

◀ 固定调节型・无橡胶垫/带橡胶垫

代码		类型	材质		表面处理		
无橡胶型	带橡胶型		底座	螺杆	底座	螺杆	
WAD31	WAD41	带防滑槽型	S45C	S45C	丁腈橡胶 (NBR)	电泳(黑色)	电泳(黑色)
WAD32	WAD42					镀锌	镀锌
WAD33	WAD43					镀铬	镀铬
WAD34	WAD44					镀硬铬	镀硬铬
WAD35	WAD45					无电解镀镍	无电解镀镍
WAD37	WAD47					镀三价铬	镀三价铬
WAD36	WAD46		—	—			
				SUS304	SUS304		

半导体
行业适用



特点(WAD36):

- 用于外装，表面光亮。
- 不锈钢材质，防锈、耐腐蚀。
- 耐温范围：-35℃~80℃，耐温性能好。

● 用途(WAD36):

- 医疗设备, 半导体设备, 工业机械。

❗ 带橡胶垫的型号因橡胶垫存在受压变形的问题，在推荐负载内使用变形量不会过于明显。

❗ 如不考虑橡胶垫变形后外观问题，可以按照无橡胶垫的推荐负载上限来使用。

❗ 带橡胶垫的产品在需要移动设备时请将脚杯调节至离地10mm左右，防止橡胶垫与地面摩擦后脱落的问题。

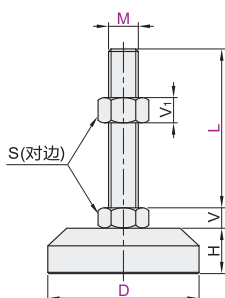
❗ 镀三价彩锌产品，其颜色在不同批次会有轻微差异

❗ 由于市面上钢材位为5mm一个梯度，且存在公差，因此车制底座公差-2~0mm均为合理范围。

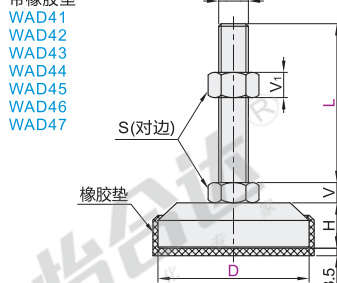
⚠ 标准螺杆长度以25mm为一个梯度，可根据客户要求定制长度，需要注意定制长度后，切短的面无表面处理，碳钢会喷漆防锈。

! 请根据脚杯螺杆尺寸M进行相关配件选择, 详见脚杯可选配件汇总。

无橡胶垫
WAD31
WAD32
WAD33
WAD34
WAD35
WAD36
WAD37



带橡胶垫



视角标准：第一视角

[illegible]

❗ 带()规格仅适用于WAD32.

型号	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载(Kg)		参考重量	
代码									无橡胶垫	有橡胶垫	(Kg/pcs)	
无橡胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD35 WAD36 WAD37			50								0.74	
			75								0.76	
		16	100	2		24	10	13	1400	900	0.78	
			125								0.80	
			150								0.82	
			50								0.78	
			75								0.80	
		80	100	2.5	23	30	13	16	1800	1000	0.82	
			125								0.84	
			150								0.89	
			200								0.92	
			100								0.87	
		24	125	3		36	16	19	2200	1100	0.89	
			150								0.94	
			200								1.04	
			75								1.23	
			100								1.25	
			125								1.27	
		16	150	2		24	10	13	1800	1100	1.29	
			200								1.31	
			250								1.33	
			300								1.35	
	带橡胶垫 WAD41 WAD42 WAD43 WAD44 WAD45 WAD46 WAD47			75								1.32
				100								1.35
		20	125	2.5		30	13	16	2500	1200	1.38	
			150								1.42	
			200								1.46	
			250								1.50	
		100	300		26						1.53	
			100								1.93	
			125								1.98	
			150								2.03	
		24	200	3		36	16	19	2600	1300	2.15	
			250								2.28	
			300								2.40	
			350								2.55	
			400								2.65	
			100								2.06	
		125								2.10		
	30	150	3.5		46	24	24	3200	1400	2.14		
		200								2.24		
		250								2.34		
		300								2.44		

防滑脚杯

固定调节型·无橡胶垫/带橡胶垫 重载型

型号 代码	D	M	L	螺距	H	S	V	V ₁	承载(Kg) 无橡胶垫 有橡胶垫	参考重量 (Kg/pcs)
无橡胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD35 WAD36 WAD37	20	120	75	2.5	29	30	13	16	2800	1200
			100							
			125							
			150							
			200							
			250							
			300							
			100							
			125							
			150							
带橡胶垫 WAD41 WAD42 WAD43 WAD44 WAD45 WAD46 WAD47	20	120	200	3	36	16	19	3000	1300	1300
			250							
			300							
			350							
			400							
			100							
			125							
			150							
			200							
			250							
无橡胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD35 WAD36 WAD37	30	158	200	3.5	46	24	24	3200	1400	1400
			250							
			300							
			350							
			400							
			100							
			150							
			200							
			250							
			300							
无橡胶垫 WAD31 WAD32 WAD33 WAD34 WAD35 WAD36 WAD37	30	158	350	3.5	46	24	24	5000	—	—
			400							
			100							
			150							
			200							
			250							
			300							
			350							
			400							
			100							



请按图示订货

型号 代码	D	M	L	螺距
WAD32	40	120	75	1.75
WAD36	40	120	75	1.75

WAD32—D40—M12—L50

☑ 可选加工(见P1659)

型号 代码	D	M	L	可选加工代码
WAD32	40	120	75	WS WL BS...
WAD36	40	120	75	WS WL BS...

WAD32—D40—M12—L50—WS

☑ 可选配件(见1650~1655)

型号 代码	D	M	L	可选配件代码
WAD32	40	120	75	LI JF
WAD36	40	120	75	LI JF

WAD32—D40—M12—L50—LH



未税价(元)

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价



交货期	1
-----	---



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角

选型方法

WS

M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角

选型方法

WL

M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	12
20	13	14
24	16	18
30	20	21

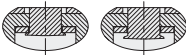
BS

螺杆末端加工扳手槽

选型方法

BS

M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		10
14	12	10	12
16	13		
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																									
NS	螺杆末端加工内四角	选型方法 NS <table><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td>8</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>15</td><td>20</td></tr></table>	M	n3	e3	10	5	8	12	6	10	14	8	12	16	8	12	20	10	13.5	24	10	15	30	15	20
	M	n3	e3																							
10	5	8																								
12	6	10																								
14	8	12																								
16	8	12																								
20	10	13.5																								
24	10	15																								
30	15	20																								
NL	螺杆末端加工内六角	选型方法 NL <table><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14	6	8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
	M	n4	e4																							
10	4	5																								
12	6	8																								
14	6	8																								
16	8	10																								
20	10	12																								
24	12	15																								
30	16	18																								
MS	铆死底座与螺杆	选型方法 MS																								
	铆死状态 正常状态 	① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。																								

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

② 加工部不带镀层，有防锈漆；

③ 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内四角扳手、内六角扳手等。