

导向轴

带扳手槽型/带通孔型

普通级/精密级 两端外螺纹型



带扳手槽型			带通孔型		D公差	材质		硬度	表面处理
普通级	精密级	普通级	普通级	精密级		国标	相当		
SER01	SER31	SES01			g6	GCr15	SUJ2	高频淬火 有效硬化层深度见P16 淬火硬度 GCr15 HRC56~ 9Cr18Mo HRC54~	镀硬铬, 镀层硬度HV850~, 镀层厚度3~5μm
SER02	SER32	SES02							
SER06	SER36	SES06							
SER07	SER37	SES07							

注意: A·B=0时, 无外螺纹。

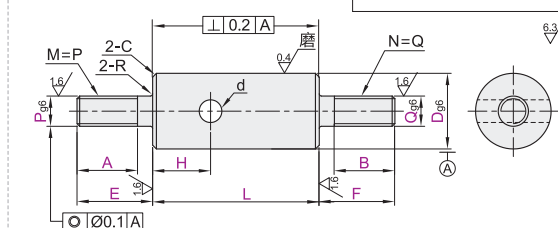
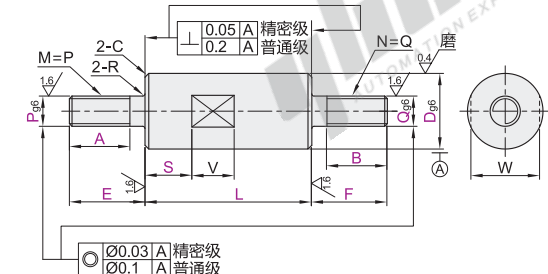
带扳手槽型

SER01/02/06/07

SER31/32/36/37

带通孔型

SES01/02/06/07

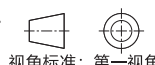


圆度/直线度/垂直度/同轴度/硬度变化/铬层分布, 请参阅导向轴产品简介。

扳手槽、通孔、轴端加工部分(有效螺纹长度+10mm左右)可能会因加工的退火效应而导致硬度降低, 详情请参阅导向轴概要。

精密级导向轴的螺纹根部带有研磨退刀槽(最宽1mm, 最深0.1mm)。

通孔附近可能会因加工的退火效应导致的变形, 使外径公差超出规定值。



带扳手槽型(普通级)

型号		最小单位1			P:Q	扳手槽尺寸					
代码	D _{g6}	L	E:F	A:B	选择	S	W	V	R	C	
SER01	6	20-600			3 4 5	5	8				
	8				3 4 5 6	7	8				
	10				4 5 6 8	8					
	12				5 6 8 10	10			0.5		
	13				5 6 8 10 12	11					
SER02	15	20-1000		① 根据 使用 要求 指定	5 6 8 10 12	13	0.3	10			
SER06	16				E=2~P×5	5 6 8 10 12					14
SER07	18				F=2~Q×5	5 6 8 10 12 16					16
SER08	20				A:B=0	6 8 10 12 16					17
SER09	25				时, 无外 螺纹	8 10 12 16 20 24					22
SER10	30	20-1500			8 10 12 16 20 24	27	15			1.0	
	35				10 12 16 20 24 30	30					
	40				12 16 20 24 30	36					
	50				16 20 24 30	41					
	60										

带扳手槽型(精密级)

型号		最小单位1			PQ	扳手槽尺寸			R	C	
代码	D _{g6}	L	E·F	A·B	选择	S	W	V			
SER31	6	20~300	E=2·P×5 F=2·Q×5	① 根据使用要求指定AB尺寸	3 4	① 根据使用要求指定S尺寸	5	10	0.3	0.2	
	8				3 4 5 6		7				8
	10				4 5 6 8		8				
	12				5 6 8 10		10				
SER32	13	20~350			5 6 8 10	① 最小单位1	11				
SER36	15				5 6 8 10 12		13				
SER37	16				5 6 8 10 12		14				
18	5 6 8 10 12 16				16						
	20	20~450		① A·B=0时，无外螺纹	6 8 10 12 16	② 参阅导向轴产品简介	17				
	25				8 10 12 16 20		22				
	30				8 10 12 16 20 24		27				15

带通孔型(普通级)

型号		最小单位1			P·Q	通孔尺寸		R	C
代码	D _{g6}	L	E·F	A·B	选择	H	d		
	8	-0.005 -0.014			3 4 5 6				0.5
	10				4 5 6 8		3		
	12				5 6 8 10				
SES01	13				5 6 8 10 12				0.5
SES02	15	-0.006 -0.017	E=2×P×5 F=2×Q×5	① 根据使用要求指定A·B尺寸	5 6 8 10 12	① 根据使用要求指定H尺寸	4	0.3	
SES06	16				5 6 8 10 12				
SES07	18				5 6 8 10 12 16	① 最小单位1	6		
	20			① A·B=0时, 无外螺纹	6 8 10 12 16				
	25	-0.007 -0.020			8 10 12 16 20 24				1.0
	30				8 10 12 16 20 24		7		

带扳手槽型(精密级)

图 2 表示了 指定 S (指定 S)

型号						
代码	D	L	E·F	A·B	P·Q	S
SER01	8	20-300	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求 指定 A·B 尺寸	3 4	根据使用要求 指定 S 尺寸
SER02	10				4 5	

请按图示订货

SER01-D8-L80-E10-F10-A6-B6-P3-Q3-S10

SER01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10

可加工(带扳手槽型)

可加工(市販)品							
型号				A·B	P·Q	S	可加工代码
代码	D	L	E·F				
SER01	6	20~300	E=2~P×5 F=2~Q×5	①根据使用要求 指定A·B尺寸	③4 4 5	①根据使用要求 指定S尺寸	①PC(+)/PD(+) QC(+)/QD(+)
SER02	10	20~350	E=2~P×5 F=2~Q×5	①根据使用要求 指定A·B尺寸	③4 4 5	①根据使用要求 指定S尺寸	①PC(+)/PD(+) QC(+)/QD(+)

SER01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—S10—LC

带通孔型(精密级)

型 号						
代 码	D	L	E·F	A·B	P·Q	H
SES01	8	20~500	E=2~P×5 F=2~Q×5	①根据使用要求 指定A·B尺寸	③4	①根据使用要求 指定H尺寸
SES02	10				4 5	

SES01-D8-L80-E10-F10-A6-B6-P3-Q3-H10

SES01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—H10

可加工(带通孔型)

型号							
代码	D	L	E·F	A·B	P·Q	H	可选加工代码
SES01	8	20~500	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	3 4	根据使用要求 指定H尺寸	PC()/PD() QC()/QD()
SES02	10	20~500	E=2~P×5 F=2~Q×5	根据使用要求 指定A·B尺寸	3 4 5	根据使用要求 指定H尺寸	PC()/PD() QC()/QD()

SES01—D8—L80—E10—F10—A6—B6—P3—Q3—H10—LC



请按图示订货



优惠价

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

未税价(元)



交货期

数量	1~9	10~
价格	95%	另行报价

3