

# 标准型/带扳手槽型

# 导向轴

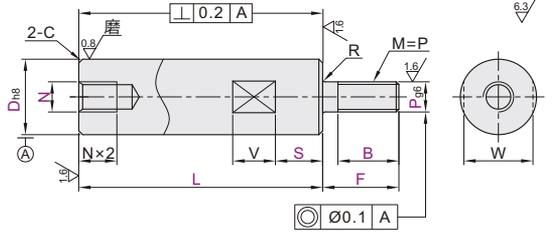
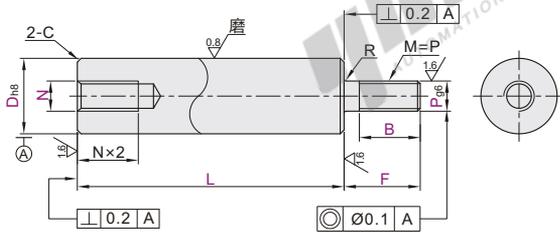
一端外螺纹一端内螺纹型 D公差h8 普通级



代码	类型	D公差	材质		表面处理
			国标	相当	
SGE08	一端外螺纹 标准型	h8	LY11	A2017	硬质阳极氧化, 氧化层硬度HV450~500, 膜厚15μm~
SGF08	一端内螺纹型 带扳手槽型				

标准型  
SGE08

带扳手槽型  
SGF08



□ 圆度/直线度/垂直度/同轴度, 请参阅导向轴产品简介。

视角标准: 第一视角

## 标准型

代码	D <sub>h8</sub>	最小单位1				P 选择		N 选择		R	C
		L	F	B*							
SGE08	6	20-300			3 4 5 6	3			0.5 以下		
	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5					
	10	20-600			4 5 6 8 10	3 4 5 6					
	12				5 6 8 10 12	4 5 6 8					
	13				5 6 8 10 12	4 5 6 8					
	15	20-800			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10					
	16		F=2-P×5	*客户指定	5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10					
	20				6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12					
	25	20-1000			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16					
	30				8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20					
35	20-1200			10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24						
40	35-1200			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30						
50	45-1200			16 20 24 30	12 16 20 24 30						

## 带扳手槽型

代码	D <sub>h8</sub>	最小单位1				P 选择		N 选择		扳手槽尺寸		R	C
		L	F	B*				S*	W	V			
SGF08	6	20-300			3 4 5 6	3				5		0.5 以下	
	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5			7	9			
	10	20-600			4 5 6 8 10	3 4 5 6			8				
	12				5 6 8 10 12	4 5 6 8			10				
	13				5 6 8 10 12	4 5 6 8			11				
	15	20-800			5 6 8 10 12	4 5 6 8 10			13	11			
	16		F=2-P×5	*客户指定	5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10			14	11			
	20				6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12			17				
	25	20-1000			8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16			22				
	30				8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20			27				
35	20-1200			10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24			30	16				
40	35-1200			12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30			36	21				
50	45-1200			16 20 24 30	12 16 20 24 30			41					

□ 带\*号B、S根据使用要求指定尺寸, 最小单位1。

□ 扳手槽尺寸参阅导向轴产品简介。

## 标准型

代码	D	L	F	B	P	N
SGE08	6	20<300	F=2-P×5	*客户指定	3 4 5 6	3
	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5

## 带扳手槽型

代码	D	L	F	B	P	N	S
SGF08	6	20-300	F=2-P×5	*客户指定	3 4 5 6	3	*客户指定
	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	*客户指定

SGE08—D6—L30—F8—B5—P5—N3

SGF08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15

## 可选加工(标准型)

代码	D	L	F	B	P	N	可选加工代码
SGE08	6	20<300	F=2-P×5	*客户指定	3 4 5 6	3	□ NC( ) SD( )
	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	PC( ) PD( )

SGE08—D6—L30—F8—B5—P3—N3—LC

## 可选加工(带扳手槽型)

代码	D	L	F	B	P	N	S	可选加工代码
SGF08	6	20-300	F=2-P×5	*客户指定	3 4 5 6	3	*客户指定	□ NC( ) SD( )
	8	20-400			3 4 5 6 8	3 4 5	*客户指定	PC( ) PD( )

SGF08—D8—L50—F10—B5—P3—N3—S15—LC



可选加工



LC



PC( ) PD( )



NC( )



SD( )

**变更L尺寸公差**  
 选型方法 LC  
 □ 最小单位0.1  
 □ L < 300变更为L±0.03;  
 300 ≤ L < 600变更为L±0.05;  
 L ≥ 600变更为L±0.1

**变更外螺纹为细牙螺纹**  
 选型方法 PC15  
 (PC:此细牙螺纹螺距和轴承螺帽的相对应)  
 (PD:此细牙螺纹螺距和气缸的相对应)

D	PC	PD
6	3 4 5 6	
8	3 4 5 6 8	
10	4 5 6 8 10	
12	5 6 8 10 12	9 12
13	5 6 8 10 12	9 12
15	5 6 8 10 12	9 12
16	5 6 8 10 12 15	9 12 14
20	5 6 8 10 12 15 17	9 12 14 18
25	8 10 12 15 17 20	9 12 14 18
30	10 12 15 17 20 25	10 12 14 18
35	15 17 20 25 30	12 14 18
40	15 17 20 25 30	12 14 18
50	15 17 20 25 30	14 18

螺距: 0.5 0.75 1.0 1.5 1.75 1.5

**变更内螺纹为细牙螺纹**  
 选型方法 NC14

D	NC
12	8
13	8
15	8 10
16	8 10
20	8 10 12 14
25	8 10 12 14 18
30	8 10 12 14 18
35	8 10 12 14 18
40	10 12 14 18
50	12 14 18

螺距: 1.0 1.25 1.5

□ 选型时, 须将N变更为NC  
 □ 选型时, N与NC须变为相同尺寸

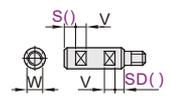
## 增加两个扳手槽

选型方法 SD12-S8

□ 最小单位1

□ 两扳手槽位置不在同一平面上。

□ 仅适用标准型。



□ 选择2个或以上可选加工时, 各加工部位间需隔2mm以上。

□ 可选加工可能会使产品硬度降低。



数量	1-19	20~
价格	95%	另行报价

交货期	7
-----	---

未税价(元)