1220																	
MX()	增加支持侧轴端螺孔 	选型方法 MX3 ① 螺纹孔默认为粗牙。 <table><tr><th>支持侧轴端直径</th><th>MX选择</th></tr><tr><td>6</td><td>3</td></tr><tr><td>8</td><td>3 4</td></tr></table>	支持侧轴端直径	MX选择	6	3	8	3 4	LT()	变更固定侧轴承位长度 	选型方法 LT50 ① 最小单位1 ② $20 \leq LT \leq 90$ ③ 与LS同时选择时: $LS + 10 \leq LT \leq 90$ ④ 总长L不变, Y尺寸变化。						
支持侧轴端直径	MX选择																
6	3																
8	3 4																
MY()	增加固定侧轴端螺孔 	选型方法 MY3 ① 螺纹孔默认为粗牙。 <table><tr><th>固定侧轴端直径</th><th>MY选择</th></tr><tr><td>8</td><td>3 4</td></tr></table>	固定侧轴端直径	MY选择	8	3 4											
固定侧轴端直径	MY选择																
8	3 4																

可选加工



请按图示订货

型号	最小单位1	精度等级	可选加工代码
代码 丝杠轴径 导程	L		
(LCH31) (12) (5 10)	130~200	C5	LA LB LC LD() LE() LG() LH() LJ() LP() LQ()...

LCH31—12—5—L200—LC