

◀ 负压吸附型

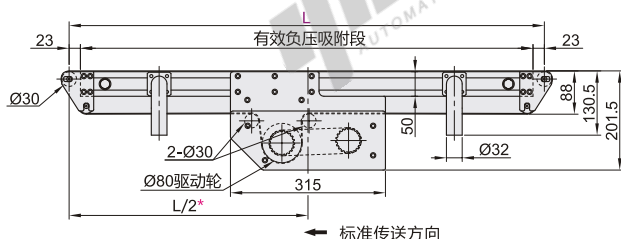
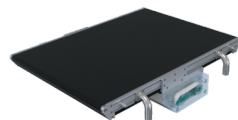
中间驱动 双槽型材(直径30mm)

小型输送机

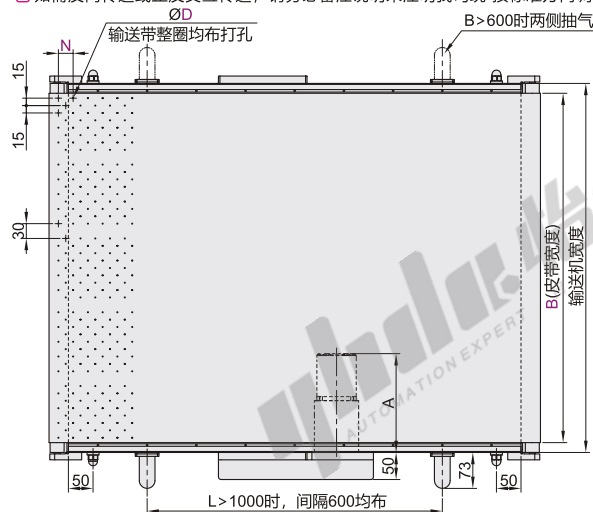
代码	类型	材质				表面处理			
		型材、惰轮	主动轮、连杆、轴承座	抽风管接头	护罩	型材、惰轮	主动轮、连杆、轴承座	护罩	
KPF61	负压吸附型	铝材	S45C	SUS304	SPCC	氧化处理	镀镍	喷涂	

● 特长：

- 负压吸附输送机的应用场景较为普遍，其主要的应用就是在输送过程中吸附轻薄物料，使物料平整，防止移动打滑。
- 常输送布料、薄膜、包装纸片纸盒、光伏硅板、新能源极板等物料。也可以用在检测设备中，将轻薄片状物料吸附平整后进行检测。
- 新能源电池行业对负压输送机要求启停频繁速度块，停止定位准确。
- 恰合达负压吸附输送机的机架和负压腔体为定制型材一体制作，具有整机结构稳定、短交期特点。
- 宽度方向皮带跑偏量在 $\pm 3\text{mm/in}$ (稳定工作情况下)

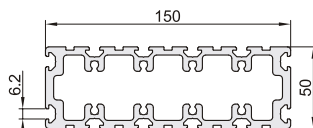


❗如需反向传送或正反交互传送，请务必备注说明未注明我司统一按标准方向调试。



 *驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。

◎ 型材截面放大图



可使用T型螺母:

AHN21-206-M4
AHN21-206-M5
AHN21-206-M6

后装螺母:

AHG21-206-M5
AHG21-206-M4

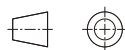
默认规格:

AHN21-206-M6

● 输送机宽度尺寸表

B(皮带宽度)	输送机宽度	拼接型材件数
50~150	150	1
160~300	300	2
310~450	450	3
460~600	600	4
610~750	750	5

❗ 皮带宽度建议与输送机宽度一致或略小。



视角标准：第一视角

调速马达·齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
7.5	43.5	51.9
9	36.3	43.3
12.5	26.1	31.1
15	21.8	26.0
18	18.1	21.6
20	16.3	19.5
25	13.1	15.6
30	10.9	13.0
36	9.1	10.8
50	6.5	7.8
60	5.4	6.5
75	4.4	5.2
90	3.6	4.3
100	3.3	3.9
120	2.7	3.2
150	2.2	2.6
180	1.8	2.2

伺服马达·行星减速箱减速比

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)
3	251.2
4	188.4
5	150.7
7	107.7
10	75.4
12	62.8
15	50.2
20	37.7
25	30.1
30	25.1
35	21.5
40	18.8
50	15.1
70	10.8
100	7.5

❗ 此输送速度表参照伺服电机 (3000转/min)。

○ A尺寸表

输出功率 (W)	马达及减速机		减速比	A
	规格	制造商		
200	三相马达 速度控制马达	精研	5~18	231
			20~180	255
			5~18	231
			20~180	255
	三相马达 速度控制马达	中大	5~180	248
400	伺服马达 (配怡合达减速机 ZJU52-60)	汇川	3~10	173
			12~100	189
			3~10	164.5
			12~100	180.5
	伺服马达 (配怡合达减速机 ZJU52-90)	汇川	3~10	215.8
12~100			239.8	
3~10			203.9	
12~100			227.9	

❗ 可能会因负载状态而减小。

❗ 此输送速度表参照国产马达(1250转/min)。

① 长时间使用调节刻度不可低于60，调节刻度过低，马达扭矩减小，马达容易过载，同时调低马达速度，马达的动能会转化为热能，会导致马达过热。(输送能力对照表是指刻度在100的输送能力)。

负压吸附型

中间驱动 双槽型材(直径30mm)

负压吸附输送机

小型输送机

型号		L (最小单位5)	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	N (最小单位1)	D 孔径	G 高压风机 功率(kw)
代码	B (最小单位10)		输出功率 (W)	电压 (V)	规格	齿轮头减速比					
KPF61	50~750	500~3000	200 (调速马达)	TA220(单相)	SCM 速度控制马达	7.5 9 12.5 15 18 20 25 30 36		J(精研)	N≥10	2	无指定 (无高压风机)
				SA200(三相)	INV 变频器	50 60 75 90 100 120 150 180		Z(中大)		2.5	0.7
			400 (伺服马达)		ZX 总线型	3 4 5 7 10 12	K(经济型普通用: 绿色)	H(汇川)		3.5	0.85
			750 (伺服马达)	TA220(单相)	MC 脉冲型	15 20 25 30 35 40 50 70 100	E(普通用: 绿色)	P(松下)		4	1.3
							F(防静电: 黑色)	M(三菱)		4.5	1.6
							B(防静电: 绿色)	A(安川)		5	2.2
								X(西门子)		5.5	3
			200							6	4
			400	NV(无马达)	NM 无马达	NH 无齿轮头		W 无马达、 齿轮头		6.5	5.5
			750							7	7.5

- ① 马达选型与现场使用工况相关，请与我司工作人员沟通；
- ② 行星减速机品牌有指定需求时，请与我司工作人员沟通；
- ③ 选择带高压风机时，将配风机变频器、夹丝风管、消音器、过滤器、接头、喉箍等连接配件；
- ④ 高压风机尺寸型号请查阅我司代码 ZHJ17；
- ⑤ 选择了无马达、齿轮头时，马达安装孔间距将因马达输出功率而异；
- ⑥ 选择了无马达、齿轮头时，输送机将以部件状态交货。

型号		L (最小单位5)	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	N (最小单位1)	D 孔径	G 高压风机 功率(kw)
代码	B (最小单位10)		输出功率 (W)	电压 (V)	规格	齿轮头减速比					
KPF61	50~750	500~3000	400 (伺服马达)	TA220(单相)	ZX 总线型 MC 脉冲型	3 4 5 7 10 12 15 20 25 30 35 40 50 70 100	K(经济型普通用: 绿色) E(普通用: 绿色) F(防静电: 黑色) B(防静电: 绿色)	H(汇川) P(松下) M(三菱) A(安川)	N≥10	2 2.5 3 3.5	无指定(无高压风机) 0.7 0.85 1.3

KPF61-B100-L1000-750-TA200-MC-10-E-P-N10-D3-G1.3

④ 可选加工

型号		L (最小单位5)	马达选择				皮带规格	马达品牌 选择	N (最小单位1)	D 孔径	G 高压风机 功率(kw)	可选加工 代码
代码	B (最小单位10)		输出功率 (W)	电压 (V)	规格	齿轮头减速比						
KPF61	50~750	500~3000	400 (伺服马达)	TA220(单相)	ZX 总线型 MC 脉冲型	3 4 5 7 10 12 15 20 25 30 35 40 50 70 100	K(经济型普通用: 绿色) E(普通用: 绿色) F(防静电: 黑色) B(防静电: 绿色)	H(汇川) P(松下) M(三菱) A(安川)	N≥10	2 2.5 3 3.5	无指定(无高压风机) 0.7 0.85 1.3	MB3

KPF61-B100-L1000-750-TA200-MC-10-E-P-N10-D3-G1.3-MB3

代码	MB()
技术说明	附带后装螺帽 选型方法 MB3 ① 请指定附带后装螺帽数量。 如：MB3表示每条槽加3个螺母 (后装螺母型号为AHC21-206-M5)

EX
Example
使用示例

