

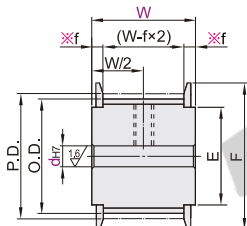
同步轮

宽度指定型·MXL/XL/S2M/S3M/S5M型

代码	带轮类型	齿距	材质	表面处理
EUH01	MXL	2.032	铝合金	铝合金
EUH06	XL	5.08	铝合金	铝合金
EUH11	S2M	2.0	铝合金	铝合金
EUH16	S3M	3.0	铝合金	铝合金
EUH21	S5M	5.0	铝合金	铝合金

带轮形状

A形



● 螺孔尺寸表

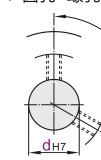
M	附件 紧固螺钉	MXL (d=轴孔内径)	XL (d=轴孔内径)	S2M (d=轴孔内径)	S3M (d=轴孔内径)	S5M (d=轴孔内径)
M3	M3×3	3~5	—	3~5	4~5	—
M4	M4×3	6~18	6~12	6~22	6~17	6~12
M5	M5×4	19~20	13~17	—	18~32	13~17
M6	M6×5	—	18~30	—	—	18~30
M8	M8×6	—	31~47	—	—	31~38

● 轴孔规格

H 圆孔



P 圆孔+螺孔



视角标准：第一视角

※ MXL,S2M,S3M: f=2.0; XL,S5M: f=2.5.

型号 代码	齿数	带轮 形状	W 最小单位1	轴孔 规格	轴孔直径dH7 最小单位1	P.D.	O.D.	F	E
EUH01-MXL	14				3~4	9.06	8.55	12	6
	15				3~4	9.70	9.19		
	16				3~5	10.35	9.84		
	17				3~5	11.00	10.49	14	8
	18				3~5	11.64	11.14		
	19				3~5	12.29	11.78		
	20				4~6	12.94	12.43		
	21				4~6	13.58	13.07	18	11
	22				4~6	14.23	13.72		
	23				4~7	14.88	14.37		
	24				4~7	15.52	15.02	20	13
	25				4~7	16.17	15.66		
	26			H	4~8	16.82	16.31		
	27	A	15~100		4~8	17.46	16.96	22	14
	28		W≤d×15		4~8	18.11	17.60		
	30			P	4~10	19.40	18.90		
	32				4~10	20.70	20.19	25	16
	34				4~10	21.99	21.48		
	36				5~12	23.29	22.78	28	18
	38				5~12	24.58	24.07		
	40				5~12	25.87	25.36	30	20
	42				5~12	27.17	26.66		
	44				5~13	28.46	27.95	32	23
	46				5~13	29.75	29.24		
	48				5~15	31.05	30.54	35	25
	50				5~15	32.34	31.84		
EUH06-XL	60				5~20	38.81	38.30	44	32
	72				5~20	46.57	46.06	52	40
	16				6~13	25.87	25.36	32	20
	18				6~15	29.11	28.60	36	24
	19				6~15	30.72	30.22		
	20				8~16	32.34	31.83	40	27
	22			H	8~20	35.57	35.07		
	24				8~22	38.81	38.30	45	30
	25	A	15~100		8~22	40.43	39.92		
	26		W≤d×15		8~23	42.04	41.53	48	35
	28			P	8~25	45.28	44.77		
	30				10~30	48.51	48.00	55	40
EUH11-S2M	32				10~30	51.74	51.24	61	45
	36				10~38	58.21	57.70	67	50
	40				10~47	64.68	64.17	74	58

型号 代码	齿数	带轮 形状	W 最小单位1	轴孔 规格	轴孔直径dH7 最小单位1	P.D.	O.D.	F	E
EUH11-S2M	14				3~4	8.91	8.40	12	6
	15				3~4	9.55	9.04		
	16				3~5	10.19	9.68		
	18				3~5	11.46	10.95	14	8
	20				3~6	12.73	12.22	16	10
	22				3~6	14.01	13.50	18	11
	24				3~7	15.28	14.77	20	13
	25			H	3~7	15.92	15.41		
	26	A	15~100		3~8	16.55	16.04		
	28		W≤d×15		3~8	17.83	17.32	22	14
	30			P	3~8	19.01	18.59		
	32				4~10	20.37	19.86	25	16
	36				4~10	22.92	22.41	28	18
	40				4~12	25.46	24.96	30	20
	44				5~13	28.01	27.50	32	23
	48				5~15	30.56	30.05	35	25
	50				5~16	31.83	31.32		
	60				5~22	38.20	37.69	44	32
EUH16-S3M	14				4~6	13.37	12.61	16	10
	15				4~6	14.32	13.56		
	16				4~7	15.28	14.52	18	11
	18				4~8	17.19	16.43	20	13
	20				4~8	19.10	18.34	22	14
	22				4~10	21.01	20.25		
	24			H	4~10	22.92	22.16	25	16
	25				4~11	23.87	23.11		
	26	A	15~100		5~11	24.83	24.07	28	18
	28		W≤d×15		5~13	26.74	25.98	30	20
	30			P	6~14	28.65	27.89	32	23
	32				6~16	30.56	29.80	35	25
EUH21-S5M	36				6~18	34.38	33.62	40	28
	40				8~23	38.20	37.44	44	32
	44				8~25	42.02	41.25	48	36
	48				8~25	45.84	45.07	50	38
	50				8~28	47.75	46.98	52	40
	60				8~32	57.30	56.53	61	45
	14				6~10	22.28	21.32	26	16
	16				7~12	25.46	24.50	32	20
	20			H	7~16	31.83	30.87	36	24
	24				7~20	38.20	37.24		
	25	A	20~100		7~20	39.79	38.83	45	30
	30		W≤d×15		10~26	47.75	46.79	52	36
EUH21-S5M	32			P	10~28	50.93	49.97	55	40
	36				10~30	57.30	56.34	61	45
	40				10~38	63.66	62.70	67	50



可选加工

型号 代码	变更止动螺丝角度为90° MC	不铆接法兰 WC	仅铆接单侧法兰 WD	切割法兰 FC()	增加螺孔 MA()
	选型方法 MC ① 变更止动螺丝角度为90°。	选型方法 WC ① 法兰不铆接。 (发货仅为同步轮本体, 不附带法兰发货)。	选型方法 WD ① 仅铆接单侧法兰。	选型方法 FC30 降低法兰高度。 (O.D.)+0.5≤FC<F	选型方法 MA20-WA5 ① 仅适用轴孔规格P。 ② 附带4个紧固螺钉。 ③ 未指定WA时, WA=(W-MA)/2。



请按图示订货

型号 代码	齿数	带轮 形状	W 最小单位1	轴孔 规格	轴孔直径dH7 最小单位1	可选加工 代码
EUH21-S5M	14	A	15~100	H	6~15	MC WD
EUH21-S5M	16	A	15~100	H	7~12	WD...
EUH21-S5M	20	A	15~100	H	7~16	WD...

EUH21-S5M—14—A—W60—P—d10

● 可选加工



未税价(元)

● 优惠价

数量 1~4 5~

价格 100% 另行报价



交货期

10