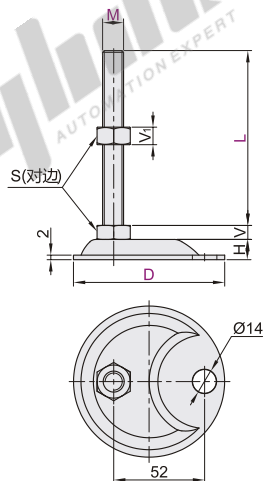


固定调节型·半月形 ▶ 轻载型

偏心脚杯

代码	类型	材质		表面处理
		螺杆	底部	
WAN51	半月形	S45C	SPCC	镀锌
WAN52				镀铬
WAN61				电泳(黑色)
WAN66		SUS304	SUS304	—

用途：适用于输送机械设备。



脚杯



视角标准：第一视角

型号		M	L	螺距	S	H	V	V1	垂直承载能力 (Kg)	参考重量(Kg/pcs)		
代码	D									WAN51/52	WAN61	WAN66
WAN51 WAN52 WAN61 WAN66	86.5	12	50	1.75	19		8	10	200	0.17	0.28	0.25
			75							0.18	0.33	0.27
			100							0.19	0.35	0.29
			125							0.2	0.37	0.31
			150							0.21	0.39	0.33
		16	50	2	24		10	13	300	0.19	0.31	0.28
			75							0.25	0.33	0.3
			100							0.29	0.35	0.33
			125							0.32	0.37	0.36
			150							0.35	0.39	0.4



请按图示订货

型号	代码	D	M	L	螺距
WAN51	86.5	12	50	75	1.75

WAN51—D86.5—M12—L50

可选加工

型号	代码	D	M	L	可选加工代码
WAN51	86.5	12	50	75	WS WL BS

WAN51—D86.5—M12—L50—WS



未税价(元)

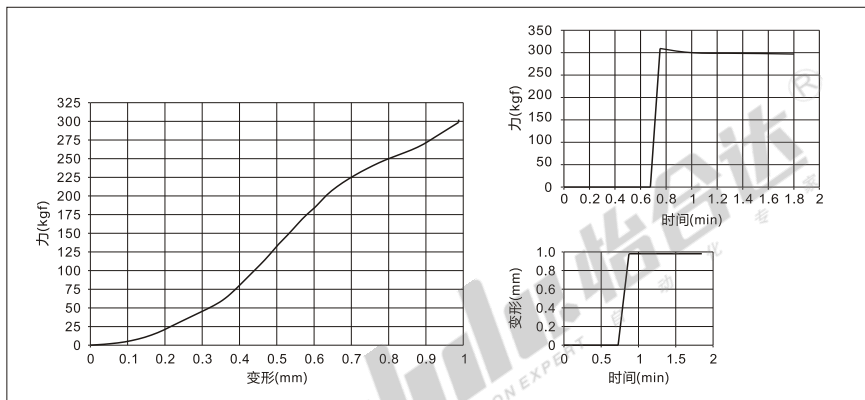
优惠价

数量	1~9	10~
价格	100% 另行报价	



交货期
1

承载力试验 (测验型号: WAN66-D86.5-M16-L100)



偏心脚杯

可选加工



可选加工

代码

技术说明

WS

螺杆末端加工外四角



选型方法		
M	n	e
10	6	
12		10
14	8	
16	10	12
20	12	13.5
24	14	15
30	18	22

WL

螺杆末端加工外六角



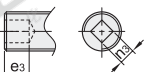
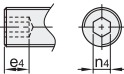
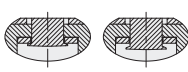
选型方法		
M	n1	e1
10	6	
12	8	10
14	9	
16	10	
20	13	14
24	16	18
30	20	21

BS

螺杆末端加工扳手槽



选型方法			
M	n2	ee	e2
10	8	8	
12	10		
14	12		12
16	13	10	
20	17		
24	20	15	18
30	26		

代码	技术说明																												
NS	螺杆末端加工内四角	<table><tr><th colspan="3">选型方法 NS</th></tr><tr><th>M</th><th>n3</th><th>e3</th></tr><tr><td>10</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td>10</td></tr><tr><td>14</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td></td><td>13.5</td></tr><tr><td>24</td><td>10</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td>20</td></tr></table>	选型方法 NS			M	n3	e3	10	5		12		10	14	6		16	8	12	20		13.5	24	10	15	30		20
	选型方法 NS																												
M	n3	e3																											
10	5																												
12		10																											
14	6																												
16	8	12																											
20		13.5																											
24	10	15																											
30		20																											
																													
	螺杆末端加工内六角	<table><tr><th colspan="3">选型方法 NL</th></tr><tr><th>M</th><th>n4</th><th>e4</th></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td>8</td></tr><tr><td>16</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>10</td><td>12</td></tr><tr><td>24</td><td>12</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>16</td><td>18</td></tr></table>	选型方法 NL			M	n4	e4	10	4	5	12	6	8	14		8	16	8	10	20	10	12	24	12	15	30	16	18
选型方法 NL																													
M	n4	e4																											
10	4	5																											
12	6	8																											
14		8																											
16	8	10																											
20	10	12																											
24	12	15																											
30	16	18																											
NL																													
	铆死底座与螺杆	<table><tr><th colspan="2">选型方法 MS</th></tr></table> ① 底座与螺杆铆死，可以提高底座和螺杆的连接刚度，但是底座与螺杆无法相对转动； ① 铆死后调节是底座也会随螺杆一起转动。 ① 不适用于万向类型、橡胶底座型和非铆接组装的脚杯。	选型方法 MS																										
选型方法 MS																													
MS	铆死状态 正常状态																												
																													

① 请根据脚杯螺杆尺寸M进行加工参数的选择；

① 加工部不带镀层，有防锈漆；

① 工具可根据不同加工类型进行选择，可选用开口扳手、活动扳手、内六角扳手、内六角扳手等。

脚杯