

十字环联轴器

螺钉夹紧型/螺钉夹紧短型 铝合金

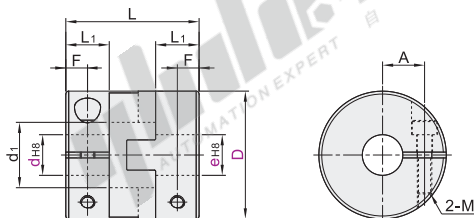
螺钉夹紧型

代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	间隔环	主体	

DCC03	螺钉夹紧型	铝合金	POM	本色阳极氧化	内六角圆柱头螺钉
-------	-------	-----	-----	--------	----------

特点

- 使用温度-20℃~80℃。
- 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值，所以当多种偏差同时出现时，该允许值将缩小。



型号	代码	D	d-e									
DCC03	44	d	14	15	16	18	20					
		e	14 15 16 18 20	15 16 18 20	16 18 20	18 20	20					
	55	d	18	20	22	25						
		e	18 20 22 25	20 22 25	22 25	25						
	70	d	20	22	28	30	35					
		e	20 22 28 30 35	22 28 30 35	28 30 35	30 35	30 35					



可选加工	变更d/e孔径	d孔侧键槽加工	e孔侧键槽加工
代码	dh() eh()	DC	DD
技术说明			
	选型方法 dh3.1 eh4.5 ① 最小单位0.1 ② dh须≤eh ③ 选型时须将d(e)变更为dh(eh)	选型方法 DC ① 不可与dh、eh ② 可选加工共用	选型方法 DD ① 不可与dh、eh ② 可选加工共用

① 当孔径≥6时，才能选择键槽加工。② 键槽加工尺寸请参阅联轴器“产品简介”。

型号	代码	D	d1	L	L1	F	A	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)	容许安装偏差 角向(°) 径向(mm)	静态扭转刚性 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	重量 (g)
DCC03	44	22.5	46	15	7.5	14.5	M5	8.4	26		1	1500	12000	4×10 ⁻⁵	140
	55	28	57	19	9.5	17	M6	14.4	40		1.5	2800	10000	11×10 ⁻⁵	260
	70	39	77	25	12.5	24	M8	30.0	72		2	4800	8000	40×10 ⁻⁵	450

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

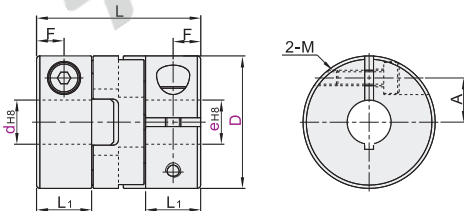
螺钉夹紧短型

代码	类型	材质		表面处理	附件
		主体	间隔环	主体	

DCH03	螺钉夹紧短型	铝合金	POM	本色阳极氧化	内六角圆柱头螺钉
-------	--------	-----	-----	--------	----------

特点

- 使用温度-20℃~80℃。
- 因偏心、偏角、轴向的位移均为单独的允许值，所以当多种偏差同时出现时，该允许值将缩小。



型号	代码	D	d-e									
DCH03	12	d	3	4	5							
		e	3 4 5	4 5	5							
	16	d	3	4	5	6						
		e	3 4 5 6	4 5 6	5 6	6						
	20	d	5	6	6.35	7	8					
		e	5 6 6.35 7 8	6 6.35 7 8	6.35 7 8	7 8	8					
DCH03	25	d	6.35	7	8	9.53	10					
		e	6.35 7 8 9.53 10	7 8 9.53 10	8 9.53 10	9.53 10	10					
	32	d	7	8	9.53	10	11	12	14			
		e	7 8 9.53 10 11 12 14	8 9.53 10 11 12 14	9.53 10 11 12 14	10 11 12 14	11 12 14	12 14	14			

型号	代码	D	L	L1	F	A	M	锁紧扭矩 (N·m)	额定扭矩 (N·m)
DCH03	12	14.9	5	2.5	4	M2	0.5	0.2	
	16	21			5	M2.5	1	0.4	
	20	22	7	3.5	6.5			0.7	
	25	27.2	8	4	9	M3	1.5	1.2	
	32	33.3	10	5	11	M4	2.5	2.8	

型号	代码	D	容许安装偏差 角向(°) 径向(mm)	静态扭转刚性 (N·m/rad)	最高转速 (r/min)	惯性力矩 (kg·m²)	重量 (g)
DCH03	12		0.5	9	13000	7.1×10 ⁻⁵	3
	16		1.0	30	9500	3×10 ⁻⁷	8
	20	2	1.3	47	7600	7.4×10 ⁻⁷	13
	25		1.5	85	6100	2.2×10 ⁻⁶	24
	32		2.0	190	4800	7.3×10 ⁻⁶	48

① 惯性力矩和重量按最大孔径计算。

螺钉夹紧短型

型号	代码	D	d-e									
DCH03	12		d	3	4	5						
			e	3	4	5						

可选加工(螺钉夹紧型)

型号	代码	D	d-e									
DCC03	44		d	14	15	16	18	20				
			e	14 15 16 18 20								

可选加工代码

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳	㉑	㉒	㉓	㉔	㉕	㉖	㉗	㉘	㉙	㉚	㉛	㉜	㉝	㉞	㉟	㊱	㊲	㊳	㊴	㊵	㊶	㊷	㊸	㊹	㊺	㊻	㊼	㊽	㊾	㊿
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



优惠价	数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价	



交货期	3
-----	---



DCH03—D12—d3—e5

DCC03—D44—dh14.1—eh16.3

未税价(元)