

压轧/研磨滚珠丝杠

直径25·导程5/10/25

标准螺帽型 轻载·静音型



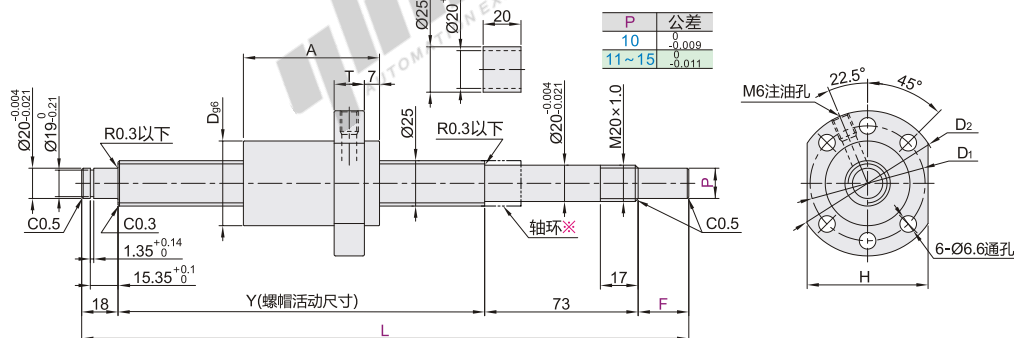
代码	类型	产地	精度等级	材质		热处理		硬度	
				丝杠	螺帽	丝杠	螺帽	丝杠	螺帽
LCV07	压轧	台湾	C7	S55C	SCM415H	感应加热	渗碳淬火	56~62HRC	58~62HRC
LCV08		国产				高频			
LCV09	研磨	台湾	C5			感应加热			

① 怡合达不保证滚珠丝杠组装后的噪音值。

② 丝杠端部存在工艺孔。

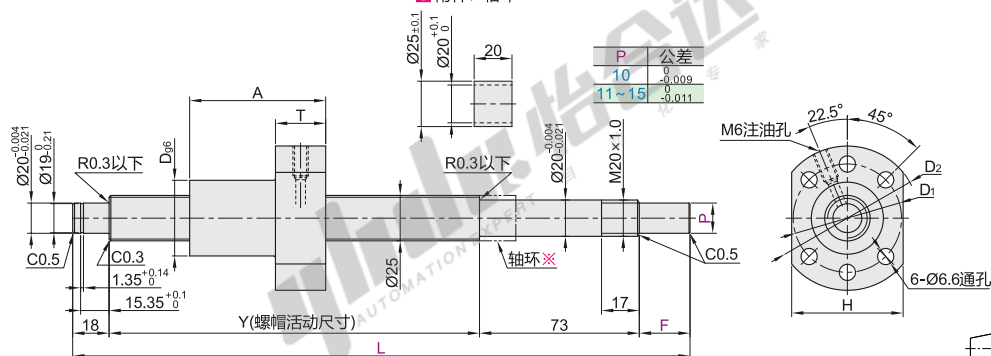
导程5/10/25

附件：轴环



导程10A/25A

附件：轴环



视角标准：第一视角

型号		最小单位1			Y	D	A	T	D ₁	D ₂	H	滚珠直径	螺纹旋向	螺母环圈数	循环器材质	基本额定负载	
代码	丝杠直径	导程	L	F	P											C(动)kN	Co(静)kN
LCV07 LCV08 LCV09	25	5	200~2000				33	10				3.175		3.8圈1列	塑料	4.6	13.1
		10					52									16.1	45.4
		10A*	300~2000	27~45	10~15	L-(91+F)	64	12	51	62	48	3.5	右旋	4圈1列	金属	20.2	32.1
		25					60					3.175		1.8圈1列	塑料	6.5	15.9
		25A*					47	12	60	74	56	3.969		4圈1列	金属	24.3	37.7

① 带*导程仅适用于LCV07。

② 压轧滚珠丝杠与丝杠支座组件的推荐组合

代码	丝杠直径	丝杠导程	支座形状	推荐丝杠固定座	推荐丝杠支撑座
LCV07 LCV08 LCV09	25	5 10 10A* 25 25A*	圆法兰	LEB01-20(怡合达网站搜索查看)	LEB11-20(怡合达网站搜索查看)
			方形	LEB41-20(怡合达网站搜索查看)	LEB31-20(怡合达网站搜索查看)

① 带*导程仅适用于LCV07。

② 压轧滚珠丝杠与螺帽支架组合(螺帽支架请在怡合达网站搜索查看)

型号			螺帽支架	
代码	丝杠直径	导程	代码	规格
LCV07 LCV08 LCV09	25	5	LFF01 LFF02 LFF06	2505
		10		
		10A	LFF11 LFF12 LFF16	2510
		25	LFF01 LFF02 LFF06	
		25A	-	-

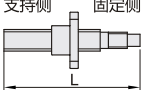
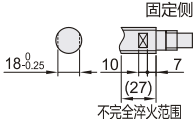
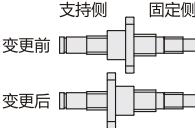
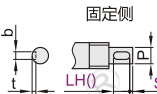
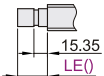
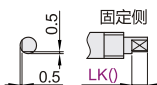
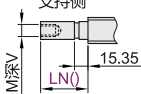
压轧/研磨滚珠丝杠

轴径25 · 导程5/10/25

标准螺帽型 轻载·静音型



可选加工

代码	技术说明		代码	技术说明													
LA	不加工支持侧轴端部 支持侧 固定侧 	选型方法 LA	LF	增加固定侧轴端扳手位 固定侧 	选型方法 LF ① 扳手槽加工会缩短丝杆有效行程。 ② 螺帽不可移动到扳手槽处，可能导致滚珠脱落或损伤。												
LB	变更螺帽方向 支持侧 固定侧 变更前 变更后 	选型方法 LB	LG ()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	选型方法 LG15 ① 最小单位1 ② 键槽宽 < LG值 ≤ F值 <table border="1"><thead><tr><th>P值</th><th>b</th><th>t</th></tr></thead><tbody><tr><td>8~10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr><tr><td>11~12</td><td>4</td><td>2.5</td></tr><tr><td>13~17</td><td>5</td><td>3</td></tr></tbody></table> ③ 键槽公差请参照P1445。	P值	b	t	8~10	3	1.8	11~12	4	2.5	13~17	5	3
P值	b	t															
8~10	3	1.8															
11~12	4	2.5															
13~17	5	3															
LC	不加工支持侧轴端挡圈沟槽 支持侧 	选型方法 LC ① 不可和LE同时使用。	LH ()	增加固定侧轴端键槽 固定侧 	选型方法 LH7-S2 ① 最小单位1 ② LH值+S值 ≤ F值，键槽宽 < LH值 ③ 键槽尺寸请参照P1445。												
LD ()	变更支持侧的加工内容 支持侧 	选型方法 LD20-Q10 ① 最小单位1 ② Q20尺寸，变更为Q10、Q12、Q15。 ③ 总长L不变，Y尺寸变化。	LJ ()	增加固定侧轴端平面(1处) 固定侧 	选型方法 LJ10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LJ值 ≤ F值												
LE ()	变更支持侧轴端长度 支持侧 	选型方法 LE20 ① 最小单位1 ② LE取值范围为：19~60。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。	LK ()	增加固定侧轴端平面(2处) 固定侧 	选型方法 LK10 ① 最小单位1 ② 5 ≤ LK值 ≤ F值												
LN ()	增加支持侧轴端螺孔 支持侧 	选型方法 LN30 ① 最小单位1 ② LN取值范围为：28~60。 ③ 总长L不变，Y尺寸变小。 <table border="1"><thead><tr><th>M</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>M8×1.25</td><td>20</td></tr></tbody></table>	M	V	M8×1.25	20											
M	V																
M8×1.25	20																



请按图示订货

型号	L	F	P
代码 丝杠轴径 导程			
LCV07 25 5 200~2000	27~45	10~15	
LCV08 25 10 300~2000			

LCV07 — 25 — 10 — L300 — F27 — P15

优惠价	数量 1~10	11~
未税价(元)	价格 95%	另行报价

可选加工

型号	L	F	P	可选加工代码
代码 丝杠轴径 导程				
LCV07 25 5 200~2000	27~45	10~15		LA LB LC...
LCV08 25 10 300~2000				

LCV07 — 25 — 10 — L300 — F27 — P15 — LA

交货期	3
-----	---