

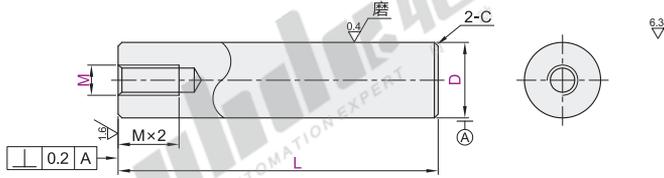
经济型导向轴

标准型/带扳手槽型

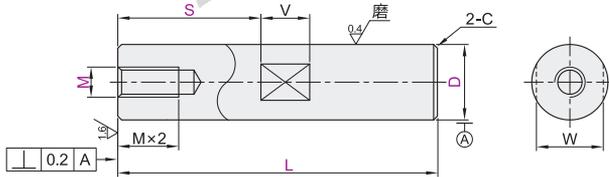
一端内螺纹型 表面粗糙度Ra0.8

代码	类型	精度等级	材质		硬度	表面处理
			国标	相当		
E-SCD23	一端内螺纹型	普通级	45	S45C	高频淬火 有效硬化层深度见P13 淬火硬度HRC56~	镀硬铬, 镀层硬度HV750~, 镀层厚度3μm~
E-SCE23						

标准型
E-SCD23



带扳手槽型
E-SCE23



- ① 圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。
- ② 轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。



标准型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	C
E-SCD23	6	-0.005 -0.020	15~1000	3	0.5以下
	8			3 4 5	
	10			3 4 5 6	
	12			4 5 6 8	
	13			4 5 6 8	
	15	4 5 6 8 10			
	16	4 5 6 8 10	1.0以下		
	20	4 5 6 8 10 12			
	25	4 5 6 8 10 12 16			
	30	4 5 6 8 10 12 16 20			
35	8 10 12 16 20 24				
40	-0.005 -0.030	60~3000	10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	
50					

带扳手槽型

代码	型号	D	L 最小单位1	M 选择	扳手槽尺寸			C
					S	W	V	
E-SCE23	6	-0.005 -0.020	15~1000	3	根据使用要求 指定S尺寸 ① 最小单位1 ② 扳手槽尺寸参阅 导向轴产品简介	5	0.5以下	
	8			7				
	10			8				
	12			10				
	13			11				
	15	13						
	16	14	1.0以下					
	20	17						
	25	22						
	30	27						
35	30							
40	-0.005 -0.030	60~3000	10 12 16 20 24 30	12 16 20 24 30	36			
50					41			



代码	技术说明
LC	变更L尺寸公差 [选型方法] LC ① 最小单位0.1 ② L < 300变更为L±0.03; 300 ≤ L < 600变更为L±0.05; L ≥ 600变更为L±0.1

代码	技术说明																																								
MC()	变更内螺纹为细牙螺纹 [选型方法] MC12 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th colspan="4">MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12-13</td> <td>8</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>15-16</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>8</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>—</td> <td>10</td> <td>12</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>12</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>螺距</td> <td>1.0</td> <td>1.25</td> <td>1.5</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> ① 选型时, 须将M变更为MC ② 选型时, M与MC须变为相同尺寸	D	MC				12-13	8	—	—	—	15-16	8	10	—	—	20	8	10	12	16	25-35	8	10	12	16	40	—	10	12	16	50	—	—	12	16	螺距	1.0	1.25	1.5	—
D	MC																																								
12-13	8	—	—	—																																					
15-16	8	10	—	—																																					
20	8	10	12	16																																					
25-35	8	10	12	16																																					
40	—	10	12	16																																					
50	—	—	12	16																																					
螺距	1.0	1.25	1.5	—																																					



标准型	带扳手槽型	可选加工(标准型)
型号 代码 D L M E-SCD23 6 15<L<1000 3 4 5	型号 代码 D L M S E-SCE23 6 15<L<1000 3 4 5	型号 代码 D L M 可选加工代码 E-SCD23 6 15<L<1000 3 4 5 MC()
请按图示订货 E-SCD23-D6-L200-M3 E-SCE23-D6-L200-M3-S10 E-SCD23-D6-L200-M3-LC		



优惠价
数量 1~9 10~
价格 95% 另行报价



交货期
5