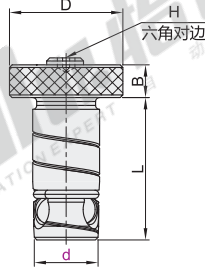


普通型

代码	类型	本体材质	表面处理	硬度	工作环境温度
BLL30	普通型	40CrNi2MoA	黑色阳极氧化	40~45HRC	-30~200℃

- ① 一套球锁系统至少需要两个轴、接受套和定位套。
定位套置于夹具板中，以保证定位的绝对准确。
如果需要两个以上的轴(以提供额外的锁紧力)，
不用定位套，这样这些附加孔就不会干涉定位孔。



视角标准：第一视角

型号		适用夹具板厚度 ± 0.13	B	D	L	H 六角对边	螺丝扭矩(N.m)		夹紧力(KN)		适配定位套
代码	球锁轴直径d						推荐	最大	推荐	最大	
BLL30	13	13	6	22	27.6	2.5	1	1.2	2.7	3.3	BLL33-d13-13/BLL34-d13-13
		20			34.6						BLL31-d13/BLL32-d13
	16	20	8	32	36.5	3	3	4.5	3.5	5.3	BLL33-d13-20/BLL34-d13-20
		25			41.5						BLL31-d16/BLL32-d16
		20			39.5						BLL33-d16-20/BLL34-d16-20
	20	25	10	40	44.5	3	4	5.3	10	13.3	BLL33-d16-25/BLL34-d16-25
		20			44.5						BLL33-d20-20/BLL34-d20-20
	25	20	10	45	44	4	9	11	23	30	BLL31-d20/BLL32-d20
		25			49						BLL33-d20-25/BLL34-d20-25
		20			44						BLL33-d25-20/BLL34-d25-20
	30	20	13	50	49	5	15	18	35	44	BLL31-d25/BLL32-d25
		25			54						BLL33-d25-25/BLL34-d25-25
		20			51						BLL33-d30-20/BLL34-d30-20
	35	25	13	60	56	6	25	33	52	68	BLL31-d30/BLL32-d30
		40			71						BLL33-d30-25/BLL34-d30-25
		50			81						BLL33-d35-20/BLL34-d35-20
		20			64						BLL33-d35-25/BLL34-d35-25
	50	25	20	75	69	10	50	65	67	88	BLL31-d35/BLL32-d35
		40			84						BLL33-d35-50/BLL34-d35-50
		50			94						BLL33-d50-20/BLL34-d50-20
		25			69						BLL33-d50-25/BLL34-d50-25

嵌入型

代码	类型	本体材质	表面处理	硬度
BLL36	嵌入型	SCM440	淬火	50~56HRC

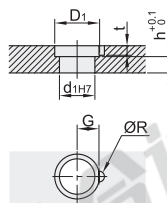
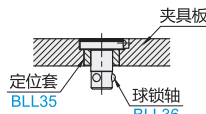
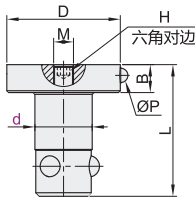
特点

- 基准台面和夹具板能在短时间内准确的与机床台面连接，重复定位精度达到 ± 0.01 以内。
- 通过扳手拧入螺丝，零点定位销上的3个钢珠同时向外张开，从而固定夹具板和定位基准板。
- 零点定位衬套藏在板内，不会形成任何干涉。

- ② 用途：嵌入式定位球锁轴是能够一次性对夹具进行定位和锁紧的机构。



安装方式



安装方式尺寸表

球锁轴直径d	D1	h	t	d1	G	R
12	23	9	5.5	18	11	6
16	33	12	7	26	16	8
21	37	22	7	30	18	8



视角标准：第一视角

型号		适用夹具板厚度	B	D	L	P	H	M	重量 (g)	最大夹紧力 (KN)	扳手锁紧力度 (N·m)	适用定位套	适用接受套
代码	球锁轴直径d												
BLL36	12	15	5.8	22	28	4	2.5	M5	32	3	1.2	BLL35-d12	BLL37-d12
	16	20	7.7	32	36.7	5	3	M6	90	5	4	BLL35-d16	BLL37-d16
	21	30	7.7	36	56	5	4	M8	183	8	20	BLL35-d21	BLL37-d21

普通型

代码	球锁轴直径d	适用夹具板厚度
BLL30	13	20

BLL30-d13-20

嵌入型

代码	球锁轴直径d
BLL36	12

BLL36-d16



请按图示订货



未税价(元)

优惠价

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期
10