

◀ 双列链条型

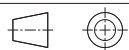


● 应用场合：主要应用于产品、治具的输送。

❗ 连接杆底面低于型材底部10mm。

F部放大图

❗ 负载受链条附件限制，单节链条负载 $\leq 5\text{Kg}$ 。

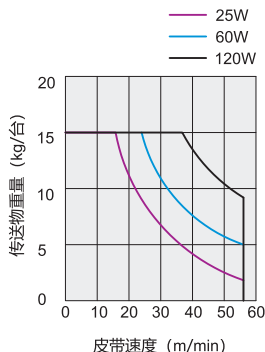


视角标准：第一视角

双列链条型 ▶ 头部驱动 · 08B链条

异形附件专用链条输送机

● 传送能力(参考值)



● A/A₁/A₂尺寸表

输出功率 (W)	马达		减速比	A	A ₁	A ₂
	规格	制造商				
25	三相马达	精研	5~150	80	201	89
	速度控制马达				211	
	三相马达	中大			200.5	88
	速度控制马达				212.5	
60	三相马达	精研	5~150	90	263	99
	速度控制马达				274	
	三相马达	中大			263	98
	速度控制马达				274	
120	三相马达	精研	5~150	90	278	99
	速度控制马达				289	
	三相马达	中大			278	98
	速度控制马达				288	

● 齿轮头减速比

齿轮头 减速比	皮带速度(m/min)	
	50Hz	60Hz
5	56.2	64.2
6	46.8	53.5
7.5	37.4	42.8
10	28.1	32.1
12.5	22.5	25.7
15	18.7	21.4
20	14.0	16.0
25	11.2	12.8
30	9.4	10.7
36	7.8	8.9
50	5.6	6.4
60	4.7	5.3
75	3.7	4.3
90	3.1	3.6
100	2.8	3.2
120	2.3	2.7
150	1.9	2.1

- ① 可能会因负载状态而减小。
② 此输送速度表参照精研马达(1400转/min)。

型号 代码	B(最小单位10)	L 最小单位25.4	马达选择				链条类型	马达品牌 选择
			输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KSE31	100~400	406.4~2997.2	25	TA220(单相)	SCM(速度控制马达)	5 6 7.5 10 12.5 15	U(U型盖板)	Z(中大德)
			60			20 25 30 36 50 60	K(U型盖板带安装孔)	J(精研马达)
			120	SA200(三相)	NIV(变频器)	75 90 100 120 150	G(U型盖板带背胶)	
			NM(无马达)				TR(顶滚轮)	—



型号		L	马达选择				链条类型	马达品牌选择
代码	B		输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比		
KSE31	100~400	406.4~2997.2	25 60	TA220 SA200	SCM NIV	5 6 7.5 10 12.5	U K	J
KSE31—B100—L1016—25—TA220—SCM—10—K—J								

KSE31—B100—L1016—25—TA220—SCM—10—K—Z



优惠价	数量	1~9	10~
●	价格	100%	另行报价

● 可选加工

型号	代码	B	L	输出功率(W)	电压(V)	规格	齿轮头减速比	链条类型	马达品牌 选择	可选加工 代码
KSE31	100~400	406.4~2997.2	25	TA220	SCM	5 6 7.5 10 12.5	U	K		MA
			60	SA200	NIV			J		

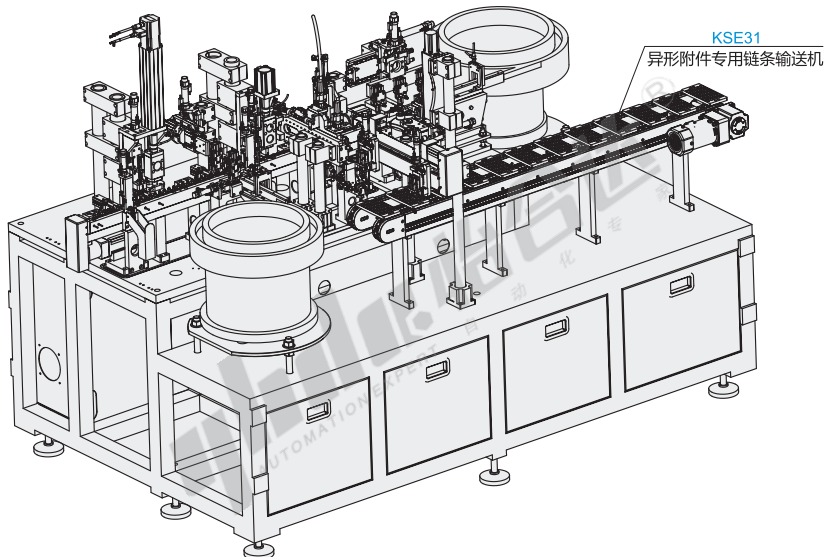
KSE31—B100—L1016—25—TA220—SCM—10—K—Z—MA



代码	MA
马达安装位置反向	选型方法 MA
技术说明	



Example
使用示例



积放组件
夹具分度随与