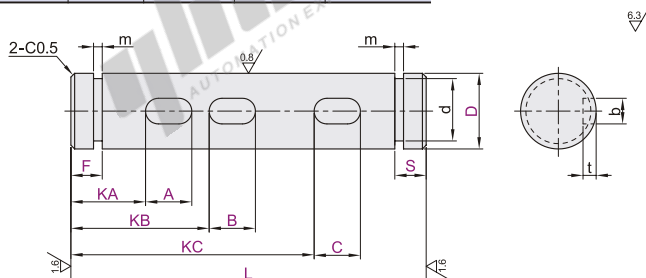


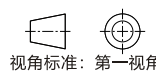
转轴

带挡圈槽型·键槽型 直杆型

代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
MAF01	带挡圈槽型 键槽型	g6	45	S45C	发黑
MAF02			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAF11			45	S45C	发黑
MAF31		h7	0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAF32			45	S45C	发黑
MAF41			0Cr18Ni9	SUS304	无电解镀镍
MAF61		h9	45	S45C	发黑
MAF62			45	S45C	无电解镀镍



- ① 圆度、直线度、垂直度间轴度请参阅转轴产品简介。
② 键槽尺寸与挡圈槽m详细尺寸，请参阅转轴产品简介。



g6

型号	L	F·S	键槽①	键槽②	键槽③	挡圈型号
代码	D _{g6}	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	最小单位1	2个挡圈附件
MAF01	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2			TBP12-5
MAF02	8	18.0~400.0	4≤F<L/2			TBP12-7
MAF11	10	20.0~500.0	4≤S<L/2			TBP02-10
	12	35.0~600.0				TBP02-12
	13	45.0~700.0	5≤F<L/2			TBP02-13
	15	45.0~800.0	5≤S<L/2			TBP02-15
	16	65.0~800.0				TBP02-16
	17		KA≥F KB≥F KC≥KB+B			TBP02-17
	18		b≤A≤100 b≤B≤100 b≤C≤100			TBP02-18
	20					TBP02-20
	22					TBP02-22
	25					TBP02-25
	30					TBP02-30
	35					TBP02-35
	40					TBP02-40
	50					TBP02-50

① MAF11不可选择D13、16、18、22。

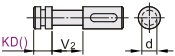
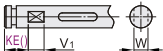
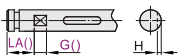
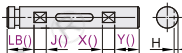
h7

型号	L	F·S	键槽①	键槽②	键槽③	挡圈型号
代码	D _{h7}	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	最小单位1	2个挡圈附件
MAF31	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2			TBP12-5
MAF32	8	18.0~400.0	4≤F<L/2			TBP12-7
MAF41	10	20.0~500.0	4≤S<L/2			TBP02-10
	12	35.0~600.0				TBP02-12
	15	45.0~700.0	5≤F<L/2			TBP02-15
	20	55.0~800.0	5≤S<L/2			TBP02-20
	25		KA≥F KB≥F KC≥KB+B			TBP02-25
	30		b≤A≤100 b≤B≤100 b≤C≤100			TBP02-30
	35					TBP02-35
	40					TBP02-40
	50					TBP02-50

h9

型号	L	F·S	键槽①	键槽②	键槽③	挡圈型号
代码	D _{h9}	最小单位0.1	最小单位1	最小单位1	最小单位1	2个挡圈附件
MAF61	6	18.0~300.0	3≤F<L/2 3≤S<L/2			TBP12-5
MAF62	8	18.0~400.0	4≤F<L/2			TBP12-7
	10	20.0~500.0	4≤S<L/2			TBP02-10
	12	35.0~600.0				TBP02-12
	15	45.0~700.0	5≤F<L/2			TBP02-15
	20	55.0~800.0	5≤S<L/2			TBP02-20
	25		KA≥F KB≥F KC≥KB+B			TBP02-25
	30		b≤A≤100 b≤B≤100 b≤C≤100			TBP02-30
	35					TBP02-35



代码	技术说明																																										
KD()	增加开口凸轮用槽  选型方法 KD10 ① 最小单位1 ② 适用于右表 D规格 <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>V2</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>5</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr></table>	D	d	V2	6	5	4	8	7	5	10	8	5	12	10	5																											
D	d	V2																																									
6	5	4																																									
8	7	5																																									
10	8	5																																									
12	10	5																																									
KE()	增加扳手槽  选型方法 KE10 ① 最小单位1 <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>V1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>10</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>13</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>12</td></tr><tr><td>17</td><td>14</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td>16</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td>16</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td>20</td></tr><tr><td>35</td><td>30</td><td>20</td></tr><tr><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr><tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr></table>	D	W	V1	6	5	10	8	7	10	10	8	10	12	10	12	13	10	12	15	13	12	17	14	12	20	17	16	25	22	16	30	27	20	35	30	20	40	36	20	50	41	20
D	W	V1																																									
6	5	10																																									
8	7	10																																									
10	8	10																																									
12	10	12																																									
13	10	12																																									
15	13	12																																									
17	14	12																																									
20	17	16																																									
25	22	16																																									
30	27	20																																									
35	30	20																																									
40	36	20																																									
50	41	20																																									
LA() LB()	增加1处平面LA()  选型方法 LA10-G3 选型方法 LB10-J3-Y10-X3 ① 最小单位1 ② 指定G·J·X时，须为50以下 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>3~5</td><td>0.5</td></tr><tr><td>6~17</td><td>1</td></tr><tr><td>18~40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table> 增加2处平面LB() 	D	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																																
D	H																																										
3~5	0.5																																										
6~17	1																																										
18~40	2																																										
50	3																																										



代码	数量	1~9	10~
MAF01	6	18~300	3≤F<L/2 3≤S<L/2
MAF02	8	18~400	4≤F<L/2 4≤S<L/2
MAF11	10	20~500	4≤S<L/2
MAF31	12	35~600	5≤F<L/2
MAF32	15	45~700	5≤S<L/2
MAF41	20	55~800	5≤S<L/2
MAF61	25		KA≥F KB≥F KC≥KB+B
MAF62	30		b≤A≤100 b≤B≤100 b≤C≤100
	35		



型号	D	L	F·S	KA-A	KB-B	KC-C
MAF01	6	18-300	3≤F<L/2 3≤S<L/2	KA≥0	KB≥0	KC≥0
MAF02	8	18-400	4≤F<L/2 4≤S<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100

可选加工

型号	D	L	F·S	KA-A	KB-B	KC-C	可选加工代码
MAF01	6	18-300	3≤F<L/2 3≤S<L/2	KA≥0	KB≥0	KC≥0	① KD() ② KE()...
MAF02	8	18-400	4≤F<L/2 4≤S<L/2	b≤A≤100	b≤B≤100	b≤C≤100	

MAF02—D8—L350—F5—S5—KA10—A10—KB90—B30—KC210—C30 MAF02—D8—L350—F5—S5—KA10—A10—KB90—B30—KC210—C30—LA280—G10